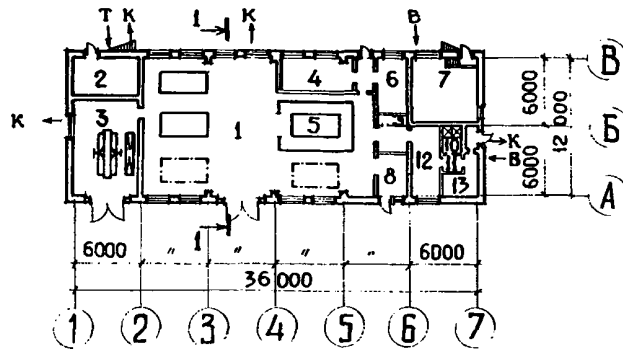
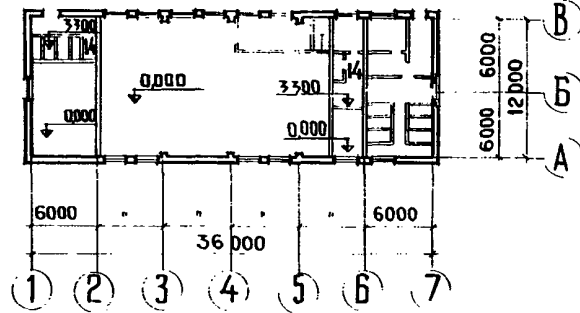
	<p>ОКРАСОЧНЫЙ УЧАСТОК ДЛЯ СТАНЦИИ ОБСЛУЖИВАНИЯ ЛЕГКОВЫХ АВТОМОБИЛЕЙ НА 15 ПОСТОВ</p>	<p>ПАСПОРТ ТИПОВОЙ ПРОЕКТ № 503 - 250 У.К. 725.333</p>
<p>ЧАСТЬ 2 Раздел 5 Подраздел 503</p>	<p>Область применения: районы с обычными геологическими условиями, с расчетными температурами наружного воздуха -20°C, -30°C (основное решение) -40°C, с нормативными снеговыми нагрузками 70, 100; 150 кг/м², с нормативным скоростным напором ветра 27, 35, 45 кг/м²</p> <p>Класс здания II, степень огнестойкости - II, степень долговечности - II.</p>	<p>Разработан: Ленинградским филиалом Гипроавтотранса, г. Ленинград, Герцена, 19</p> <p>Утвержден и введен в действие Минавтопромом СССР с 1.09.76г. Протокол от 16.04.76г.</p>

ПЛАН НА ОТМ. 0.000.



ПЛАН НА ОТМ. 3.300



ФАСАД ПО ОСИ А



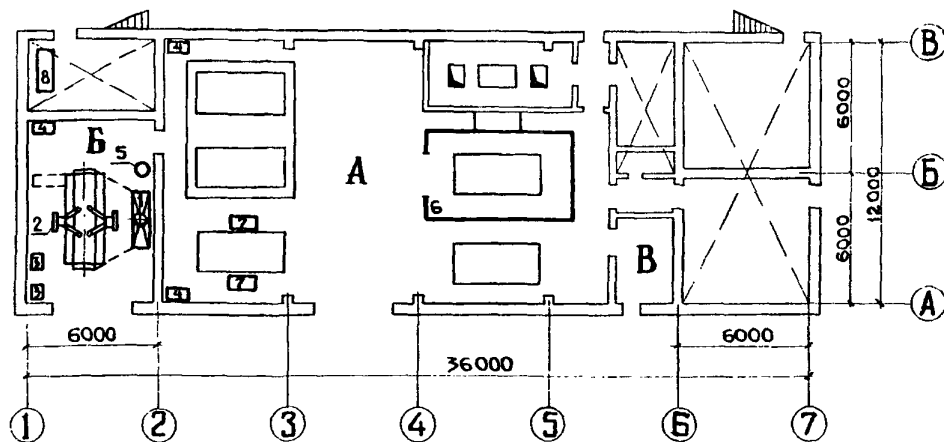
РАЗРЕЗ I-I



ЭКСПЛИКАЦИЯ

1. Окрасочный участок	288,0 м ²	8. Приготовление красок	10,5 м ²
2. Тепловой пункт	19,8 "	9. Санузлы	2,6 "
3. Пост антикоррозийного покрытия	46,2 "	10. Душевая	2,2 "
4. Помещение нагревательной установки	20,8 "	11. Преддушевая	2,8 "
5. Окрасочно-сушильная камера	23,5 "	12. Гардероб для рабочей одежды	14,8 "
6. Электропитовая	13,4 "	13. Гардероб для верхней одежды	8,3 "
7. Насосная спринклерной системы	33,3 "	14. Венткамера	105,6 "

ПЛАН РАЗМЕЩЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ



ЭКСПЛИКАЦИЯ

- | | |
|---|--|
| A - окрасочный участок | 4. Верстак. Н88066 |
| Б - пост антикоррозийного покрытия | 5. Установка для нанесения антикоррозийного покрытия. И83М |
| В - приготовление красок | 6. Камера окрасочно-сушильная комбинированная. АФИТ РКW 180/28 |
| 1. Гидрофильтр с диффузором. Л-101 | 7. Панель инфракрасного излучения. ИФ-06 |
| 2. Подъемник электромеханический двухстоечный. МЕ-2 | 8. Компрессор стационарный. И101-В5 |
| 3. Установка для подсушки антикоррозийного покрытия. тип. пр. 503-250, альбом У | |

К 2	Ленинградский филиал "ГИПРОАВТОТРАНС"	Окрасочный участок для станции обслуживания легковых автомоби- лей на 15 постов	ТИПОВОЙ ПРОЕКТ № 503 - 250	ПАСПОРТ лист 2
------------	--	---	-------------------------------	-------------------

КРАТКОЕ ОПИСАНИЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ПРОЦЕССА

Окрасочный участок предназначается для выполнения полной и частичной окраски и антикоррозийного покрытия кузова легковых автомобилей.

