



**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР**

---

**СИСТЕМА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПРОДУКЦИИ  
ОБОРУДОВАНИЕ ПОЛИГРАФИЧЕСКОЕ  
НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ**

**ГОСТ 4.353—85**

**Издание официальное**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР  
ПО УПРАВЛЕНИЮ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ И СТАНДАРТАМ  
Москва**

**Система показателей качества продукции  
ОБОРУДОВАНИЕ ПОЛИГРАФИЧЕСКОЕ****Номенклатура показателей**  
Product-quality index system.  
Polygraphic equipment.  
Nomenclature of indices**ГОСТ**  
**4.353—85**

ОКП 51 6000

Срок введения 01.07.86

Стандарт устанавливает номенклатуру основных показателей качества полиграфического оборудования, включаемых в технические задания на научно-исследовательские работы (ТЗ на НИР) по определению перспектив развития этой продукции, государственные стандарты с перспективными требованиями, а также показателей качества, включаемых в разрабатываемые и пересматриваемые стандарты на продукцию, технические задания на опытно-конструкторские работы (ТЗ на ОКР), технические условия (ТУ) и карты технического уровня и качества продукции (КУ).

**1. НОМЕНКЛАТУРА ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПОЛИГРАФИЧЕСКОГО  
ОБОРУДОВАНИЯ**

1.1. Номенклатура показателей качества полиграфического оборудования приведена в табл. 1.

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характеризующего свойства
<b>1. ПОКАЗАТЕЛИ НАЗНАЧЕНИЯ</b>		
1.1. Производительность (скорость), шт/мин, м/с и др.	$P (V)$	—
1.2. Технологические возможности (точность изготовления), баллы	$T_{\text{воз}} (T_{\text{изг}})$	—
1.2.1. Максимальный формат бумаги, мм	$\Phi_m$	—
1.2.2. Вид обрабатываемого материала	—	—
1.2.3. Масса 1 м <sup>2</sup> обрабатываемого материала, г	$M_m$	—
1.2.4. Несовмещение красок, мм	$\delta$	—
1.2.5. Толщина книжного блока, мм	—	—
1.2.6. Диапазон масштабов съемки, %	—	—
1.3. Коэффициент автоматизации	$K_a$	—
1.4. Общая установленная мощность, кВт	$N_{\text{об}}$	Энергетические возможности
1.5. Габаритные размеры, мм	$L \times B \times H$	—
1.6. Занимаемая площадь, м <sup>2</sup>	$S$	—
1.7. Масса, кг	$M$	—
<b>2. ПОКАЗАТЕЛИ НАДЕЖНОСТИ</b>		
2.1. Коэффициент готовности (РД 50—650—87)	$K_r$	Безотказность и ремонтпригодность
2.2. Коэффициент технического использования (РД 50—650—87)	$K_{т.и}$	То же
2.3. Средний срок службы до капитального ремонта, лет (РД 50—650—87)	$T_{\text{сл.к}}$	Долговечность
2.4. Средняя наработка на отказ, ч (РД 50—650—87)	$T_o$	Безотказность
2.5. Средний срок службы до списания, лет (РД 50—650—87)	$T_{\text{сл.сп}}$	Долговечность
2.6. Средний ресурс до списания, ч (РД 50—650—87)	$T_p$	То же
<b>3. ПОКАЗАТЕЛИ ЭКОНОМНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ СЫРЬЯ, МАТЕРИАЛОВ, ТОПЛИВА, ЭНЕРГИИ И ТРУДОВЫХ РЕСУРСОВ</b>		
3.1. Удельный расход электроэнергии, кВт·ч/ед. главного параметра	$N_y$	Экономичность
3.2. Удельная масса изделия, кг/ед. главного параметра	$M_y$	То же
3.3. Удельная масса металла, кг/ед. главного параметра	$M_{y.м}$	»

Наименование показателя качества	Обозначение показателя качества	Наименование характерного свойства
----------------------------------	---------------------------------	------------------------------------

#### 4. ЭРГОНОМИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

4.1. Антропометрические показатели, баллы	—	—
4.2. Гигиенические показатели, баллы	—	—

#### 5. ЭСТЕТИЧЕСКИЕ ПОКАЗАТЕЛИ

Совершенство производственного исполнения, баллы	—	—
--	---	---

#### 6. ПОКАЗАТЕЛИ ТЕХНОЛОГИЧНОСТИ

6.1. Коэффициент использования материалов	$K_{и.м}$	—
6.2. (Исключен, Изм. № 1).		

