

**ЗЕВ (ОТВЕРСТИЕ), КОНЕЦ КЛЮЧА  
И РАЗМЕР «ПОД КЛЮЧ»**

Издание официальное

**ЗЕВ (ОТВЕРСТИЕ), КОНЕЦ КЛЮЧА  
И РАЗМЕР «ПОД КЛЮЧ»**

**ГОСТ  
6424—73**

Jaw (mouth), end of the wrench and width across flats

Дата введения 01.01.75

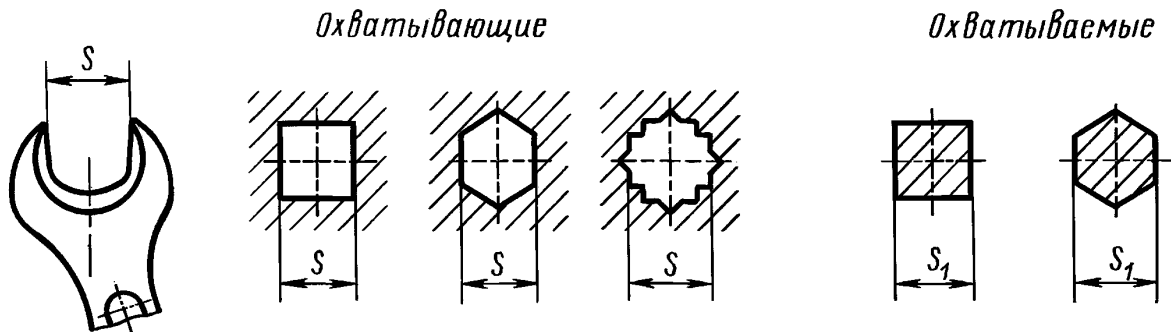
1. Настоящий стандарт устанавливает размеры зева (отверстия) ключей, конца ключей для изделий с углублением «под ключ» и размеры «под ключ» изделий повышенной, нормальной и грубой точности.

Предельные отклонения размеров не распространяются на необработанные шестигранные муфтовые концы и шестигранные детали литой промышленной трубопроводной арматуры.

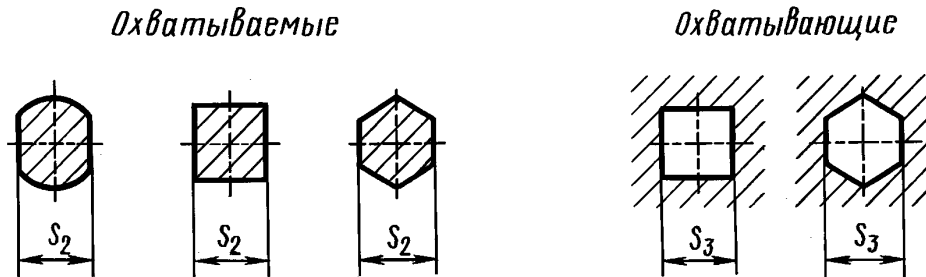
(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. Размеры зева (отверстия) ключа, конца ключа, размеры «под ключ» и предельные отклонения должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

**Размеры ключей**



**Размеры «под ключ»**



С. 2 ГОСТ 6424—73

мм

Номинальные размеры $S_1$ , $S_2$ , $S_3$	Предельное отклонение						
	размеров ключа			размеров «под ключ»			
	охватывающих $S$		охватываемых $S_1$	охватываемых $S_2$			охватывающих $S_3$
	Ключи нормальной точности	Ключи грубой точности		Изделия повышенной точности	Изделия нормальной точности	Изделия грубой точности	
2,5*	—	—	—0,040	—			+0,09
3,0*							+0,03
3,2	+0,08 +0,02						
4,0	+0,12	—	—0,048	—0,16			+0,12
5,0	+0,02						+0,04
5,5							
6,0*							
7,0	+0,15 +0,03						
8,0		+0,18 +0,03	—0,058	—0,20			+0,15
(9,0)					—0,36		+0,05
10,0	+0,19	+0,24					
(11,0)	+0,04	+0,04					
12,0	+0,24	+0,30					
13,0	+0,04	+0,04					+0,18
14,0	+0,27	+0,35					+0,06
(15,0)	+0,05	+0,05	—0,120	—0,24	—0,43		
16	+0,27 +0,05	+0,35 +0,05					
17,0	+0,30 +0,05	+0,40 +0,05					+0,18
18	+0,30 +0,05	+0,40 +0,05					+0,06
19,0	+0,36 +0,06	+0,46 +0,06					
21	+0,36 +0,06	+0,46 +0,06	—0,140	—0,28	—0,52		+0,21
22,0	+0,36	+0,46					+0,07
24,0	+0,06	+0,06					
27,0							
30,0	+0,48 +0,08	+0,58 +0,08				—0,84	
32,0							
34			—0,170	—0,34	—1,00	—1,00	+0,25
36,0	+0,60	+0,70					+0,05
41,0	+0,10	+0,10					
46,0							

мм

Номинальные размеры $S$ ; $S_1$ ; $S_2$ ; $S_3$	Предельное отклонение						
	размеров ключа			размеров «под ключ»			
	охватывающих $S$		охватываемых $S_1$	охватываемых $S_2$			охватывающих $S_3$
	Ключи нормальной точности	Ключи грубой точности		Изделия повышенной точности	Изделия нормальной точности	Изделия грубой точности	
50,0	+0,60 +0,10	+0,70 +0,10	—0,170	—0,34	—1,00	—1,00	+0,25 +0,05
55,0	+0,72 +0,12	+0,92 +0,12	—0,200	—0,40	—1,20	—1,20	+0,30 +0,10
60,0							
65,0							
70,0							
75,0	+0,85 +0,15	+1,15 +0,15	—	—0,87	—1,40	—1,40	—
80,0							
85,0							
90,0							
95,0							
100,0							
105,0	+1,00 +0,20	+1,40 +0,20	—	—	—	—	—
110,0							
115,0							
120							
130,0	+1,25 +0,25	—	—	—	—	—	—
135	+1,00 +0,20						
145,0	+1,25 +0,25						
150							
155,0							
165							
170							
175,0							
180,0	—						
185,0							
200,0							
210,0							
225,0	+1,50 +0,30	—	—	—	—	—	—

\* Допускается применять только для изделий с углублением «под ключ» и для ключей под это углубление.

**Примечания:**

1. Размеры, заключенные в скобки, допускается применять для ранее изготовленных изделий.
2. Размеры 17, 19, 22, 32 мм являются непереподходящими.

**(Измененная редакция, Изм. № 1).**

**ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ**

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Государственным комитетом стандартов Совета Министров СССР
- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 26.12.73 № 2803
- 3. В стандарт введен международный стандарт ИСО 691—83**
- 4. ВЗАМЕН ГОСТ 6424—60**
- 5. Ограничение срока действия снято** Постановлением Госстандарта СССР от 29.06.84 № 2403
- 6. ИЗДАНИЕ** (август 2001 г.) с Изменением № 1, утвержденным в июне 1987 г. (ИУС 9—87)

Редактор *Л.В. Коретникова*  
Технический редактор *Н.С. Гришанова*  
Корректор *М.В. Бучная*  
Компьютерная верстка *О.В. Арсеевой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 27.09.2001. Подписано в печать 29.10.2001. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,47.  
Тираж 115 экз. С 2427. Зак. 1016.

---

ИПК Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14.  
<http://www.standards.ru> e-mail: [info@standards.ru](mailto:info@standards.ru)

Набрано в Издательстве на ПЭВМ  
Филиал ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 103062, Москва, Лялин пер., 6.  
Плр № 080102