

**P 2852-007-003**

РОСТОВСКОЕ ЦЕНТРАЛЬНОЕ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО  
С ОПЫТНЫМ ПРОИЗВОДСТВОМ

СБОРНИК  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КАРТ  
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ  
СРЕДСТВ  
НАВИГАЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ  
МОРСКИХ ПУТЕЙ  
Р 2852 - 007 - 003

ИЗДАТЕЛЬСТВО «МОРЕ» г. Ростов-на-Дону  
№ 118894  
52.24 - 810.357  
Классификация Издательств. Подл. лавч

1985

# ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА №63

<p>СЛЕДУЮЩИЕ МОДСКИЕ НАМЕРЕНИЯ ЗНАКИ О БАШНЕЙ-КОЛОШНОЙ, РЕШЕТЧАТОЙ БАШНЕЙ И ПОТОМЛЕ ЗНАКИ ТИПА "КОЛОШКА"</p>	<p>СРЕДНИЙ РЕМОНТ</p>	<p>Периодичность ТО (ремонта) Проводится один раз в десять лет</p>
--	-----------------------	--

Общие сведения	Исполнители	Подготовка рабочего места	Выполнение работы по операциям
----------------	-------------	---------------------------	--------------------------------

## Краткое содержание работы

Технологическим средством подготовить к назначению знака необходимый инструмент, материалы и оборудование. При необходимости подготовить подход к знаку. Выявить осмотровым способом техническое состояние начисленного знака (исправность металлоконструкций, целостность фундамента, оттяжек и натяжных устройств (если они есть) оттяжений и тросов, электропроводки (газопровода), шифа, шкафа (будки) для источников питания, РЛП.

Произвести дефектацию с учетом сведений о неисправностях знака, выполненных в предыдущий период, отраженных в технической документации.

Очистить стабилизирующие трещины бетонных фундаментов, поврежденные слои бетона, удалить, вскрытию участки очистить металлосети котли, по возможности пролудить воздухом, после чего пропитать водой. На подготовленную поверхность нанести слой жидкого цементного раствора, после этого слой раствора нарастить до нужной толщины, трещины заделать цементным раствором. Последний слой затереть до получения гладкой поверхности. Допускается замена или усиление бетона фундамента до 10% от общего его (ку) объема, но близкие к реконструктивной (надежной) знака. Устранить неисправности дренажной системы или же восстановить ее, вскрыть и прочистив или заменив дренажные элементы, а при необходимости устроить новую дренажную систему или водоотводные каналы от фундамента (фундаментов) знака.

Добавить грунт в обваловку фундамента, после чего обваловку одорировать. Устранить обнаруженные в металлоконструкциях знака неисправности, выявив местные погнутости, перегибы, искривления обнаруженные трещины. Распорки и растяжки, потерявшие свою устойчивость (т.е. имеющие погнутости, трещины и т.п.) заменить новыми или усилить накладками элементами. Элементы стальных конструкций, вышедшие из строя или исторически подвергшиеся коррозии более 1/2 площади поперечного сечения усилить или произвести их замену (до 15% общего их объема). Путем простукивания молотком маслос U, 25 кг. выборочно проверить затяжку болтов на соединениях конструкций знака. Вышедшие из строя болтами крепления заменить новыми, ослабленные крепления затянуть. Произвести натяжку натяжных устройств или оттяжек, при необходимости заменить вышедшие из строя оттяжки и натяжные устройства (если они имеются на знаке). Произвести сваривание и рихтовку погнутых конструкций оттяжений, тросов, шпаладок, заварить трещины, а вышедшие из строя элементы укрепить или произвести их замену.

Устранить неисправности подпорного столика, ликвидировав пороки (если он есть), углубив или заменив изношенную часть металлоконструкции. Устранить неисправности электропроводки (газопровода), при необходимости заменить отдельные участки электропроводки (газопровода).

Закрепить электропроводку (газопровод) на знаке, подтянув ослабленную и заменив вышедшие из строя крепежные элементы. Проверить сопротивление изоляции кабелей (пробить пневматическое испытание газопровода).