#### 7. ПОКАЗАТЕЛИ СТАНДАРТИЗАЦИИ И УНИФИКАЦИИ

7.1. Коэффициент применяемости по типоразмерам, %	$K_{пр}$	—
7.2. Коэффициент повторяемости	$K_{п}$	—

##### Примечания:

1. Основные показатели качества набраны полужирным шрифтом.
2. Для различных подгрупп оборудования используется один из двух показателей, указанных в п. 1.1.
3. Показатель «Точность изготовления» (п. 1.2) применяется только для оборудования, вошедшего в подгруппу 5 (табл. 7).
4. Алфавитный перечень показателей качества продукции, термины, применяемые в стандарте, и пояснения к ним приведены в приложениях 1, 2.
5. Допускается, в обоснованных случаях, по согласованию с заказчиком (основным потребителем) и головной организацией по стандартизации сокращать или расширять номенклатуру показателей, установленную стандартом.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

#### 2. ПРИМЕНЯЕМОСТЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ КАЧЕСТВА ПОЛИГРАФИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

- 2.1. Перечень основных показателей качества:
- производительность (скорость);
  - технологические возможности;
  - коэффициент технического использования;
  - установленный срок службы до капитального ремонта;
  - установленная безотказная наработка;
  - удельный расход электроэнергии;
  - удельная масса изделия.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

- 2.2. Применяемость показателей качества по подгруппам полиграфического оборудования приведена в табл. 2.

Таблица 2

Применяемость показателей качества

Номер показателя по табл. 1	Применяемость по подгруппам однородной продукции						
	1	2	3	4	5	6	7
1.1	ОКП 51 6240	+	+	+	+	+	+
1.2	ОКП 51 6280	+	+	+	+	+	+
1.3	ОКП 51 6420	+	+	+	+	+	+
1.4	ОКП 51 6210	+	+	+	+	+	+
1.5	ОКП 51 6200	+	+	+	+	+	+
1.6	СКП 51 623	+	+	+	+	+	+
1.7	ОКП 51 6230	+	+	+	+	+	+
2.1	ОКП 51 6280	+	+	+	+	+	+
2.2	ОКП 51 6290	+	+	+	+	+	+
2.3	ОКП 51 6320	+	+	+	+	+	+
2.4	ОКП 51 6330	+	+	+	+	+	+
2.5	ОКП 51 6340	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6350	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6370	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6410	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6470	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6290	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6230	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6570	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6560	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6610	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6620	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6630	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6640	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6650	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6310	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6400/м	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6460	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6510	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6540	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6570	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6270	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6300	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6110	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6120	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6130	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6260	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6440	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6580	+	+	+	+	+	+

