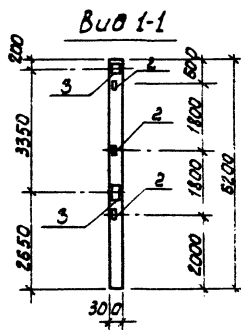
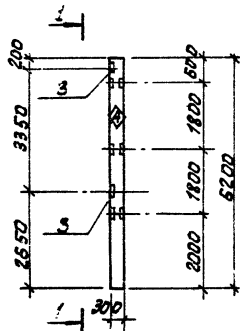


Стр.	Обозначение	Наименование	Примечан.
2		Содержание альбома	
3	тп 902-2-36983 КЖИ-К1	Колонна	
4	КЖИ-К2	Колонна	
5	КЖИ-К3	Колонна	
5	КЖИ-К4	Колонна	
6	КЖИ-П1	Плита покрытия	
7	КЖИ-П2	Плита покрытия	
7	КЖИ-П3	Плита покрытия	
8	КЖИ-Б1	Балка	

Стр.	Обозначение	Наименование	Примечан.
9	тп 902-2-369.83 КЖИ-Щ1	Щит металлический (Щ1; Щ2)	
10	КЖИ-РМ1	Решетка металлическая	
10	КЖИ-РМ2	Решетка металлическая	
11	КЖИ-НУ-1-1	Насадка торцевого фланца (НУ-1-1; НУ-2-1)	
11	КЖИ-МНБ	Изделие закладное	
12	КЖИ-А1	Анкер	
12	КЖИ-МСЗ	Деталь соединительная	



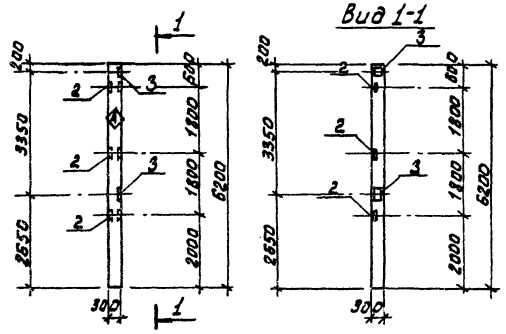
Формат Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан
			Документация		
		1.423-3 Вып.0	Железобетонные колонны прямоугольного сечения для одностороннего производства зданий д/з мостов: крайней высотой до 9,6 м		
			Сборочные единицы		
	1	1.423-3 Вып.1	Колонна К54-5		
	2	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-13	3	
	3	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-12	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

Марка элемента	Изделия закладные						Итого:	Всего:
	Прокат марки		Арматура класса		Итого:	Всего:		
	В ст 3 кп 2	ГОСТ 103-76	А III	ГОСТ 5781-75				
К1	9,2	4,32	13,52	3,48	3,48	17,0		

1. Знак \diamond нанести на стороне колонны несмываемой краской.
2. Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления

				ТЛ 902-2-369.83 КЖИ-К1			
Н КОНТ	КН ГИ И ЧЕР	ЖЕЛ		КОЛОННА	СТАД НА Т МАССА	МАШТА Б	
ПРОВЕР	БЕЛОНА	ЖЕЛ			РП	1:100	1:100
УП НХ	БОРОНЦОВА	ЖЕЛ			АНСТ	АНСОВ	
УК ГР	БЕЛОВА	ЖЕЛ			ЦНИИЭП		
Г И П	КН ГИ И ЧЕР	ЖЕЛ			ИИИЭП		
ТА КОНТ	ПРОФИ И	ЖЕЛ			ИИИЭП		
НАЧ. УА	КРАСАВИН	ЖЕЛ			г. Москва		



