

**ГОСТ Р 50443—92  
(ИСО 8604—88)**

**ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ**

---

**ПРЕПРЕГИ И ПРЕМИКСЫ  
ТЕРМИНЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ**

**Издание официальное**

**22 руб. БЗ 11—92/1092**

**ГОССТАНДАРТ РОССИИ  
Москва**

## ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

## ПРЕПРЕГИ И ПРЕМИКСЫ

## Термины и определения

Prepregs and premixes.  
Terms and definitions

ГОСТ Р

50443—92

(ИСО 8604—88)

ОКСТУ 2201

Дата введения 01.01.94

Настоящий стандарт устанавливает термины и определения понятий, относящихся к препрегам и премиксам на основе термоактивных синтетических смол и упрочняющих волокнистых материалов различных типов (стеклянных, углеродных и органических), видов (ткани, маты, ровинги, нити) и ориентации (непрерывной, направленной, хаотичной).

Настоящий стандарт не распространяется на порошкообразные и гранулированные термоактивные прессовочные массы на вышеуказанных смолах и материалах.

Термины, установленные настоящим стандартом, обязательны для применения во всех видах документации и литературы по премиксам и препрегам, входящих в сферу работ по стандартизации и (или) использующих результаты этих работ.

1. Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин.

2. Заключенная в круглые скобки часть термина может быть опущена при использовании термина в документах по стандартизации.

3. Приведенные определения можно при необходимости изменять, вводя в них производные признаки, раскрывая значения используемых в них терминов, указывая объекты, входящие в объем определяемого понятия. Изменения не должны нарушать объем и содержание понятий, определенных в данном стандарте.

4. В стандарте приведены иноязычные эквиваленты стандартизованных терминов на немецком (de), английском (en) и французском (fr) языках.

Издание официальное

© Издательство стандартов, 1993

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен без разрешения Госстандарта России

5. В стандарте приведены алфавитные указатели терминов на русском языке и их иноязычных эквивалентах.

6. В стандарте имеется приложение, содержащее виды премиксов, отличающиеся по показателю «линейная усадка» и применением.

## ОБЩИЕ ПОНЯТИЯ

- |  |  |
|--|--|
| 1 отверждающееся связующее Синтетическая смола с ингредиентами   | de hartbares Bindemittel<br>en resin matrix<br>fr resine matrice     |
| 2 упрочняющий материал (премиксов и препрегов) Волокнистый материал натуральный или синтетический, улучшающий механические свойства пластмассы | de Verstärkungsmaterial<br>en reinforcement<br>fr renfort            |
| 3 загуститель (премиксов и препрегов): Вещество, добавляемое в связующее для увеличения вязкости посредством химической реакции                | de Verdickungsmittel<br>en thickening agent<br>fr agent épaississant |
| 4 препрег Готовый для переработки продукт предварительной пропитки связующим упрочняющих материалов тканой или нетканой структуры              | de Prepreg<br>en prepreg<br>fr preimpregne                           |
| 5 премикс Готовый для переработки продукт смешения связующего и рубленых упрочняющих волокон, получающийся в виде гомогенной массы             | de Premix<br>en premix<br>fr premix                                  |

## ТИПЫ ПРОДУКЦИИ

- |  |  |
|--|--|
| 6 предварительно пропитанный ровинг Ровинг, пропитанный связующим, загущение которого достигается при отверждении до стадии «В» и (или) испарении растворителя   | de Vorimpregnierter Roving<br>en resin matrix<br>en preimpregnated roving<br>(PIR)<br>fr stratifié preimpregne (PIR) |
| 7 предварительно пропитанный мат: Мат из однонаправленного или хаотически расположенного упрочняющего волокнистого наполнителя, пропитанный связующим, загущение которого достигается при отверждении до стадии «В» и (или) испарении растворителя | de Vorimpregnierte Matte<br>(PIM)<br>en preimpregnated mat (PIM)<br>fr mat preimpregne (PIM)                         |
| 8 предварительно пропитанная ткань Ткань, пропитанная связующим, загущение которого достигается при отверждении до стадии «В» и (или) испарении растворителя   | de Vorimpregniertes Gewebe<br>(PIF)<br>en preimpregnated fabric (PIF)<br>fr tissu preimpregne (PIF)                  |
| 9 однонаправленный препрег: Предварительно пропитанный ровинг или нить, уложенные вплотную друг к другу в одном направлении, в которых загущение связующего достигается при отверждении до стадии «В» и (или) испарении растворителя               | de Eingerichtete Prepreg (UD)<br>en unidirectional prepregs (UD)<br>fr preimpregne unidirectionnel<br>(UD)           |

