

<b>СССР</b>	<b>СТРОИТЕЛЬНЫЙ КАТАЛОГ</b> <b>ЧАСТЬ 3</b> <b>ТИПОВАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ НА КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ</b> <b>И УЗЛЫ ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ</b>	<b>СТРОИТЕЛЬНЫЕ</b> <b>КОНСТРУКЦИИ И</b> <b>ИЗДЕЛИЯ</b> Серия I.020.I-4 Выпуск 0-5 УДК 691.87-427
<b>ЦИТП</b>	<b>КОНСТРУКЦИИ РАМНОГО КАРКАСА МЕХАНИЧЕСКОГО ПРИМЕНЕНИЯ</b> <b>ДЛЯ МНОГОЭТАЖНЫХ ОБЩЕСТВЕННЫХ ЗДАНИЙ, ПРОИЗВОДСТВЕННЫХ</b> <b>И ВСПОМОГАТЕЛЬНЫХ ЗДАНИЙ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ</b>	<b>F J C G</b>
<b>СЕНТЯБРЬ</b> <b>1987</b>		На I листе На I странице Страница I

**D1AA ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА**

Выпуск 0-5 содержит указания по заводской технологии изготовления железобетонных колонн и ригелей, которые включают современные требования к материалам (цемент, песок, щебень), арматурным сталью и технологическому оборудованию.

В выпуске изложены рекомендации по сварке арматурных каркасов и изготовлению закладных деталей. Даны указания по подготовке форм и установке арматурных изделий и закладных деталей.

Приведены разделы контроля качества и приемки готовых изделий, перевозки и складирования их.

Изложены требования к стальным формам для изготовления указанных железобетонных конструкций.

**C2BA УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ**

Указания по заводской технологии изготовления железобетонных изделий распространяются на технологию изготовления арматурных каркасов и закладных изделий, приготовление бетонной смеси, укладку и уплотнение ее в формах, а также термообработку при изготовлении колонн и ригелей рамного каркаса серии по выпускам 2-I и 3-I на современном высокопроизводительном технологическом оборудовании.

**B7EA СОСТАВ ПРОЕКТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ**

Выпуск 0-5 - Указания по заводской технологии изготовления.

Объем проектных материалов, приведенных к формату А4, - 76 форматок

**B7BA АВТОР ПРОЕКТА** ЦНИИпромзданий, Москва И-238, Дмитровское шоссе, 46

**B7HA УТВЕРЖДЕНИЕ** Утверждены Госстроем СССР, протокол от 05.II.86 ИАМ-72  
Введены в действие с 01.07.87

**B7KA ПОСТАВЩИК** ЦИТП, 125878, ИСП, Москва, ул. Смольная, 22

Инв. № 22224

Катал. л. № 058239