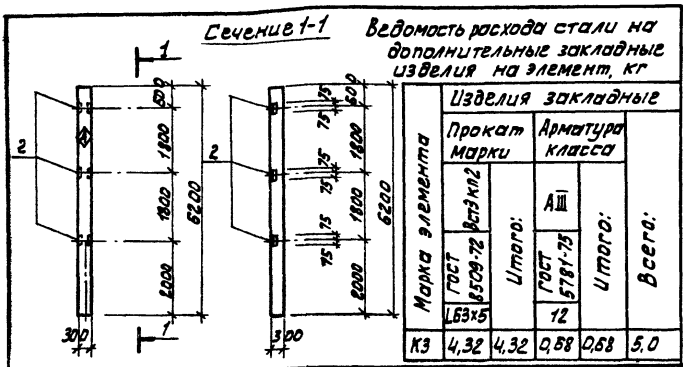
Формат листа	703	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
			Документация		
		1.423-3 Вып. 0	Железобетонные колонны прямого сечения для однотельных производственных зданий без мостовых кранов высотой до 36м		
			Сборочные единицы		
	1	1.423-3 Вып. 1	Колонна К54-5		
	2	1.423-3 Вып. 2	Изделие закладное М1-19	3	
	3	1.423-3 Вып. 2	Изделие закладное М1-12	2	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Изделия закладные							
Марка	Прокат марки			Арматура класса			
	Ват 3	КП2		А II			
элемента	ГОСТ 103-75	ГОСТ 8509-72	Итого:	ГОСТ 5781-75		Итого: Всего:	
	δ=10	L63x5		12			
К2	9,2	4,32	13,52	3,48		3,48	17,0

1. Знак \diamond нанести на стороне колонны несмываемой краской.
2. Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления

		ТП 902-2-36983		КЖ-К2	
ПРИВЯЗАН	И. КОНТ. КНЯГИНИЧЕВ	Проект	КОЛОННА	СТАЛЬНАЯ МАССА	МАСШТАБ
	ПРОВЕР. БЕЛОВА	Проект		ПП	1:100
	СТ. ИНЖ. ВОРОНЦОВА	Проект		ЛМСТ	1:100
	РУК. ГР. БЕЛОВА	Проект		ЛИСТ	1:100
	ТИП КНЯГИНИЧЕВ	Проект		ЦНИИЭП	
	Г.А. КОНЯК ПРОИЗВЕД.	Проект		ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ	
ИТЬ-А:	НАЧ. ОТД. КРАСОВИЧ	Проект		Г. МОСКВА	



Сечение 1-1 Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Изделия закладные		Марка элемента	Гост	Утого:	Итого:	Всего:
Прокат марки	Арматура класса					
Вкл: 12	А III	К3	6509-72	4,32	0,88	5,0
Вкл: 4	К3		163x5	4,32	0,88	5,0

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			1.423-3 Вып.0	Документация		
				Железобетонные колонны прямо-цилиндрического сечения для одностатных производственных зданий без навесов кранов высотой до 36м		
				Сборочные единицы		
		1	1.423-3 Вып.1	Колонна К54-5		
		2	1.423-3 Вып.2	Изделие закладное М1-19	3	

1. Знак \diamond нанести на стороне колонны несмываемой краской
 2. Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления

ПРИБЯЗАН

ИИВ №

ТП 902-2-369.83 КЖИ К3

И. КОМП.	КНИГАМИЧЕР	ПРОВЕР.	БЕЛОВА	СТ. НАЧ.	ВОРОНЦОВА	РУК. ГР.	БЕЛОВА	ТИП.	КНИГАМИЧЕР	СА. КОНСТ.	ПРОНИН	НАЧ. ОТД.	КВАРВАРН