## Продолжение табл. 2

Номер показателя по табл. 1	Применяемость по подгруппам однородной продукции								
	1	2		3		4	5	6	7
2.6	ОКП 51 6240	+	+	+	+	+	+	+	+
3.1	ОКП 51 6380	+	+	+	+	+	+	+	+
3.2	ОКП 51 6420	+	+	+	+	+	+	+	+
3.3	ОКП 51 6210	+	+	+	+	+	+	+	+
4.1	ОКП 51 6220	+	+	+	+	+	+	+	+
4.2	ОКП 51 6230	+	+	+	+	+	+	+	+
5.1	ОКП 51 6250	+	+	+	+	+	+	+	+
6.1	ОКП 51 6280	+	+	+	+	+	+	+	+
7.1	ОКП 51 6320	+	+	+	+	+	+	+	+
7.2	ОКП 51 6330	+	+	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6340	+	+	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6350	+	+	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6370	+	+	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6410	+	+	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6450	+	+	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6520	+	+	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6530	+	+	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6550	+	+	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6610	+	+	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6620	+	+	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6630	+	+	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6640	+	+	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6650	+	+	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6310	+	+	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6440 б/м	+	+	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6460	+	+	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6510	+	+	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6540	+	+	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6570	+	+	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6270	+	+	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6360	+	+	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6110	+	+	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6120	+	+	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6130	+	+	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6260	+	+	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6440 м	+	+	+	+	+	+	+	+
	ОКП 51 6580	+	+	+	+	+	+	+	+

Примечания к табл. 2—9. Знак «+» означает, что данный показатель применяют, знак «—» — не применяют, знак «±» означает ограниченную применяемость в зависимости от особенностей конструкции, определяемую головной организацией по стандартизации по согласованию с предприятием-изготовителем и с заказчиком (основным потребителем).  
(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3. С учетом идентичности перечней показателей качества все полиграфическое оборудование разбивают на 7 подгрупп продукции (см. табл. 2).

Наименование подгруппы полиграфического оборудования по ОКП приведены в приложении 3.

2.4. Применяемость показателей качества подгруппы продукции полиграфического оборудования, включаемых в ТЗ на НИР по определению перспектив развития продукции, в ГОСТ ОТТ, в разрабатываемые и пересматриваемые стандарты на продукцию, ТЗ на ОКР, технические условия (ТУ), карты технического уровня и качества продукции (КУ), приведена в табл. 3—9.

Таблица 3

Подгруппа 1

Номер показателя по табл. 1	Применяемость в НТД				
	ТЗ на НИР, ГОСТ ОТТ	Стандарты (кроме ГОСТ ОТТ)	ТЗ на ОКР	ТУ	КУ
1.1	+	+	+	+	+
1.2	+	+	+	+	+
1.3	—	—	+	—	+
1.4	—	+	+	+	+
1.5	—	+	+	+	+
1.6	—	—	—	—	+
1.7	—	+	+	+	+
2.1	—	±	±	±	±
2.2	+	+	+	+	+
2.3	+	—	+	+	+
2.4	+	—	±	±	±
2.5	—	—	+	+	+
2.6	—	—	—	—	—
3.1	+	+	+	+	+
3.2	+	+	+	+	+
3.3	—	—	+	+	+
4.1	—	—	—	—	—
4.2	—	—	—	—	±
5.1	—	—	—	—	±
6.1	—	—	+	—	+
7.1	—	—	+	—	+
7.2	—	—	+	—	+

## Подгруппа 2

Номер показателя по табл. 1	Применяемость в НТД				
	ТЗ на НИР, ГОСТ ОТТ	Стандарты (кроме ГОСТ ОТТ)	ТЗ на ОКР	ТУ	КУ
1.1	+	+	+	+	+
1.2	+	+	+	+	+
1.3	—	—	+	—	+
1.4	—	+	+	+	+
1.5	—	+	+	+	+
1.6	—	—	—	—	+
1.7	—	+	+	+	+
2.1	+	±	±	±	±
2.2	+	+	+	+	+
2.3	+	—	+	+	+
2.4	+	—	±	±	±
2.5	+	—	+	+	+
2.6	—	—	—	—	—
3.1	+	+	+	+	+
3.2	+	+	+	+	+
3.3	+	—	+	+	+
4.1	—	—	—	—	—
4.2	—	—	—	—	±
5.1	—	—	—	—	±
6.1	—	—	+	—	+
7.1	—	—	+	—	+
7.2	—	—	+	—	+

