

P 2852-007-003

РОСТОВСКОЕ ЦЕНТРАЛЬНОЕ ПРОЕКТНО-КОНСТРУКТОРСКОЕ БЮРО
С ОПЫТНЫМ ПРОИЗВОДСТВОМ

СБОРНИК
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КАРТ
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ
СРЕДСТВ
НАВИГАЦИОННОГО ОБОРУДОВАНИЯ
МОРСКИХ ПУТЕЙ
Р 2852 - 007 - 003

ИЗДАТЕЛЬСТВО «ПЛОТ» в г. Ростове-на-Дону
№ 118894
52.249-810.357
Всесоюзный институт морского и речного флота
Полтава

1985

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА №74

СВЕТИЛЬНИКИ С ГАЗОСВЕТНЫМИ ТРУБКАМИ

ТЕКУЩИЙ РЕМОНТ

Периодичность ТО (раз/год)

Проводится один раз в три года

Общие сведения	Исполнители	Подготовка рабочего места	Выполнение работы по операциям
<p>Краткое содержание работы</p> <p>Измерить сопротивление изоляции кабеля относительно корпуса. Сопротивление изоляции кабельной сети (до 220 В) должно быть не менее 0,20 МОм. Обнаруженные дефекты устранить, а поврежденные кабели следует заменить новыми. Внешним осмотром проверить наличие цепи заземления на элементах электрического оборудования (отсутствия обрывов и неудовлетворительных контактов в проводнике, соединяющего элемент электрического оборудования с контуром заземления). При обнаружении признаков коррозии отдельных частей заземляющего устройства необходимо принять меры по защите этих частей от коррозии. Измерить сопротивление изоляции заземления (максимально допустимая величина сопротивления заземляющего устройства должна быть 10 Ом). Устранить обнаруженные дефекты. После устранения всех обнаруженных неисправностей (дефектов) газосветный светильник и его оборудование очистить от слоев коррозии, непрочной державшейся краски и следов масла или жирных пятен. Очищенные поверхности обмести сухой волосяной щеткой, протереть ветошью, а при необходимости обезжирить, путем протирки ветошью, смоченной уайт-спиритом. После этого следует загрунтовать и окрасить светильник и его составные части (газосветные коробки, отражатели, трансформаторы, выключатели, распределительную коробку под цвет заводской окраски. Окрасочные работы должны производиться при благоприятных метеорологических условиях (при температуре воздуха не ниже +5°C и относительной влажности не выше 80%. Окраску при температуре ниже +5°C можно производить только красками, допускающими их нанесение при низких температурах). Произвести регулировку и проверить в действии газосветный светильник. Газосветные коробки установить в рабочее положение. Проверить видимость огня в конечной точке пользования отверстием. По результатам проведенного с моря (реки) наблюдения должна быть дана оценка дальности видимости огня. Если возникнет необходимость улучшить качество видимости огня, то должны быть приняты меры по устранению имеющегося недостатка, после устранения которого проверка должна быть повторена. После окончания ремонтных работ на знаке следует произвести приборку. Заполнить техническую документацию</p>		<p>снега и льда)</p>	<p>5. Производят приборку после окончания работ</p>
<p>ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ТРУДА</p> <p>10. Во время работы на верхней площадке и на конструкциях знака все необходимые работающему инструменты должны находиться в специальной сумке или закреплены у пояса работающего специальными штертами достаточной длины.</p> <p>11. Запрещается:</p> <ul style="list-style-type: none"> одновременное производство работ в двух и более ярусах по одной вертикали без соответствующих защитных устройств; работающим внизу находиться под знаком или в непосредственной близости к нему во время производства работ наверху, а также при подъеме на знак деталей и материалов; обрасывать предметы с верхних ярусов, а также передавать их броском; работать на высоте более 1 м от земли без предохранительных поясов, закрепленных за верхолазный канат или прочные конструкции знака, указанные руководителем работ; допускать к работам на высоте более 5 м от поверхности земли (верхолазные работы) лиц, не обученных безопасным методам труда и не имеющих медицинского заключения на право выполнения верхолазных работ; применять предохранительные пояса с просроченной датой их испытания или при отсутствии маркировки об их испытании 			

Имя № поз., Подп. и дата, Фз. инв. №, Инв. № дубл., Подпись и дата

Изм.	Листы	И докум.	Подп.	Дата

P 2852-007-003

Лист 164