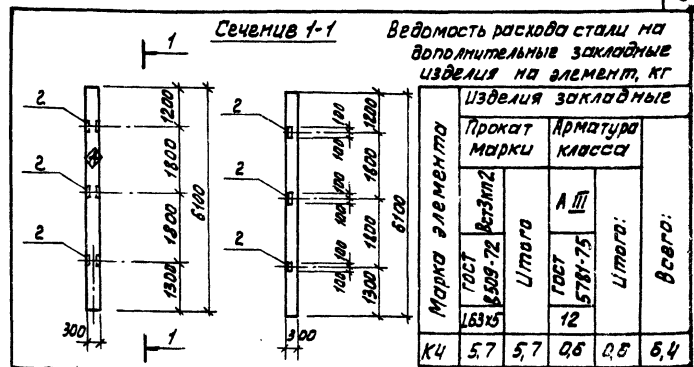
КОЛОННА

СТАДИЯ НАЕСА МАСШТАБ: РП 4.4Т 1:100

ЛИСТ 1 Листов 1

ЦНИИЭП

ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА



Сечение 1-1 Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Изделия закладные		Марка элемента	Гост	Утого:	Итого:	Всего:
Прокат марки	Арматура класса					
Вкл: 12	А III	К4	6509-72	5,7	0,6	6,4
Вкл: 4	К3		163x5	5,7	0,6	6,4

Формат	Зона	Поз	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
			460-75 Вып.0	Документация		
				Железобетонные квадратные колонны прямоцилиндрического сечения для одностатных производственных зданий		
				Сборочные единицы		
		1	460-75 Вып.1-1	Колонна КФ9-1		
		2	460-75 Вып.1-2	Изделие закладное М-8	3	

1. Знак \diamond нанести на стороне колонны несмываемой краской
 2. Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления

ПРИБЯЗАН

ИИВ №

ТП 902-2-369.83 КЖИ-К4

И. КОМП.	КНИГАМИЧЕР	ПРОВЕР.	БЕЛОВА	СТ. НАЧ.	ВОРОНЦОВА	РУК. ГР.	БЕЛОВА	ТИП.	КНИГАМИЧЕР	СА. КОНСТ.	ПРОНИН	НАЧ. ОТД.	КВАРВАРН

КОЛОННА

СТАДИЯ НАЕСА МАСШТАБ: РП 1.37Т 1:100

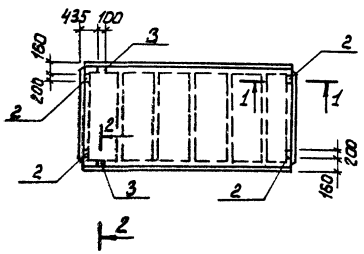
ЛИСТ 1 Листов 1

ЦНИИЭП

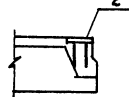
ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-369.83 АЛЬБОМ III

ИИВ № 00401 ПОДПИСЬ И ДАТА: БЕЛОВА



Сечение 1-1



Сечение 2-2



Код	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
		Документацию		
	ГОСТ 22701.0-77	Иллюж. и рефератив. приложения по номинальные размеры 6-3 м для покрытия прокатом жем ных заготов		
		Сборочные единицы		
1	ГОСТ 22701.1-77	Плита ПГ-2 АЛУТ (ПГ-ЗАЛУТ)		
2	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М8	4	
3	ГОСТ 22701.5-77	Изделие закладное М9	2	

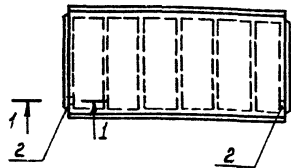
Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка элемента	Изделия закладные						Итого: Всего:
	Прокат марки		Арматура класса		Итого:	Всего:	
	ВстЗ КП2	ГОСТ 103-76	А III	ГОСТ 5781-75			
П1	8=8	1,68	6,88	10	14	2,42	9,3

Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

И. КОНТ. Княгинин		ТП 902-2-369.83		КЖИ-П4	
ПРОВЕР. БЕЛОВА		ПЛИТА ПОКРЫТИЯ		СТАН. ИЯ	МАССА
СТ. И.НЖ. БИВНЦОВА				РП	2,65т
Р.К. СР. БЕЛОВА				Лист	1
Г.И.Р. Княгинин				ЦНИИЭП	
Г.А. КОНСТ. ПРОНИН				ИЖЕНЕДНОГО ОБОРЗДАВАНО	
И.Н.В.И. Квасьян				Г. МОСКВА	