## Оборудование, приспособления, инструмент и основные материалы

1. Сварочный агрегат по ГОСТ 2402-82
2. Грузоподъемное устройство грузоподъемностью не менее 200 кг
3. Лопата
4. Молоток и ПЛОИ М
5. Баллон со сжатым воздухом или азотом
6. Набор клещей клещевых плоских с открытым зевом по ГОСТ 2030-80
7. Станок-циркуль
8. Угольник для РЛП
9. Файла негвоздичная ручная с запасным полотном
10. Русянок с односторонним ножом
11. Набор отвесов
12. Пила-но. ома поперечная по дереву
13. Топор плотничий с топорищем
14. Кувалда 5 кг
15. Кирка для отбивки рванщины
16. Скребок плоский дуговатый
17. Лестки проволочные ручные
18. Лопата берцовая и штыковая
19. Испытательный тисокалж
20. Кисти-ручные
21. Кисти выхонно

НАЧАЛЬНИК ПУТЕВОГО ПОСТА

СМОТРИТЕЛЬ ОГНЕЙ

РАБОЧИЕ (3 ЧЕЛОВЕКА)

1. Проверить у исполнителей наличие и соответствие соответствующим средствам индивидуальной защиты.
2. Контролирует исправность используемого оборудования и инструмента.
3. Контролирует исправность грузоподъемных средств и наличие маркировки с временной их проверкой.
4. По технической документации знакомит со сведениями о техническом состоянии знака.

1. Проверить состояние грузоподъемных средств и наличие маркировки с временной их проверкой.
2. Проверить наличие и исправность необходимого оборудования, инструмента, приспособлений и материалов.
3. Готовит подходы к знаку

1. Освобождают рабочее место от посторонних предметов.
2. Готовят к работе необходимый инструмент.
3. Подносят к месту работ необходимые материалы.
4. Готовят к работе лакокрасочные материалы и малярные кисти.
5. Готовят подходы к знаку

1. Осуществляют обход руководителем работами.
2. Проводит инструктаж по технике безопасности.
3. Указывает места крепления страховых канатов на конструкциях знака.
4. Проводит внешний осмотр знака, осуществляет дефектацию.
5. Заполняет техническую документацию

1. Устраняет неисправности фундамента, шкафа (будки) для источников питания.
2. Устраняет неисправности металлоконструкций.
3. Проверяет и осуществляет затяжку болтовых креплений, производит их замену.
4. Устраняет неисправности оттяжек и натяжных устройств.
5. Устраняет неисправности подпорного столика.
6. Устраняет неисправности электропроводки (газопровода), производит их замену.
7. Замеряет сопротивление изоляции кабелей (проводит пневматическое испытание газопровода).
8. Устраняет неисправности РЛП, проверяет углы между плоскостями, крепление РЛП на знаке.
9. Участвует в ремонте шифа.
10. Устраняет неисправности грузоподъемного устройства, проводит его испытание

1. Участвуют в проведении ремонтных работ, выполняя операции по указанию начальника путевого поста.
2. Оказывают помощь сварщику при сварочных работах по указанию начальника путевого поста.
3. Производят приборку после ремонта, грузят инструмент, остатки материалов и приспособления на транспортное средство.
4. Вырубает просеку перед знаком

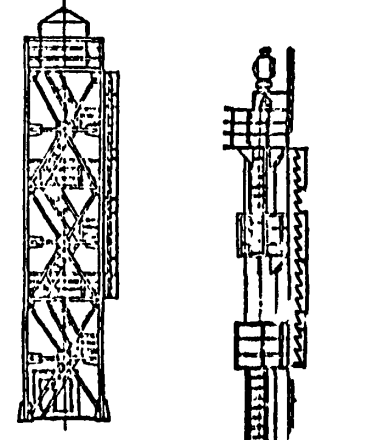
1. Доставить к знаку материалы и инструмент
2. Подготовить рабочее место.
3. Осмотреть знак и его составные части.
4. Подчистить трещины в бетонных фундаментах (фундаментах), удалить поврежденные слои бетона.
5. Устранить обнаруженные неисправности фундамента (фундаментов), заделав цементным раствором стабилизирующие трещины и в последствии выделавшими бетоном, а при необходимости произвести частичную замену (до 10%) или усиление фундамента (фундаментов), не связанное с реконструкцией знака.
6. Устранить неисправности шкафа (будки) для источников питания.
7. Устранить неисправности или восстановить существующую, а также при необходимости устроить новую дренажную систему или водоотводные каналы от фундамента (фундаментов) знака.