## Подгруппа 3

Номер показателя по табл. 1	Применяемость в НТД				
	ТЗ на НИР, ГОСТ ОТТ	Стандарты (кроме ГОСТ ОТТ)	ТЗ на ОКР	ТУ	КУ
1.1	+	±	±	±	±
1.2	+	+	+	+	+
1.3	—	—	±	—	±
1.4	—	±	±	±	±
1.5	—	+	+	+	+
1.6	—	—	—	—	+
1.7	—	+	+	+	+
2.1	+	±	±	±	±
2.2	+	+	+	+	+
2.3	+	—	+	+	+
2.4	+	—	±	±	±



Продолжение табл. 5

Номер показателя по табл. 1	Применяемость в НТД				
	ТЗ на НИР, ГОСТ ОТТ	Стандарты (кроме ГОСТ ОТТ)	ТЗ на ОКР	ТУ	КУ
2.5	—	—	+	+	+
2.6	—	—	—	—	—
3.1	+	±	±	±	±
3.2	+	+	+	+	+
3.3	—	—	+	+	+
4.1	—	—	—	—	—
4.2	—	—	—	—	±
5.1	—	—	—	—	±
6.1	—	—	+	—	+
7.1	—	—	+	—	+
7.2	—	—	+	—	+

Таблица 6

## Подгруппа 4

Номер показателя по табл. 1	Применяемость в НТД				
	ТЗ на НИР, ГОСТ ОТТ	Стандарты (кроме ГОСТ ОТТ)	ТЗ на ОКР	ТУ	КУ
1.1	+	±	±	±	±
1.2	+	+	+	+	+
1.3	—	—	±	—	±
1.4	—	+	+	+	+
1.5	—	+	+	+	+
1.6	—	—	—	—	+
1.7	—	+	+	+	+
2.1	±	±	±	±	±
2.2	±	±	±	±	±
2.3	+	—	+	+	+
2.4	+	—	±	±	±
2.5	—	—	+	+	+
2.6	—	—	—	—	—
3.1	+	+	+	+	+
3.2	+	+	+	+	+
3.3	—	—	+	+	+
4.1	—	—	—	—	—
4.2	—	—	—	—	±
5.1	—	—	—	—	±
6.1	—	—	+	—	+
7.1	—	—	+	—	+
7.2	—	—	+	—	+

Таблица 7

## Подгруппа 5

Номер показателя по табл. 1	Применяемость в НТД				
	ТЗ на НИР, ГОСТ ОТТ	Стандарты (кроме ГОСТ ОТТ)	ТЗ на ОКР	ТУ	КУ
1.1	—	—	—	—	—
1.2	—	+	+	+	+
1.3	—	—	—	—	—
1.4	—	—	—	—	—
1.5	—	—	+	+	+
1.6	—	—	—	—	—
1.7	—	—	—	—	—
2.1	—	—	—	—	—
2.2	—	—	—	—	—
2.3	—	—	—	—	—
2.4	—	—	—	—	—
2.5	—	—	—	—	—
2.6	—	+	+	+	+
3.1	—	—	—	—	—
3.2	—	—	—	—	—
3.3	—	—	—	—	—
4.1	—	—	—	—	±
4.2	—	—	—	—	—
5.1	—	—	—	—	±
6.1	—	—	+	—	+
7.1	—	—	—	—	—
7.2	—	—	—	—	—

Таблица 8

## Подгруппа 6

Номер показателя по табл. 1	Применяемость в НТД				
	ТЗ на НИР, ГОСТ ОТТ	Стандарты (кроме ГОСТ ОТТ)	ТЗ на ОКР	ТУ	КУ
1.1	—	—	—	—	—
1.2	—	+	+	+	+
1.3	—	—	—	—	—
1.4	—	—	—	—	—
1.5	—	—	+	+	+
1.6	—	—	—	—	—
1.7	—	±	±	±	±
2.1	—	—	—	—	—
2.2	—	—	—	—	—
2.3	—	—	—	—	—
2.4	—	—	—	—	—
2.5	—	+	+	+	+
2.8	—	—	—	—	—
3.1	—	—	—	—	—