Сечение 1-1



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка	Изделия закладные		Марка	Арматура класса		Всего
	Прокат марки	Арматура класса		А III	А IV	
элементы	Всего	Итого	элементы	Всего	Итого	Всего
	108x75	Итого		108x75	Итого	
п2	2.6	2.6	0.8	0.8	3.4	

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0-77	Платы ж.б. ребристые предварительно напряженные размерами 6х3 для покрытия производственных зданий		
		1	ГОСТ 22701.1-77	Сборочные единицы		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Плита ПГ-2А IVT (ПГ-3А IVT)	2	
				Изделие закладное М8	2	

Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

ПРИВЯЗАН
ИНВ.№:

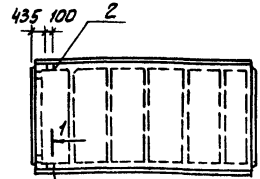
ТЛ 902-2-36983 КЖИ-П2

Н. КОНОПЦА КНЯГИНИЧЕВ
 ПРОБЕР. БЕЛОВА
 СТ. ИНЖ. ВОРОНИЦОВА
 РЧК. ГР. БЕЛОВА
 Г. П. КНЯГИНИЧЕВ
 ГЛА. КОМП. ПРОМ. И НАЧ. ОТА. КРАСАВИН

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ

СТАИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	2.65т	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ: 1	
ЦНИИЭП		
ИНЖЕНЕРНО-СБОРОУСТРОИТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР		
Г. МОСКВА		

Сечение 1-1



Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг

Марка	Изделия закладные		Марка	Арматура класса		Всего
	Прокат марки	Арматура класса		А III	А IV	
элементы	Всего	Итого	элементы	Всего	Итого	Всего
	108x75	Итого		108x75	Итого	
п3	1.68	1.68	0.82	0.82	2.50	

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-369.83 АЛБЮМ Ш

ИНВ.№: ПОДА ПОДЛИСЬ И ДАТА ВЗЯТ. ИНВ.№

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				<u>Документация</u>		
			ГОСТ 22701.0-77	Платы ж.б. ребристые предварительно напряженные размерами 6х3 для покрытия производственных зданий		
		1	ГОСТ 22701.1-77	Сборочные единицы		
		2	ГОСТ 22701.5-77	Плита ПГ-2А IVT (ПГ-3А IVT)	2	
				Изделие закладное М8	2	

Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

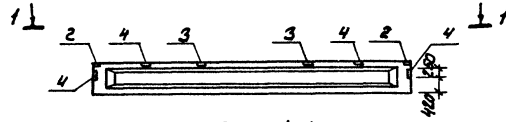
ПРИВЯЗАН
ИНВ.№:

ТЛ 902-2-36983 КЖИ-П3

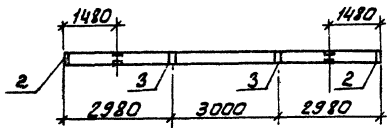
Н. КОНОПЦА КНЯГИНИЧЕВ
 ПРОБЕР. БЕЛОВА
 СТ. ИНЖ. ВОРОНИЦОВА
 РЧК. ГР. БЕЛОВА
 Г. П. КНЯГИНИЧЕВ
 ГЛА. КОМП. ПРОМ. И НАЧ. ОТА. КРАСАВИН