8. Исправить опрессовку с добавлением грунта обваловку фундамента (фундаментов).
9. Устранить неисправности металлоконструкций знака, заменить или усилить при необходимости отдельные его конструктивные элементы (до 15% общего их объема).
10. Проверить выборочно болтовые крепления конструкций знака, затянуть ослабленные.
11. Устранить обнаруженные неисправности оттяжек и натяжных устройств или произвести их замену (если таковые имеются на знаке).
12. Устранить обнаруженные неисправности подпорного столика.
13. Устранить обнаруженные неисправности оттяжений, тросов, шпаладок.
14. Устранить неисправности электропроводки (газопровода), заменив при необходимости отдельные ее участки.
15. Произвести закрепление электропроводки (газопровода), подтянув ослабленные крепежные элементы и заменив вышедшие из строя.
16. Замерить сопротивление изоляции кабелей (пробить пневматическое испытание газопровода).
17. Очистить РЛП от следов коррозии, грязи и старой краски.
18. Устранить обнаруженные неисправности или заменить отдельные вышедшие из строя конструктивные элементы РЛП, проверить его крепление на знаке. По месту установить (пробить) углы между плоскостями.
19. Устранить неисправности грузоподъемного устройства, при необходимости зачистить вышедшие из строя детали.
20. Пробной нагрузкой испытать грузоподъемное устройство, сделать отметку об испытании.
21. Устранить обнаруженные неисправности шифа, заменив отдельные вышедшие из строя конструктивные элементы (до 5% общего объема).
22. Очистить знак от следов коррозии, пыли, грязи, плохосохнущей краски.
23. Подготовить знак к окраске.
24. Окрасить металлические части знака оттяжек, если они есть) в местах их соединения с закладными деталями фундамента (шпаладок) масляной краской или кузбасооильной.
25. Окрасить металлические конструкции знака шифа, РЛП и шкафа (будки) для источников питания в штатные цвета устойчивыми красками.
26. Освободить место проведения работ от мусора и посторонних предметов.
27. Вырубить просеку перед знаком.
28. Заполнить техническую документацию

## Требования безопасности труда

1. Запрещается приступать к работе если: исполнители работ не снабжены соответствующей спецодеждой, касками, рукавицами и предохранительными поясами; рабочее место загромождено, залито маслом, краской; покрыто снегом или льдом; не проверена исправность используемых инструментов и приспособлений, а также оборудования, грузоподъемных устройств и приспособлений.
2. В случае, если подход к знаку затруднен, необходимо предварительно расчистить его, убрать коряги, камни, выключить места, оборудованные пастылями (гатилями).
3. Перед подъемом на знак необходимо убедиться в отсутствии видимых повреждений конструкций знака, в исправности тросов и лебедных механизмов.
4. При подъеме на знак работника все необходимо ему инструмент должен находиться в специальной сумке, олетой через плечо работника, (обе руки работника должны быть свободны). Масса поднимаемого работником груза не должна превышать 5 кг.
5. Подъемиться на верхнюю площадку знака, работник должен закрыть крышку входного люка.
6. Запрещается работать на верхней площадке знака при ветре свыше 5 баллов, во время снегопада, гололедицы.
7. Во время работы на верхней площадке и на конструкциях знака все необходимые инструменты и инструмент должны находиться в специальной сумке или закреплены у пояса работающего специальными штормами достаточной длины.
8. Особое внимание при работе, предназначенные для подъема грузов, должны иметь базовые рукоятки со стопором и обеспечивать возможность подъема или опускания груза только при вращении рукоятки, при этом скорость движения груза не должна превышать 20м/мин.
9. Запрещается: одиночным производством работ в дух и бою ярусах по одной верти или без соответствующих защитных устройств; работать внизу находясь под знаком или в непосредственной близости к нему во время производства работ наверху.

Створные знаки с решетчатой башней и башней-колошной



# ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА №63

ПРОДУКЦИЯ

Система маркировки знаков с БЛББ-аппаратом, РЕТЧАТОМ БЛББЕЙ И ПОИТОМЫЕ ЗНАКИ ТИПА "КОЛОНИА"	СРЕДНИЙ РЕМОНТ	Периодичность ТО (ремонта) Проводится один раз в десять лет
---	----------------	--

Общие сведения	Исполнители	Подготовка рабочего места	Выполнение работы по операциям
----------------	-------------	---------------------------	--------------------------------

### КРАТКОЕ СОДЕРЖАНИЕ РАБОТЫ

Сопротивление изоляции кабеля должно быть не ниже 0,3 МОм (300 КОм). Газопровод должен пенитрироваться азотом или воздухом, или азотом на плотность  $\sim 3,0 \text{ МПа}$  ( $\sim 30 \text{ кгс/см}^2$ ) с выдержкой под давлением в точности часа, надобно давлением подопустимо.