Продолжение табл. 8

Номер показателя по табл. 1	Применяемость в НТД				
	ТЗ на НИР, ГОСТ ОТТ	Стандарты (кроме ГОСТ ОТТ)	ТЗ на ОКР	ТУ	КУ
3.2	—	—	±	—	±
3.3	—	—	±	—	±
4.1	—	—	—	—	—
4.2	—	—	—	—	—
5.1	—	—	—	—	—
6.1	—	—	±	—	±
7.1	—	—	—	—	—
7.2	—	—	—	—	—

Таблица 9

## Подгруппа 7

Номер показателя по табл. 1	Применяемость в НТД				
	ТЗ на НИР, ГОСТ ОТТ	Стандарты (кроме ГОСТ ОТТ)	ТЗ на ОКР	ТУ	КУ
1.1	—	—	—	—	—
1.2	—	—	—	—	—
1.3	—	—	—	—	—
1.4	—	—	—	—	—
1.5	—	—	+	+	+
1.6	—	—	—	—	+
1.7	—	—	+	+	+
2.1	—	—	—	—	—
2.2	—	—	—	—	—
2.3	—	—	—	—	—
2.4	—	—	—	—	—
2.5	—	—	+	+	+
2.6	—	—	—	—	—
3.1	—	—	—	—	—
3.2	—	—	—	—	—
3.3	—	—	—	—	—
4.1	—	—	—	—	±
4.2	—	—	—	—	±
5.1	—	—	—	—	±
6.1	—	—	+	—	+
7.1	—	—	+	—	+
7.2	—	—	+	—	+

Примечания:

1. В ТЗ, ТУ и стандартах не приводится балльная оценка показателя 1.2 («Технологические возможности»), а приводятся характеристики показателей, входящих в эту подгруппу.

2. В табл. 3—9 для пп. 4.1; 4.2; 5.1 в графе «КУ» из сочетания знаков «±» знак «—» используется для этапа 1 КУ, знак «+» для этапов 2 и 3 КУ, согласно ГОСТ 2.116—84.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

**ПРИЛОЖЕНИЕ I**  
*Справочное*

**АЛФАВИТНЫЙ ПЕРЕЧЕНЬ ПОКАЗАТЕЛЕЙ**

Вид обрабатываемого материала	1.2.2
<b>Возможности технологические (точность изготовления)</b>	1.2
Диапазон масштабов съёмки	1.2.6
Коэффициент автоматизации	1.3
Коэффициент готовности	2.1
Коэффициент использования материалов	6.1
Коэффициент повторяемости	7.2
Коэффициент применяемости по типоразмерам	7.1
<b>Коэффициент технического использования</b>	2.2
Масса	1.7
<b>Масса изделия удельная</b>	3.2
Масса металла удельная	3.3
Масса 1 м <sup>2</sup> обрабатываемого материала	1.2.3
Мощность общая установленная	1.4
<b>Наработка на отказ средняя</b>	2.4
Несовмещение красок	1.2.4
Площадь занимаемая	1.6
Показатели антропометрические	4.1
Показатели гигиенические	4.2
<b>Производительность (скорость)</b>	1.1
Размеры габаритные	1.5
<b>Расход электроэнергии удельный</b>	3.1
Ресурс до списания средний	2.6
Совершенство производственного исполнения	5
<b>Срок службы до капитального ремонта средний</b>	2.3
Срок службы до списания средний	2.5
Толщина книжного блока	1.2.5
Формат бумаги максимальный	1.2.1

(Измененная редакция, Изм. № 1).

## ТЕРМИНЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СТАНДАРТЕ, И ПОЯСНЕНИЯ К НИМ

Наименование показателя качества	Номер показателя по табл. 1	Пояснение
Производительность	1.1	Объем продукции (работы), производимой в единицу времени данным оборудованием в соответствии с его конструктивными особенностями, технической характеристикой и определенными организационно-производственными условиями
Технологические возможности	1.2	Подгруппа показателей, характеризующих оборудование (формат, толщина и масса обрабатываемого материала, время обработки, точность выполняемых оборудованием операций и т. д.)
Коэффициент автоматизации	1.3	Степень механизации и автоматизации операций в рабочем технологическом процессе, выполняемом оборудованием
Масса	1.7	Сухая (чистая) масса оборудования, определяемая совокупностью масс деталей и сборочных единиц подготовленного к функционированию оборудования

## НАИМЕНОВАНИЕ ПОДГРУПП ПОЛИГРАФИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ПО ОКП

## Подгруппа 1

51 6240 — оборудование фотонаборное

51 6380 — оборудование для изготовления фотополимерных и офсетных печатных форм

51 6420 — машины плоской печати

## Подгруппа 2

51 6210 — машины шрифтолитейные и линеечно-пробельные

51 6220 — машины буквоотливные

- 51 6230 — машины строкоотливные
- 51 6250 — аппараты наборно-программирующие для машин
- 51 6280 — оборудование наборное специальное
- 51 6320 — оборудование травильное
- 51 6330 — оборудование электронное гравировальное и цветodelительное
- 51 6340 — оборудование для изготовления матриц и пластмассовых стереотипов
- 51 6350 — оборудование литейное для металлических стереотипов
- 51 6370 — оборудование вспомогательное для изготовления печатных форм
- 51 6410 — машины высокой печати
- 51 6450 — оборудование печатное специальное
- 51 6520 — машины для комплектовки и скрепления брошюр и книжных блоков
- 51 6530 — оборудование для обработки книжных блоков (блокообработывающие машины)
- 51 6550 — оборудование для вставки и отделки книг и крытья брошюр
- 51 6560 — линии поточные брошюровочно-переплетные
- 51 6610 — оборудование для изготовления тары из гофрированного картона
- 51 6620 — оборудование печатно-высекательное для сплошного картона
- 51 6630 — оборудование для печати на рулонных материалах
- 51 6640 — оборудование для печати на готовой таре
- 51 6650 — оборудование для печати на листовых материалах
- Подгруппа 3
- 51 6310 — оборудование фоторепродукционное, копировальное и для обработки фотоматериалов
- 51 6440 — оборудование вспомогательное для печатных цехов (без мебели)
- 51 6460 — устройства дополнительные к печатным машинам
- 51 6510 — оборудование для обработки листов и тетрадей
- 51 6540 — оборудование для изготовления и отделки переплетных крышек
- 51 6570 — оборудование брошюровочно-переплетное специальное
- Подгруппа 4
- 51 6270 — оборудование вспомогательное для наборных цехов
- 51 6360 — оборудование отделочное для стереотипов и клише
- Подгруппа 5
- 51 6110 — элементы для отливки строк
- 51 6120 — элементы для отливки отдельных литер
- Подгруппа 6
- 51 6130 — шрифтоносители для фотонаборных машин
- Подгруппа 7
- 51 6260 — мебель наборная
- 51 6440 — оборудование вспомогательное для печатных цехов (мебель)
- 51 6580 — оборудование для брошюровочно-переплетных цехов вспомогательное

(Измененная редакция, Изм. № 1).

---

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством тяжелого машиностроения СССР

### РАЗРАБОТЧИКИ

Ю. А. Кононенко, канд. техн. наук; Т. С. Федоткина

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.12.85 № 4030

3. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2 116—84	2.4
РД 50—650—87	1.1

5. Переиздание (июнь 1990 г.) с Изменением № 1, утвержденным в марте 1990 г. (ИУС 6—90)

Редактор *В. М. Лысенкина*  
Технический редактор *Л. Я. Митрофанова*  
Корректор *Е. Ю. Гебрук*

Сдано в наб. 21.05.90 Подл. в печ. 10.08.90 1,0 усл. п. л., 1,0 усл. кр.-отт. 0,93 уч.-изд. л.  
Тир. 8000 Цена 20 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, ГСП,  
Новопресненский пер., 3.  
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 870