ПЛИТА ПОКРЫТИЯ

СТАИЯ	МАССА	МАСШТАБ
РП	2.65т	-
ЛИСТ	ЛИСТОВ: 1	
ЦНИИЭП		
ИНЖЕНЕРНО-СБОРОУСТРОИТЕЛЬСКИЙ ЦЕНТР		
Г. МОСКВА		



Вид 1-1



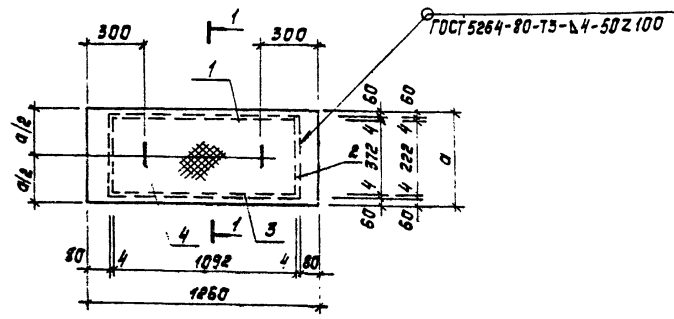
Формат	Лист	Изг.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечан.
				<u>Документация</u>		
			1.462-10 Вып	Железобетонные балки пролетами 6,49 м для покры- тий зданий с плоской крышей		
				<u>Сборочные единицы</u>		
	1		1.462-10 Вып.1	Балка Б9-4АШ(Б9-5АШ)		
	2		1.462-10 Вып.2	Изделие закладное М7	2	
	3		1.462-10 Вып.2	Изделие закладное М8	2	
	4		1.462-10 Вып.2	Изделие закладное М10	4	

Ведомость расхода стали на дополнительные закладные изделия на элемент, кг.

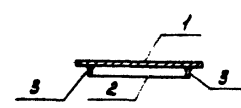
Марка элемента	Изделия закладные						Итого: Всего:
	Прокат марки			Арматура класса			
	Вст 3 кл 2	ГОСТ		А III	ГОСТ 5781-75		
	ГОСТ 103-76	ГОСТ	Итого	ГОСТ 5781-75	Итого:	Всего:	
	δ=8	190x56x8		10			
Б1	9.6	9.6	19.2	2.6	2.6	21.8	

Закладные детали должны быть оцинкованы слоем 150 мкм. способом металлизации в процессе изготовления.

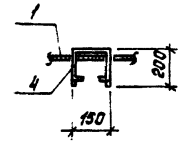
		ТП 902-2-36989		КЖИ-64			
ПРИВЯЗАН	И. КОНТР.	Княгинин	20.9	БАЛКА	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ
	ПРОВЕР.	БЕЛОВА	20.9		РП	2,75Т	1:100
	СТ. ИЖ.	ВОРОНЦОВА	20.9		Лист	Листов	
	РЧК. ГР.	БЕЛОВА	20.9		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ Г. МОСКВА		
	Г. И. П.	Княгинин	20.9				
	ГА. КОНТР.	ВОРОНЦОВА	20.9				
	НАЧ. ОТДЕЛА	Княгинин	20.9				



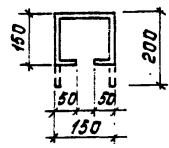
Сечение 1-1



Деталь устройства ручки



Пов. 4



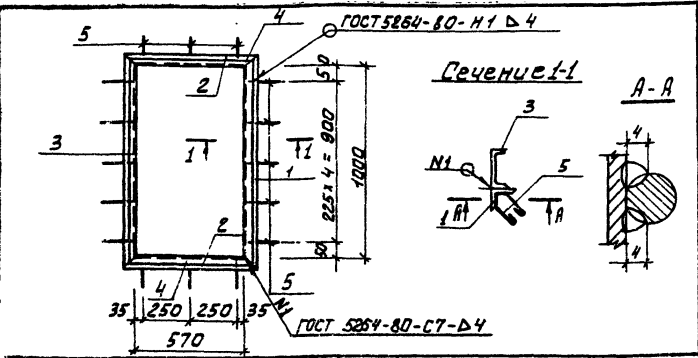
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
БУ		3		Листов. В-4 Ч4 ГОСТ 103-76*		
БУ		4		Полоса ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 335-79 В-380	2	
				ФЛЮА ГОСТ 5781-75 В-650	2	
				Переменные винты для крепления		
				ТП 902-2-369.83 КЖИ-Щ1		
				Детали		
БД		1		Листов. К-30х1260х350		
БД		2		ВСтЗ кп2 ГОСТ 8568-77*	1	
БД		2		Листов. В-4 Ч4 ГОСТ 103-76*		
				Полоса ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 335-79 В-380	2	
				ТП 902-2-369.83 КЖИ-Щ1-01		
				Детали		
БД		1		Листов. К-30х1260х350		
БД		2		ВСтЗ кп2 ГОСТ 8568-77*	1	
БД		2		Листов. В-4 Ч4 ГОСТ 103-76*		
				Полоса ВСтЗ кп2-1 ГОСТ 335-79 В-380	2	

