



ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ  
СОЮЗА ССР

---

**КИСЛОТА ОЛЕИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ**  
**ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ**

**ГОСТ 7580—91**

Издание официальное

20 коп. БЗ 8—91

**КОМИТЕТ СТАНДАРТИЗАЦИИ И МЕТРОЛОГИИ СССР**  
**Москва**

**КИСЛОТА ОЛЕИНОВАЯ ТЕХНИЧЕСКАЯ**

Технические условия

Technic oleic acid.  
Specifications**ГОСТ****7580—91**

ОКП 91 4530

Срок действия с 01.01.92  
до 01.01.94

Настоящий стандарт распространяется на техническую олеиновую кислоту, представляющую собой смесь преимущественно мо-ноненасыщенных жирных кислот, получаемых при расщеплении растительных масел с последующей дистилляцией.

Техническую олеиновую кислоту применяют в химической, неф-техимической, нефтеперерабатывающей и легкой отраслях про-мышленности.

**1. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ**

1.1. Техническая олеиновая кислота должна изготавливаться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по техниче-ской документации, утвержденной в установленном порядке.

**1.2. Ассортимент**

1.2.1. В зависимости от исходного сырья, назначения и пока-зателей качества техническую олеиновую кислоту выпускают двух марок (табл. 1).

Таблица 1

Марка олеиновой кислоты	Код ОКП
Б14	91 4534 1599
ОМ	91 4532 2599

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1992

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта СССР

### 1.3. Характеристики

1.3.1. По органолептическим показателям техническая олеиновая кислота должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Характеристика олеиновой кислоты марки	
	Б14	ОМ
Прозрачность в расплавленном состоянии Запах	Прозрачная Специфический, без постороннего запаха	

1.3.2. По физико-химическим показателям техническая олеиновая кислота должна соответствовать требованиям, указанным в табл. 3.

Таблица 3

Наименование показателя	Норма олеиновой кислоты для марок	
	Б14	ОМ
Цветное число, мг йода, не более		70
Массовая доля жирных кислот в безводном продукте, %, не менее		97,4
Массовая доля неомыляемых и неомыленных веществ, %, не более		2,5
Массовая доля золы, %, не более		0,1
Массовая доля влаги, %, не более		0,5
Йодное число, г I <sub>2</sub> /100 г	85—105	90—105
Кислотное число, мг КОН/г		185—200
Число омыления, мг КОН/г		185—200
Температура застывания, °С, не более	14	16
Температура саморазогревания не более:		
по истечении 1 ч, °С		100
по истечении 1,5 ч, °С		102

#### Примечания:

1. По согласованию с потребителем допускается изготавливать олеиновую кислоту с массовой долей влаги не более 1,5%. При этом пересчитывают массу партии на олеиновую кислоту с массовой долей влаги 0,5%.

2. Температуру саморазогревания нормируют для олеиновой кислоты, изготавливаемой для предприятий текстильной промышленности.

3. По согласованию с потребителем допускается изготавливать олеиновую кислоту марки Б14 с йодным числом 85—115 г I<sub>2</sub>/100 г, с кислотным числом и числом омыления 175—200 мг КОН/г, и по остальным показателям, соответствующим нормам, указанным в табл. 3.

4. Для предприятий, вырабатывающих реактивы, предназначают олеиновую кислоту марки Б14 с йодным числом 90—106 г I<sub>2</sub>/100 г, с кислотным числом не менее 194 мг КОН/г.

5. Для предприятий текстильной промышленности изготавливают олеиновую кислоту с добавлением стабилизатора цвета 2-нафтола.

1.3.3. Состав жирных кислот технической олеиновой кислоты приведен в приложении.

#### 1.4. Требования к сырью

Для производства технической олеиновой кислоты используют следующее сырье:

масла растительные, непригодные для пищевых целей:

горчичное по ГОСТ 8807;

рапсовое по ГОСТ 8988;

кориандровое жирное по нормативно-технической документации;

подсолнечное по ГОСТ 1129;

подсолнечное высокоолеиновое по нормативно-технической документации;

соевое по ГОСТ 7825 и нормативно-технической документации;

2-нафтол по ГОСТ 923.