Очистить ПДЛ от следов ржавчины, грязи, старой краски. Устранить обнаруженные повреждения или заменить отдельные вышедшие из строя конструктивные элементы ПДЛ (защитный экран, анкера от ланых плоскостей), прорезать его криволинейно на знаке. С помощью угломера проверить угол между плоскостями ПДЛ.

Плоскостность плоскостей должна быть в пределах  $90^\circ \pm 0,5^\circ$ .

Устранить неисправности грузоподъемного устройства, при необходимости, выводить из строя детали. Снять грузоподъемное устройство и проверить его пробной статической нагрузкой превышающей в 1,5 раза его грузоподъемность, в соответствии с общими правилами эксплуатации. Результаты мониторинга занести в техническую документацию на данное устройство. Устранить неисправности знака, тщательно выгнать все очаги ржавчины и обработать обожженную поверхность плоскости антисептирующим раствором.

Извлечь из строя конструктивные элементы знака заменить новыми (до 50% общего объема), также подвергнуть их антисептированию. Очистить знак от пыли, грязи, следов коррозии и старой плохосвариваемой краски. Подготовить знак к покраске загрунтовать его конструкцией грунтом соответствующим типу применяемой краски (см. таблицу).

Очистить металлические части знака и отшлифовать (если они есть) в местах их соединения с фундаментом лотками фундамента (анкерными болтами) краской или кузбасслаком.

Очистить металлические части знака, шпатель, ПДЛ, шпатель (булку) для источников питания в штатные места рекомендованные в таблице красками. По окончании работ все лишние предметы и мусор убрать с знака и фундамента. Вырубить поред знаком со стороны моря (реки) просеку. Заполнить техническую документацию

**СВАРЩИК**

1. Готовит к работе сварочный агрегат, сварочные кабели, электрододержатель.
2. Готовит подход к знаку.
3. Подносит к месту работ необходимые материалы.

**МАСТЕР**

1. Освобождает рабочее место от посторонних предметов.
2. Готовит к работе отшлифованный инструмент, антисептирующий раствор.
3. Готовит подход к знаку.

**Выполнение работы по операциям**

1. Участвует в ремонтных работах, выполнил операции по указанию начальника путевого поста.
2. Выполняет сварочные работы.
3. Готовит знак к покраске участвует в покраске.
4. Участвует в приборке после ремонта, готовит сварочный агрегат к транспортировке.
5. Вырубают просеку перед знаком.

1. Участвует в ремонтных работах, выполнил операции по указанию начальника путевого поста.
2. Устраняет неисправности знака, проводит антисептирование.
3. Готовит знак к покраске участвует в покраске.
4. Участвует в приборке после ремонта.
5. Вырубают просеку перед знаком.

СХЕМА РАСПРЕДЕЛЕНИЯ ИСПОЛНИТЕЛЕЙ ПО ОПЕРАЦИЯМ (номера на схеме соответствуют операциям, перечисленным выше)

Операция	Нач. путевого поста	Сварщик	Мастер	Рабочие	Старший	Мастер
1	1					
2	1					
3	1					
4	1					
5	1					
6	1					
7	1					
8	1					
9	1					
10	1					
11	1					
12	1					
13	1					
14	1					
15	1					
16	1					
17	1					
18	1					
19	1					
20	1					
21	1					
22	1					
23	1					
24	1					
25	1					
26	1					
27	1					
28	1					

### Оборудование, приспособления, инструмент и основные материалы

22. Кисти флейцы
23. Шпатель открытый
24. Электроды типа Э42А-Ф марки ЮИИ 13/45 ГОСТ 9467-75
25. Песок
26. Грунт
27. Краска марки 400
28. Болт
29. Сталь уголоквал и полосувал
30. Защитно-огнезащитные материалы
31. Угловик антисептичный

### ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА

а также при подъеме на знак деталей и материалов; обрабатывать предметы с верхних ярусов, а также передавать их броском;

работать на высоте более 1 м. от земли без предохранительных поясов закрепленных за верхозащитный канат или прочные конструкции знака, указанные руководителем работ;

допускать к работам на высоте более 5 м от поверхности земли (верхозащитные работы) лиц, не обученных безопасным методам труда и не имеющих медицинского заключения на право выполнения верхозащитных работ;

переноска грузов массой более 50 кг. одним рабочим;

работать с бумажным компонентом, очищать от ржавчины, грязи и т.п. металлоконструкции знака без противопыльных очков и респираторов.