Обозначение	Марка	Размер		Масса
		з	з	
ТП 902-2-369.83 КЖИ-Щ1	Щ1	500	32,0	
-01	Щ2	350	23,4	

Металлические изделия окрасить масляной краской (ГОСТ 695-77) за 2 раза по грунтовке.

Привязан	
ИНВ №	

		ТП 902-2-369.83		КЖИ-Щ1		
И. КОНСТ.	КНЯГИНИЧЕВ	ЩИТ МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ (Щ1; Щ2)	СТАЛЬ	МАССА	МАСШТАБ	
ПРОБ.	БЕЛОВА		рп	ср.	ТАБЛ.	
СТ. ИНЖ.	ВОДИНЦОВА		АНСТ			
Р.КТО	БЕЛОВА		АНСТОВ-1			
Г.И.П.	КНЯГИНИЧЕВ		ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ОБРАЗОВАНИЯ С. МОСКВА			
ТА. КОНСТ.	ПРОНИН					
НАЧ. ОТД.	КРАСАВИН					



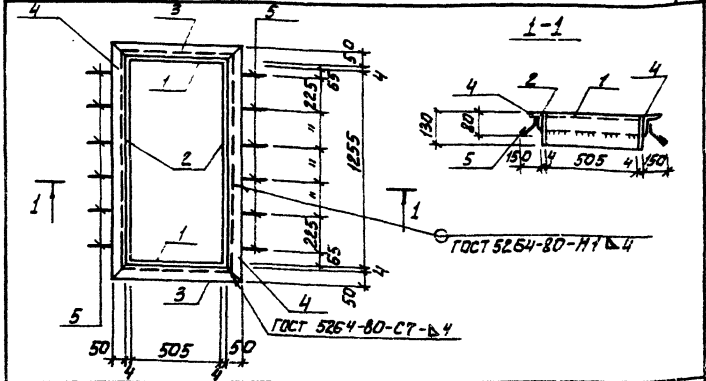
№ п/п	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали						
1				Профиль Ф 63x63x5 ГОСТ 8504-72 ЛСТ 3 КН-2 ГОСТ 1335-79 С=1126	2	8,4 кг
2				Профиль Ф 63x63x5 ГОСТ 8504-72 ЛСТ 3 КН-2 ГОСТ 1335-79 С=596	2	3,4 кг
3				Шпатель ЛСТ ГОСТ 8504-72 ЛСТ 3 КН-2 ГОСТ 1335-79 С=1050	2	7,5 кг
4				Шпатель ЛСТ ГОСТ 8504-72 ЛСТ 3 КН-2 ГОСТ 1335-79 С=630	2	5,4 кг
5				ФБАИ ГОСТ 5781-75 С=540	16	0,1 кг

1. Металлические конструкции окрасить масляной краской /ГОСТ 8292-75/ за 2 раза по грунтовке

Привязан			
ИИВМ:			

ТР 902-2-36983		КЖИ-РМ1	
И. КОНТ. КНЯГИНИЧЕВ ПОВЕР. БЕЛОВА СТ. ИЖ. БОДАНЦОВА Р.К. ГР. БЕЛОВА Г.И.П. КНЯГИНИЧЕВ Т.А. КОСИН. РАФНИН НАЧ. ОТ. АНЖЕВАН	КНАГНИЧЕВ БЕЛОВА БОДАНЦОВА БЕЛОВА КНЯГИНИЧЕВ РАФНИН АНЖЕВАН	РЕШЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ1	СТАЯНАЯ МАССА МЯШТАБ РП 47,0 —
			ЛИСТ ЛИСТОВ ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ВОЗДУШНОГО Г. МОСКВА

