



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

**БОЛТЫ И ГАЙКИ С ДИАМЕТРОМ
РЕЗЬБЫ СВЫШЕ 48 мм**

**ГОСТ 10602-72,
ГОСТ 10605-72—ГОСТ 10610-72,
ГОСТ 18125-72, ГОСТ 18126-72**

Издание официальное

Цена 19 коп.

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва**

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

**БОЛТЫ И ГАЙКИ С ДИАМЕТРОМ
РЕЗЬБЫ СВЫШЕ 48 мм**

ГОСТ 10602-72,
ГОСТ 10605-72-10610-72,
ГОСТ 18125-72, ГОСТ 18126-72

Издание официальное

МОСКВА — 1976

СО Д Е Р Ж А Н И Е

ГОСТ 10602—72	Болты с шестигранной головкой с диаметром резьбы свыше 48 мм (нормальной точности). Конструкция и размеры	3
ГОСТ 18125—72	Болты с шестигранной уменьшенной головкой с диаметром резьбы свыше 48 мм (нормальной и повышенной точности). Конструкция и размеры	12
ГОСТ 10605—72	Гайки шестигранные с диаметром резьбы свыше 48 мм (нормальной точности). Конструкция и размеры	22
ГОСТ 10606—72	Гайки шестигранные корончатые с диаметром резьбы свыше 48 мм (нормальной точности). Конструкция и размеры	26
ГОСТ 10607—72	Гайки шестигранные низкие с диаметром резьбы свыше 48 мм (нормальной точности). Конструкция и размеры	31
ГОСТ 10608—72	Гайки шестигранные с уменьшенным размером «под ключ» с диаметром резьбы свыше 48 мм (повышенной точности). Конструкция и размеры	35
ГОСТ 10609—72	Гайки шестигранные корончатые с уменьшенным размером «под ключ» с диаметром резьбы свыше 48 мм (повышенной точности). Конструкция и размеры	39
ГОСТ 10610—72	Гайки шестигранные низкие с уменьшенным размером «под ключ» с диаметром резьбы свыше 48 мм (повышенной точности). Конструкция и размеры	43
ГОСТ 18126—72	Болты, шпильки и гайки с диаметром резьбы свыше 48 мм. Технические требования	47

ГАЙКИ ШЕСТИГРАННЫЕ С ДИАМЕТРОМ РЕЗЬБЫ
СВЫШЕ 48 мм (нормальной точности)

ГОСТ

10605—72

Конструкция и размеры

Hexagonal nuts with thread diameter over 48 mm
(standard precision).
Design and dimensions

Взамен
ГОСТ 10605—63

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 12 сентября 1972 г. № 1709 срок действия установлен

с 01.01. 74

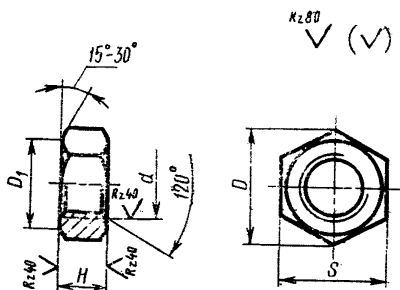
до 01.01. 79

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на шестигранные гайки общего назначения нормальной точности с диаметром резьбы свыше 48 мм.

Стандарт соответствует рекомендациям СЭВ по стандартизации РС 170—70, РС 309—65, РС 792—67.

2. Конструкция и размеры гаек должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



$$D_1 = (0,90 \dots 0,95) S$$

Издание официальное

Перепечатка воспрещена

Переиздание. Июнь 1975 г.

мм

Номинальный диаметр резьбы d		(52)	56	64	72	(76)	80	90	100	110	125	140	160
Шаг резьбы	крупный	5,0	5,5	6,0	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	мелкий	3,0	4,0		6,0 и 4,0								
Размер „под ключ“ S (пред. откл. по B_8)		80	85	95	105	110	115	130	145	155	180	200	225
Высота H (пред. откл. по B_7)		42	45	51	58	61	64	72	80	88	100	112	128
Диаметр описанной окружности D , не менее		89,0	94,5	105,8	117,1	122,7	128,4	145,1	162,0	173,3	201,6	223,8	252,1
Предельное смещение оси отверстия относительно граней		0,74	0,87				1,00				1,15		

Примечание. Размеры гаек, заключенные в скобки, применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения гайки диаметром резьбы $d=56$ мм, с крупным шагом резьбы с полем допуска 7Н, из материала группы 02, без покрытия:

Гайка М56.02 ГОСТ 10605—72

То же, с мелким шагом резьбы с полем допуска 7Н, из материала группы 21, с покрытием 01 толщиной 9 мкм:

Гайка М56×4.21.019 ГОСТ 10605—72

3. Резьба — по ГОСТ 9150—59, поле допуска 7Н — по ГОСТ 16093—70.

4. Технические требования — по ГОСТ 18126—72.

5. Теоретическая масса гаек дана в справочном приложении.

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 10605—72
Справочное

Шаг резьбы, мм	Теоретическая масса гайки, кг, при номинальном диаметре резьбы d , мм											
	(52)	56	64	72	(76)	80	90	100	110	125	140	160
Крупный—5,0; 5,5 и 6,0	1,21	1,45	1,99	—	—	—	—	—	—	—	—	—
Мелкий—3,0 и 4,0	1,18	1,42	1,94	2,63	2,99	3,39	4,88	6,76	8,12	12,79	17,43	24,51
Мелкий—6,0	—	—	—	2,69	3,06	3,47	4,98	6,88	8,27	12,99	17,67	24,83

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *А. М. Шкодина*
Корректор *М. А. Онопченко*

Сдано в набор 29.09.75 Подп. в печ. 14.01.76 3,5 п. л. Тир. 20000 Цена 19 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2155