

УГОЛЬНИКИ  
ДЛЯ СТАНОЧНЫХ  
ПРИСПОСОБЛЕНИИ

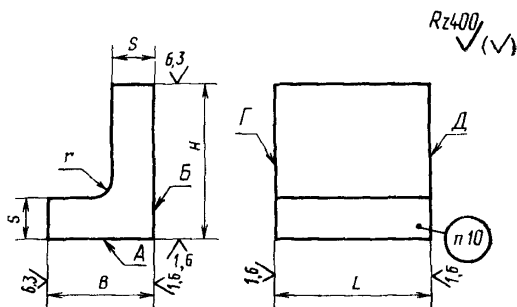
Конструкция  
Angle plates for machine retaining devices.  
Design

ГОСТ  
12951—67

Дата введения 01.01.68

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Конструкция и размеры угольника должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



2. Материал — чугун марки СЧ 18 по ГОСТ 1412—85.

Допускается замена материала на сталь марки 35Л, группа отливки — I по ГОСТ 977—75,

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. Неуказанные литейные радиусы — 3 ... 5 мм.

4. Формовочные уклоны — по ГОСТ 3212—80.

5. Допускаемые отклонения по размерам, массе и припуски на механическую обработку — по 3-му классу точности ГОСТ 26645—85.

6. Старение производить после предварительной механической обработки.

7. Предельные отклонения размеров:  $h14, \pm \frac{t_2}{2}$ .

(Измененная редакция, Изм. № 2).

## Размеры, мм

Обозначение угольников	Применяемость	H	L	B	s	r	Масса, кг ≈
7080-0201		40	25	28	11	2	0,11
7080-0202	40		0,17				
7080-0203	60		0,27				
7080-0204	100		0,45				
7080-0205		50	25	32	12	3	0,15
7080-0206	40		0,24				
7080-0207	60		0,35				
7080-0208	100		0,50				
7080-0209		60	160	40	14	5	0,96
7080-0210	40		0,34				
7080-0211	60		0,51				
7080-0212	100		0,86				
7080-0213		80	160	45	16	5	1,38
7080-0214	250		2,15				
7080-0215	40		0,40				
7080-0216	60		0,75				
7080-0217		100	100	50	18	5	1,25
7080-0218	160		2,01				
7080-0219	250		3,13				
7080-0220	60		1,03				
7080-0221		125	100	60	20	8	1,71
7080-0222	160		2,74				
7080-0223	250		4,27				
7080-0224	60		1,43				
7080-0225		160	100	70	22	8	2,37
7080-0226	160		3,80				
7080-0227	250		5,94				
7080-0228	100		3,29				
7080-0229		200	160	80	25	10	4,27
7080-0230	250		8,23				
7080-0231	100		4,59				
7080-0232	160		7,34				
7080-0233		250	250	90	28	10	11,47
7080-0234	160		10,06				
7080-0235	250		15,72				
7080-0236	400		25,16				

Продолжение

Размеры, мм

Обозначение угольников	Применяемость	<i>H</i>	<i>L</i>	<i>B</i>	<i>s</i>	<i>r</i>	Масса, кг ≈
7080-0237		320	160	110	32	15	14,67
7080-0238	250		22,91				
7080-0239	400		36,68				
7080-0240		400	250	140	36		32,65
7080-0241	320		41,79				
7080-0242	400		52,24				

Пример условного обозначения угольника размерами  $H=40$  мм и  $L=25$  мм:

*Угольник 7080-0201 ГОСТ 12951—67*

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

8. Допуск параллельности поверхности *Г* относительно поверхности *Д* и допуск перпендикулярности поверхности *Б* относительно поверхности *А* — по 7-й степени точности ГОСТ 24643—81.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

9. **(Исключен. Изм. № 1).**

10. Маркировать: обозначение угольника и обозначение стандарта. Допускается маркировку угольников одного типоразмера наносить на тару или упаковку.

**(Измененная редакция, Изм. № 2).**

11. Примеры конструктивных компоновок корпусных деталей приведены в приложениях 1 и 2 к ГОСТ 12947-67—ГОСТ 12961-67

**(Введен дополнительно, Изм. № 2)**

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

### 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР

Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности СССР

### ИСПОЛНИТЕЛИ

В. В. Андреев; В. Н. Дзегиленок, канд. техн. наук; Л. А. Гуслинская; А. В. Орса; Р. П. Смирнова; А. З. Старосельский (руководитель темы); Г. К. Хорькова

### 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 19.05.67 № 861

3. Срок проверки — 1995 г. Периодичность проверки — 5 лет

4. Взамен МН 3185—62.7080—0200

### 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 977—75	2
ГОСТ 1412—85	2
ГОСТ 3212—80	4
ГОСТ 12947-67—ГОСТ 12961-67	11
ГОСТ 24643—81	8
ГОСТ 26645—85	5

6. Переиздание (декабрь 1988 г.) с Изменениями 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., марте 1988 г. (ИУС 9—80, 6—88)

7. Ограничение срока действия отменено (Постановление Государственного комитета СССР по стандартам от 17.03.88 № 577)

# **П Р И Л О Ж Е Н И Е 1**

**Брать из ГОСТ 12961-67 стр.5-16 включ.**