ТИПОВОЙ ПРОЕКТ 902-2-36983 АЛЬБОМ III

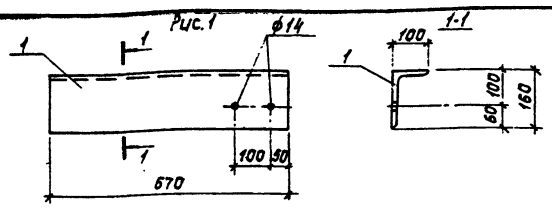


№ п/п	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примеч.
Детали						
1				Профиль Ф 63x63x5 ГОСТ 8504-72 ЛСТ 3 КН-2 ГОСТ 1335-79 С=513	2	2,1 кг
2				Профиль Ф 63x63x5 ГОСТ 8504-72 ЛСТ 3 КН-2 ГОСТ 1335-79 С=1255	2	5,1 кг
3				Профиль Ф 63x63x5 ГОСТ 8504-72 ЛСТ 3 КН-2 ГОСТ 1335-79 С=813	2	2,3 кг
4				Профиль Ф 63x63x5 ГОСТ 8504-72 ЛСТ 3 КН-2 ГОСТ 1335-79 С=1385	2	5,1 кг
5				ФБАИ ГОСТ 5781-75 С=200	12	0,04 кг

1. Металлические конструкции окрасить масляной краской /ГОСТ 8292-75/ за 2 раза по грунтовке.

Привязан			
ИИВМ:			

ТР 902-2-36983		КЖИ-РМ2	
И. КОНТ. КНЯГИНИЧЕВ ПОВЕР. БЕЛОВА СТ. ИЖ. БОДАНЦОВА Р.К. ГР. БЕЛОВА Г.И.П. КНЯГИНИЧЕВ Т.А. КОСИН. РАФНИН НАЧ. ОТ. АНЖЕВАН	КНАГНИЧЕВ БЕЛОВА БОДАНЦОВА БЕЛОВА КНЯГИНИЧЕВ РАФНИН АНЖЕВАН	РЕШЕТКА МЕТАЛЛИЧЕСКАЯ РМ2	СТАЯНАЯ МАССА МЯШТАБ РП 29,7кг —
			ЛИСТ ЛИСТОВ ЦНИИЭП ИНЖЕНЕРНОГО ВОЗДУШНОГО Г. МОСКВА



Обозначение	Марка	Рис.	Масса
ТП 902-2-369.83 КФН-НУ-1-1	НУ-1-1	1	133
	обратно НУ-2-1	Рис. 1	133

Металлическое изделие должно быть оцинковано слоем 180 мкм способом металлизации в процессе изготовления.

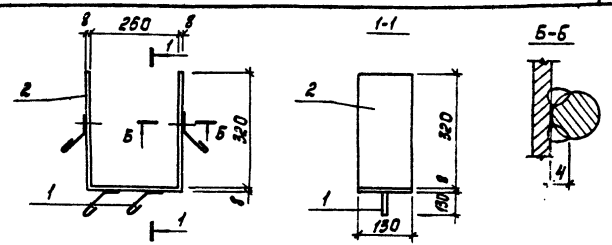
Привязан	
ИВ №	

ТП 902-2-369.83 КФН-НУ-1-1

Н. Контр. Княгиничев	Насадка торцевая	СТАЛИ И МАССА (МАСШТАБ)
Проект. БЕЛОВА	ФАХВЕРКА (НУ-1-1; НУ-2-1)	ЭП 23 —
Ст. инж. ВОРОНЦОВА		
Рук. Г.Д. БЕЛОВА		Лист 1 из 1
Т.П. Княгиничев		НИИЭП
Т.А. Конст. ЛЮДИН	Листок № 04-1	ИМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Нач. отд. КРАСАКИН	6-160*100*10 ГОСТ 8950-72	МОСКВА
	5079 КР-2 ГОСТ 335-79	