#### 1.5. Требования безопасности

1.5.1. Техническая олеиновая кислота—горючий продукт.

Температура вспышки в открытом тигле 200°C (определение по ГОСТ 12.1.044).

Температура воспламенения в открытом тигле 230°C (определение по ГОСТ 12.1.044). Температура самовоспламенения 271°C (определение по ГОСТ 12.1.044).

1.5.2. Не допускается применять открытый огонь в местах хранения олеиновой кислоты и проведения работ с ним.

В качестве средств пожаротушения применяют распыленную воду или пену.

1.5.3. Производственные помещения, в которых проводятся работы с олеиновой кислотой, должны быть оборудованы приточно-вытяжной вентиляцией.

1.5.4. Трубопроводы и емкости для олеиновой кислоты должны изготавливаться из нержавеющей стали марок X18 и 10Т.

1.5.5. При работе с олеиновой кислотой должны применяться спецодежда, рукавицы, спецобувь, для защиты глаз—очки с бесцветными стеклами.

#### 1.6. Упаковка

1.6.1. Техническую олеиновую кислоту разливают в железнодорожные цистерны, в железнодорожные цистерны со специальным обогревом, в автоцистерны.

Коэффициент заполнения цистерн не должен превышать 0,9 их объема.

Допускается при отгрузке малых партий упаковывать олеиновую кислоту в стальные бочки вместимостью 200 дм<sup>3</sup> по ГОСТ 13950 и вместимостью 200, 275 дм<sup>3</sup> по ГОСТ 6247, в алюминиевые бочки вместимостью 275 дм<sup>3</sup> по ГОСТ 21029. Масса нетто олеиновой кислоты в бочках не более 250 кг. Допускается отклонение массы нетто олеиновой кислоты не более 0,5% от фактической массы.

Допускается по согласованию с потребителем разливать олеиновую кислоту в тару потребителя.

1.6.2. Техническая олеиновая кислота, предназначенная для районов Крайнего Севера и приравненных к ним районов, должна упаковываться по ГОСТ 15846 в стальные бочки по ГОСТ 13950 и ГОСТ 6247.

1.6.3. Тара, применяемая для упаковывания олеиновой кислоты, должна быть сухой и чистой, без постороннего запаха.

### 1.7. Маркировка

1.7.1. Транспортная маркировка тары — по ГОСТ 14192.

Техническая олеиновая кислота не подлежит классификации по ГОСТ 19433.

1.7.2. На каждую бочку с олеиновой кислотой дополнительно наносят маркировку, характеризующую продукцию:

наименование предприятия-изготовителя, его местонахождение, подчиненность, его товарный знак;

наименование и марку продукта;

массу брутто и нетто;

надпись «Введен стабилизатор цвета» (в случае ввода);

номер партии;

дату отгрузки;

обозначение настоящего стандарта.

Маркировку располагают на днище бочек, свободном от маркировки, характеризующей тару, или на обечайке.

При перевозке в цистернах указанные выше сведения приводятся в сопроводительной документации.

## 2. ПРИЕМКА

Правила приемки — по ГОСТ 29039.

## 3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

Методы испытаний — по ГОСТ 29039.

## 4. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

### 4.1. Транспортирование

4.1.1. Техническую олеиновую кислоту транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответ-

ствии с правилами перевозок грузов, действующими на транспорте соответствующего вида, и при возможно более полном использовании грузоподъемности транспорта.

Техническую олеиновую кислоту транспортируют: наливом в железнодорожных цистернах, в железнодорожных цистернах со специальным обогревом, в автоцистернах, в стальных, алюминиевых бочках, в таре потребителя.

Не допускается транспортирование железнодорожным транспортом технической олеиновой кислоты, упакованной в тару потребителя.

4.1.2. При необходимости пакетирование грузов с олеиновой кислотой проводится по ГОСТ 24597, ГОСТ 26663, ГОСТ 21650, ГОСТ 22477.

4.1.3. Допускается транспортирование олеиновой кислоты автотранспортом в открытых транспортных средствах с обязательным укрытием бочек чистым брезентом или другими материалами, защищающими их от атмосферных осадков.