10. При производстве сварочных работ запрещается: проводить сварку на открытом воздухе во время грозы, дождя, снегопада;

работать на верхних конструкциях знака без сумки для изоляционных электродов и отарков;

работать под мостом, где производится сварка и в непосредственной близости от него; работнику, принимающему участие в сварочных работах, должны быть обеспечены щитами или очками с защитными стеклами (оветофильтрами); размещать сварочное оборудование в местах, где подход к нему затруднен.

11. Запрещается применять предохранительные пояса с просроченной датой его изготовления при отсутствии маркировки о испытании.

12. Предохранительные пояса, с которыми работают сварщики, должны иметь страховую цепь вместо каната.

13. К сварочным работам должны допускаться только лица, прошедшие специальную подготовку и имеющие соответствующий документ, дающий право на выполнение или сварочных работ



Перед постановкой усиливающей накладки сварной шов зачищать заодно с основным металлом.

Усиливающие накладки устанавливать снаружи или изнутри ремонтируемой детали симметрично заваренной трещине. Накладку приваривать в трех-четырех местах и затем приварить сплошным швом.

Изм. №, дата, Подп. и дата, Подп. и дата, Подп. и дата

# СПРАВОЧНАЯ ИНФОРМАЦИЯ К ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЙ КАРТЕ № 62-64

## ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ СХЕМЫ ОКРАСКИ ПОВЕРХНОСТЕЙ МОРСКИХ НАВИГАЦИОННЫХ ЗНАКОВ

Окрашиваемая поверхность	Марка материала		Стандарт, ТУ	Цвет	Количество слоев при нанесении	
	грунта	краски или эмали			на металл	на стальной краску
Башня створного знака, трапы, переходные площадки, ограждения, РЛП, кранбалка, газосветная дорожка и газосветная коробка (боксовые и задние стенки снаружи)	ФЛ-03К		ГОСТ 9109-81	По норме	2	1
	ЭФ-065		ТУ 6-10-1435-78	>	2	1
	ПФ-115		ГОСТ 6465-76	Коричневый	3	1-2
	или МС-17		ТУ 6-10-1012-73	Черный	3	1
Башня портового знака типа «колонна»:	ФЛ-03К		ГОСТ 9109-81	По норме	2	1
	ЭФ-065		ТУ 6-10-1435-73	>	2	1
	ПФ-115		ГОСТ 6465-76	Белый	3	1-2
	или МС-17		ТУ 6-10-1012-78	Черный	3	1-2
внутри	ФЛ-03К		ТУ 6-10-741-79	Белый	3	1-2
	ЭФ-065		ГОСТ 9109-81	По норме	3	1
	или ЭКЖС-40		ТУ 6-10-1435-78	>	3	1
	или ЭКЖС-40		ОСТ 5.9566-74	>	4	1-2
Фонарная будка снаружи	ФЛ-03К		ГОСТ 9109-81	По норме	2	1
	ЭФ-065		ТУ 6-10-1435-78	>	2	1
	ПФ-115		ГОСТ 6465-76	Белый	3	1-2
	или ПФ-167		ТУ 6-10-741-79	Черный	3	1-2
внутри	ФЛ-03К		ТУ 6-10-1012-78	Белый	3	1-2
	ЭФ-065		ГОСТ 9109-81	По норме	1	1
	или ГФ-020		ТУ 6-10-1435-78	>	2	1
	или ГФ-020		ТУ 6-10-1642-77	>	2	1
Фонарная будка снаружи	АС-071		ТУ 6-10-1020-79	Белый	2	1
	Дневная флуоресцентная эмаль		ТУ 6-10-772-79	Красный	2	1
	Лак АС-528 кистевой		ТУ 6-10-774-79	Бесцветный	2	1
	ВЛ-02 (ВЛ-023) или АК-069		ГОСТ 12707-77	По норме	1	1
внутри	АС-593		ОСТ 6-10-401-76	>	1	1
	Дневная флуоресцентная эмаль		ТУ 6-10-849-75	Белый	2	1
	АС-554		ТУ 6-10-772-79	Оранжево-красный	3	1-2
	Лак АС-528 кистевой		ТУ 6-10-774-79	Красный	3	1-2
Фонарная будка:	Лак АС-528		ТУ 6-10-774-79	Бесцветный	3	1-2
	ФЛ-03К		ГОСТ 9109-81	По норме	2	1
	ЭФ-065		ТУ 6-10-1435-78	>	2	1
	ПФ-115		ГОСТ 6465-76	Белый	3	1
внутри	или ПФ-167		ТУ 6-10-741-79	>	3	1
	ВЛ-02 (ВЛ-023)		ГОСТ 12707-77	По норме	1	1
	ЭП-755		ТУ 6-10-717-75	>	4	1
	или ЭШЭЛ		ОСТ 5.9566-74	>	3	1