Формат И

Альбом И
Типовой проект 902-2-369.83



Формат	Шкала	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Примечание
				Детали		
		1		Ф БАГ ГОСТ 5781-75 2-260	4	0,06 кг
		2		Полка Б-2 8*130 ГОСТ 103-76	1	7,12 кг

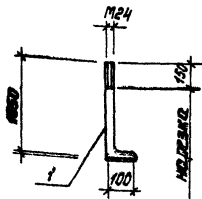
Металлические конструкции окрашиваются масляной краской (ГОСТ 8292-75) за 2 раза по грунтовке.

Привязан	
ИВ №	

ТП 902-2-369.83 КФН-МН6

Н. Контр. Княгиничев	ИЗДЕЛИЕ ЗАКАЗНОЕ	СТАЛИ И МАССА (МАСШТАБ)
Проект. БЕЛОВА	МН6	ЭП 79 736 —
Ст. инж. ВОРОНЦОВА		
Рук. Г.Д. БЕЛОВА		Лист 1 из 1
Т.П. Княгиничев		НИИЭП
Т.А. Конст. ЛЮДИН		ИМЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
Нач. отд. КРАСАКИН		МОСКВА

Копировал: КОРЦУВАЯ 18263-02 12 Формат И



ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

ТП 902-2-369.83

КНИ-А1

Анкер А-1

СТАЛЬ | МАССА | МАСШТАБ

РП 4,1 —

ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

Круг В-24 ГОСТ 2596-71*
ВСТ 3 кл 2-1 ГОСТ 535-79

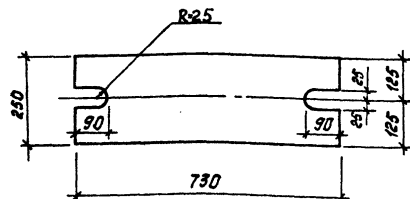
ЦНИЭП
инженерного оборудования
г.москва

Формат И1

И.КОНТ.Д.	КНЯГИНИЧЕВ	<i>Княгиничев</i>
ПРОЗ.	БЕЛОВА	<i>Белова</i>
СТ.ИНЖ.	ВОРОНИЦОВА	<i>Воронцова</i>
УЧ.КОН.	БЕЛОВА	<i>Белова</i>
ГЛАВ.Д.	КНЯГИНИЧЕВ	<i>Княгиничев</i>
С.КОНСТ.	КОЗМИН	<i>Козмин</i>
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

Альбом И1

Типовый проект 902-2-369.83



ПРИВЯЗАН			
ИНВ.№			

ТП 902-2-369.83

КНИ-МС3

Деталь соединительная
МС3

СТАЛЬ | МАССА | МАСШТАБ

РП 28,7 1:10

ЛИСТ | ЛИСТОВ 1

Лист В-ПМ2В ГОСТ 19903-74*
ВСТ 3 кл 2-1 ГОСТ 14637-79

ЦНИЭП
инженерного оборудования
г.москва

ИЗДЕЛИЕ ИЛИ ПОДКОМПОНОВАНИЕ

И.КОНТ.Д.	КНЯГИНИЧЕВ	<i>Княгиничев</i>
ПРОЗ.	БЕЛОВА	<i>Белова</i>
СТ.ИНЖ.	ВОРОНИЦОВА	<i>Воронцова</i>
УЧ.КОН.	БЕЛОВА	<i>Белова</i>
ГЛАВ.Д.	КНЯГИНИЧЕВ	<i>Княгиничев</i>
С.КОНСТ.	КОЗМИН	<i>Козмин</i>
НАЧ.ОТД.	КРАСАВИН	<i>Красавин</i>

Копировал: Корецкая 18863-02 (13)

Формат И1

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОСТРОЯ СССР

Москва, А-465, Сивковская ул., 22

Сдано в печать $\frac{X}{1983}$ г.

Листов № 11538 Тираж 500 экз.