Технологическим процессом окраски предусмотрены снятие старой краски, шпаклевание, шлифование, грунтование, нанесение лакокрасочного покрытия и сушка.

Подготовка поверхности кузова к окраске производится на двух специализированных постах.

Грунтование, полная и частичная окраска и сушка выполняются в комбинированной окрасочно-сушильной камере. Сушка после частичной окраски кузова - передвижными панелями инфракрасного излучения.

Перемещение автомобилей из здания станции и внутри окрасочного участка осуществляется на тележках.

Пост антикоррозийного покрытия днища и внутренних коробчатых поверхностей кузова оснащен двухстоечным электромеханическим подъемником и установкой для сушки теплым воздухом.

ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ ПРОГРАММА		РЕЖИМ РАБОТЫ	
Пропускная способность - автомобилей в год:		Количество рабочих дней в году	305
полная окраска	610	Количество смен в сутки	2
частичная окраска	1830	ШТАТЫ	
антикоррозийное испытание	710	Общее число работающих	8
		То же, в наибольшей смене	5

ОСНОВНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

ОБЪЕМ			
Строительный	м3		3037
ПЛОЩАДЬ			
Застройки	м2		482
Общая	"		528
РАСХОД МАТЕРИАЛОВ			
Цемента	т		70
Стали	т		12
Железобетона	м3		245
в т.ч. сборного	"		231
Лесоматериалов	"		36
Кирпича	тыс.шт.		156
СМЕТНАЯ СТОИМОСТЬ			
Общая	тыс.руб.		131,48
Строительно-монтажных работ	"		87,29
Оборудования	"		44,19
I м3 здания	руб.		28,71
I м2 общей площади	руб.		165,39

ТРУДОВЫЕ ЗАТРАТЫ

На здание	чел. день		1425
На I м3 здания	"		0,4

ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Расход воды	м3/сутки		7,8
"- тепла	ккал/час		838660
в т.ч. на отопление	"		79460
на вентиляцию	"		722000
горячее водоснабжение	"		37200
Потребная мощность электроэнергии	кВт		94

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

Установка автоматического пожаротушения разработана в 2-х вариантах: с водоснабжением городского водопровода и от собственной насосной станции. В паспорте приведена стоимость строительства в варианте с насосной станцией.

Общая стоимость строительства без насосной станции составляет 124,06 тыс. руб.

СОСТАВ ПРОЕКТА

Альбом I - Технологические, архитектурно-строительные и сантехнические чертежи
Альбом II - Электротехнические чертежи
Альбом III - Чертежи установки автоматического пожаротушения

Альбом IV - Задания заводам - изготовителям
Альбом V - Чертежи нестандартизованного оборудования
Альбом VI - Сметы
Альбом VII - Заказные спецификации

Объем проектных материалов II25 форматок

Проект распространяет: Новосибирский филиал НИИП
630051 г. Новосибирск, пр. Дзержинского д. 81

Инв. № 14082

Пасп. №035188

СТРОИТЕЛЬНЫЕ КОНСТРУКЦИИ

Фундаменты: ленточные из сборных элементов серии I.II2-I вып.1, типоразмеров - 4 и серии I.II6-I, вып. 1, типоразмеров - 8.
Перекрытия: - плиты сборные железобетонные серии I.465-7, вып.3, типоразмеров - I и серии ИС-01-04 вып. 2, типоразмеров - 4.
Стены-кирпичные несущие.
Перегородки - армированные кирпичные.
Балки стропильные - сборные железобетонные решетчатые серии I.462-3, в.1,2 типоразмеров I.
Покрытие - плиты сборные железобетонные серии I.465-7, вып. 3, типоразмеров - 8,
Кровля - рулонная 3-х слойная.
Полы - бетонные, керамические.
Окна - деревянные ГОСТ II214-65
Двери - деревянные ГОСТ 6629-64, противопожарные серия 2.435-I вып. 2, I.
Отделка наружная - облицовка стен лицевым кирпичом белого цвета. Штукатурка откосов цементным раствором.
Отделка внутренняя - масляная краска и керамическая плитка.
Наибольший вес конструкции - 4,7 т /балка стропильная/.

ИНЖЕНЕРНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Водопровод - хозяйственно-производственный и противопожарный с присоединением к внутриплощадочным сетям станции.
Напор на вводе 20 м.
Канализация - раздельная с сетями бытовой производственной канализации.
Стопление - центральное водяное с параметрами воды 150-70°C (от ТЭЦ или районной котельной) и 95-70°C после элеваторного узла.
Вентиляция - приточно-вытяжная с механическим побуждением и естественная.
Горячее водоснабжение - с централизованным приготовлением горячей воды в водоводяном водоподогревателе.
Электрообеспечение - от местных сетей напряжением 380/220 В.
Слаботочные устройства - диспетчерская связь, телефонизация.