- 10 листовый препрег (SMC): Препрег в виде листа толщиной 1—25 мм, высокая вязкость которого достигается с помощью химического загустителя  
de Prepreg SMC: Harzmatte en sheet moulding compound fr melange a mouler en feuille (SMC)
- 11 толстый листовый препрег (TMC): Листовой препрег толщиной более 25 мм  
de Prepreg TMC: Harzmatte en thick moulding compound fr melange a mouler epais (TMC)
- 12 премикс (BMC): Премикс в виде рыхлой, бесформенной массы, высокая вязкость которой достигается с помощью химического загустителя  
de Premix: Pressmasse BMC en bulk moulding compound fr melange a mouler an vrac (BMC)
- 13 премикс (DMC): Премикс в виде пастообразной массы, высокая вязкость которой достигается за счет повышенного содержания дисперсного наполнителя  
de Premix: Pressmasse DMC en dough moulding compound fr melange a mouler an pate (DMC)

### АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА РУССКОМ ЯЗЫКЕ

Загуститель	3
Мат, предварительно пропитанный	7
Материал упрочняющий	2
Премикс	5
Премикс (BMC)	12
Премикс (DMC)	13
Препрег	4
Препрег листовый (SMC)	10
Препрег листовый толстый (TMC)	11
Препрег однонаправленный	9
Ровинг, предварительно пропитанный	6
Связующее отверждающееся	1
Ткань, предварительно пропитанная	8

### АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА НЕМЕЦКОМ ЯЗЫКЕ

Eingerichtete Prepreg (UD)	9
Hartbares Bindemittel	1
Premix	5
Premix; Pressmasse BMC	12
Premix; Pressmasse DMC	13
Prepreg	4
Prepreg SMC; Harzmatte	10
Prepreg TMC; Harzmatte	11
Verdickungsmittel	3
Verstärkungsmaterial	2
Vorimpregniertes Gewebe (PIF)	8
Vorimpregniertes Roving (PIR)	6
Vorimpregnierte Matte (PIM)	7

**АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА АНГЛИЙСКОМ ЯЗЫКЕ**

Bulk moulding compound (BMC)	12
Dough moulding compound (DMC)	13
Preimpregnated fabric (PIF)	8
Preimpregnated mat (PIM)	7
Preimpregnated roving (PIR)	6
Premix	5
Prepreg	4
Reinforcement	2
Resin matrix	1
Sheet moulding compound (SMC)	10
Thick moulding compound (TMC)	11
Thickening agent	3
Unidirectional preregs (UD)	9

**АЛФАВИТНЫЙ УКАЗАТЕЛЬ ТЕРМИНОВ НА ФРАНЦУЗСКОМ ЯЗЫКЕ**

Agent epaississant	3
Mat preimpregne (PIM)	7
Melange a mouler epais (TMC)	11
Melange a mouler en feuille (SMC)	10
Melange a mouler an pate (DMC)	13
Melange a mouler an vrac (BMC)	12
Preimpregne	4
Premix	5
Preimpregne unidirectionnel (UD)	9
Renfort	2
Resine matrice	1
Stratifik preimpregne (PIR)	6
Tussu preimpregne (PIF)	8

*ПРИЛОЖЕНИЕ**Справочное***ВИДЫ ПРЕМИКСОВ И ПРЕПРЕГОВ**

в зависимости от показателя «линейная усадка»

Общего назначения: Премиксы и препреги, имеющие при отверждении усадку от 0,2 до 0,5 %,

с низкой усадкой: Премиксы и препреги с усадкой при отверждении от 0,05 до 0,2 %,

с очень низкой усадкой: Премиксы и препреги с усадкой менее 0,05 %, с нулевой усадкой: Премиксы и препреги с нулевой усадкой при отверждении.

**ВИДЫ ПРЕМИКСОВ И ПРЕПРЕГОВ**

в зависимости от области применения

Электроизоляционные: Премиксы и препреги, обладающие особыми электрическими характеристиками,

коррозионностойкие: Премиксы и препреги, обладающие особой стойкостью к воздействию химических агентов и факторов окружающей среды,

пищевые: Премиксы и препреги, применяемые в пищевой промышленности, одобренные органами здравоохранения для контактов с пищевыми продуктами,

огнестойкие: Премиксы и препреги, обладающие стойкостью к горению (воспламенению).

## ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

- 1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Техническим комитетом по стандартизации продукции «Стеклопластики, стекловолокно и изделия из них»

### РАЗРАБОТЧИКИ

Н. В. Корольков, И. М. Рыбкина, А. Р. Бельник, Е. А. Липатов

- 2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Госстандарта России от 21.12.92 № 1551

- 3. Срок проверки — 2004 г.**  
Периодичность проверки — 5 лет

- 4. Стандарт полностью соответствует международному стандарту ИСО 8604—88 «Пластмассы. Препреги. Определения терминов и символы для обозначения»**

- 5. ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

Редактор *Н. П. Щукина*  
Технический редактор *О. Н. Никитина*  
Корректор *В. И. Варенцова*

Сдано в наб. 12.01.93. Подп. в печ. 05.03.93. Усл. п. л. 0,5. Усл. кр.-отт. 0,5. Уч.-изд. л. 0,40.  
Тир. 293 экз.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 107076, Москва, Колодезный пер., 14  
Тип. «Московский печатник», Москва, Лялин пер., 6, Зак. 24