#### 4.2. Хранение

4.2.1. Олеиновая кислота должна храниться отдельно по маркам при температуре не выше 50°С.

4.2.2. Олеиновая кислота должна храниться в емкостях, футерованных кислотоупорной плиткой или изготовленных из материалов, стойких к жирным кислотам. Емкости должны быть снабжены крышками и змеевиками для обогрева.

4.2.3. Олеиновая кислота в бочках должна храниться в закрытых проветриваемых помещениях.

4.2.4. Бочки с олеиновой кислотой при хранении должны быть уложены при механизированном укладывании на поддоны, при немеханизированном — на рейки или решетки (подтоварники) штабелями с просветами между штабелями для свободной циркуляции воздуха.

### 5. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

5.1. Изготовитель гарантирует соответствие технической олеиновой кислоты требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных стандартом.

5.2. Гарантийный срок хранения олеиновой кислоты — 9 мес со дня отгрузки.

ПРИЛОЖЕНИЕ  
Справочное

СОСТАВ ЖИРНЫХ КИСЛОТ ТЕХНИЧЕСКОЙ ОЛЕИНОВОЙ КИСЛОТЫ  
МАРОК Б14 и ОМ

Условное обозначение кислоты	Наименование кислоты по тривиальной номенклатуре	Массовая доля жирной кислоты, % к сумме жирных кислот, марок	
		Б14	ОМ
C <sub>14</sub> :0	Миристиновая	0,2—0,5	Следы
C <sub>16</sub> :0	Пальмитиновая	4,0—6,5	4,0—6,0
C <sub>16</sub> :1	Пальмитолеиновая	0,2—0,5	0—0,5
C <sub>18</sub> :0	Стеариновая	1,0—3,5	1,0—3,0
C <sub>18</sub> :1	Олеиновая	50,0—68,0	55,0—72,0
C <sub>18</sub> :2	Линолевая	17,0—20,0	18,0—23,0
C <sub>18</sub> :3	Линоленовая	1,0—3,0	2,0—6,0
C <sub>20</sub> :0	Арахидиновая	0,3—0,7	0,1—0,2
C <sub>20</sub> :1	Гадолеиновая	1,5—3,5	Следы
C <sub>22</sub> :0	Бегеновая	Следы	Следы
C <sub>22</sub> :1	Эруковая	4,5—14,0	5,0—8,0

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

## 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН НПО «Масложирпром»

## РАЗРАБОТЧИКИ

А. Б. Белова, канд. техн. наук; Ю. М. Постолов, канд. техн. наук; Н. А. Тупкало; М. Г. Грибалева; Н. Д. Дорошина

## 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 25.06.91 № 989

3. Срок проверки — IV кв. 1993 г.

4. ВЗАМЕН ГОСТ 7580—55 (в части разделов I, Ia, III, IV)

## 5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, раздела
ГОСТ 12.1 044—89	1.5.1
ГОСТ 923—80	1.4
ГОСТ 1129—73	1.4
ГОСТ 6247—79	1.6.1, 1.6.2
ГОСТ 7825—91	1.4
ГОСТ 8807—74	1.4
ГОСТ 8988—77	1.4
ГОСТ 13950—84	1.6.1, 1.6.2
ГОСТ 14192—77	1.7.1
ГОСТ 15846—79	1.6.2
ГОСТ 19433—88	1.7.1
ГОСТ 21029—75	1.6.1
ГОСТ 21650—76	4.1.2
ГОСТ 22477—77	4.1.2
ГОСТ 24597—81	4.1.2
ГОСТ 26663—91	4.1.2
ГОСТ 29039—91	Разд. 2, 3

Редактор Р. Г. Говердовская

Технический редактор Г. А. Теребишкина

Корректор Е. И. Морозова

Сдано в наб. 08.08.91 Подп. в печ. 09.12.91 Усл. п. л. 0,5 Усл. кр.-отт. 0,63 Уч.-изд. л. 0,42.  
Тир. 4000 Цена 20 к.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва ГСП, Новопресненский пер., 3  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6. Зак. 546