Окрашиваемая поверхность	Марка материала		Стандарт, ТУ	Цвет	Количество слоев при нанесении	
	грунта	краски или эмали			на металл	на стальной краску
Шкаф (вариант с ацетиленовым оборудованием):	ФЛ-03К		ГОСТ 9109-81	По норме	2	1
	ЭФ-065		ТУ 6-10-1435-78	>	2	1
	ПФ-115		ГОСТ 6465-76	Белый	3	1-2
	или ПФ-167		ТУ 6-10-741-79	>	3	1-2
внутри	ФЛ-03К		ГОСТ 9109-81	По норме	2	1
	ЭФ-065		ТУ 6-10-1435-78	>	2	1
	ПФ-115		ГОСТ 6465-76	Белый	3	1
	или ПФ-167		ТУ 6-10-741-79	>	3	1
Маячный светоптический аппарат	ФЛ-03К		ГОСТ 9109-81	По норме	2	1
	ЭФ-065		ТУ 6-10-1435-78	>	2	1
	ПФ-115		ГОСТ 6465-76	Красный	3	1
	или ПФ-167		ТУ 6-10-741-79	>	3	1
Ацетиленовый трубопровод с дугами газосветная коробка внутри, кроме отражающей поверхности	ФЛ-03К		ГОСТ 9109-81	По норме	2	1
	ЭФ-065		ТУ 6-10-1435-73	>	2	1
	ПФ-115		ГОСТ 6465-76	Белый	3	1-2
	или ПФ-167		ТУ 6-10-741-79	>	3	1-2
Отражающая поверхность газосветной коробки	ФЛ-03К		ГОСТ 9109-81	По норме	2	1
	ЭФ-065		ТУ 6-10-1435-78	>	2	1
	ПФ-115		ГОСТ 6465-76	Белый	3	1-2
	или ПФ-167		ТУ 6-10-741-79	>	3	1-2
Деревянный створный щит: лицевая сторона	ФЛ-03К		ГОСТ 9109-81	По норме	2	1
	ЭФ-065		ТУ 6-10-1435-78	>	2	1
	ПФ-115		ГОСТ 6465-76	Белый	3	1-2
	или ПФ-167		ТУ 6-10-741-79	Черный	3	1-2
внутренняя сторона	или МС-17		ТУ 6-10-1012-78	Черный	3	1-2
	ФЛ-03К		ГОСТ 9109-81	По норме	1	1
	ГФ-020		ТУ 6-10-1642-77	>	1	1
	или ГФ-020		ТУ 6-10-1020-79	Белый	2	1-2
внутри	Дневная флуоресцентная эмаль		ТУ 6-10-772-79	Оранжево-красный	2	1-2
	Лак АС-528 кистевой		ТУ 6-10-774-79	Бесцветный	2	1-2
	ФЛ-03К		ГОСТ 9109-81	По норме	3	1-2
	ЭФ-065		ТУ 6-10-1435-78	>	3	1-2
внутри	или № 83		РД 31.58.02-82	>	3	1-2

Примечание. При окраске необходимо применять схемы, находящиеся в каждом подразделе таблицы на первом месте, последующие схемы допускаются применять только при отсутствии красок, указанных в первых схемах.

Изм. №, дата, Подп., дата, Взам. инв. №, Инв. № дубл., Подп., дата

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
------	------	----------	-------	------

Р 2852-007-003

Лист 144