

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА  
(ГОССТРОЙ СССР)

ТИПОВЫЕ  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ  
КАРТЫ

РАЗДЕЛ 06

АЛЬБОМ 06.03

УСТРОЙСТВО ПОКРЫТИЙ ПОЛОВ ИЗ ШТУЧНЫХ И РУЛОННЫХ  
МАТЕРИАЛОВ.

Цена 3-12

## ОГЛАВЛЕНИЕ АЛЬБОМА

	сер.		стр.
Общая пояснительная записка . . . . .	3	<u>Типовая технологическая карта № 22</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 24</u>		Устройство досчатых полов по железобетонному	
Устройство пола из брусчатки по песчаному	5	перекрытию . . . . .	58
подстилающему слою . . . . .		<u>Типовая технологическая карта № 25</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 25</u>		Устройство полов из клинкерного кирпича на ребро по	
Устройство пола из клинкерного кирпича на ребро по	II	песчаному подстилающему слою . . . . .	60
песчаному подстилающему слою . . . . .		<u>Типовая технологическая карта № 26</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 26</u>		Устройство полов из бетонных плиток по прослойке	
Устройство полов из бетонных плиток по прослойке	17	из цементно-песчаного раствора . . . . .	66
из цементно-песчаного раствора . . . . .		<u>Типовая технологическая карта № 27</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 27</u>		Устройство полов из мозаичных ( террасцо ) плиток по	
Устройство полов из мозаичных ( террасцо ) плиток по	28	прослойке из цементно-песчаного раствора . . . . .	
прослойке из цементно-песчаного раствора . . . . .		<u>Типовая технологическая карта № 28</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 28</u>		Устройство полов из керамических плиток по прослойке	
Устройство полов из керамических плиток по прослойке	29	из цементно-песчаного раствора . . . . .	
из цементно-песчаного раствора . . . . .		<u>Типовая технологическая карта № 29</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 29</u>		Устройство полов из керамических плиток по прослойке	
Устройство полов из керамических плиток по прослойке	85	из битумной мастики . . . . .	
из битумной мастики . . . . .		<u>Типовая технологическая карта № 30</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 30</u>		Устройство полов из чугунных плит на песчаной	
Устройство полов из чугунных плит на песчаной	41	прослойке . . . . .	
прослойке . . . . .		<u>Типовая технологическая карта № 31</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 31</u>		Устройство полов из чугунных плиток на прослойке	
Устройство полов из чугунных плиток на прослойке	48	из цементно-песчаного раствора . . . . .	
из цементно-песчаного раствора . . . . .		<u>Типовая технологическая карта № 32</u>	
<u>Типовая технологическая карта № 32</u>		Устройство полов из кумароновых плиток по цементно-	
Устройство полов из кумароновых плиток по цементно-		песчаной стяжке . . . . .	97

Госстрой СССР  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
г. Москва

Инж. Александр  
Мельников  
Инж. Игорь  
Мельников  
Инж. Владимир  
Троцкий

Инж. Владимир  
Куркин  
Инж. Владимир  
Куркин

1967 г.

ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ  
НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ  
ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ  
№ 24-89

Оглавление

Листов - 11

ГТК  
6.05.01.24  
- 89

ЛНСТ

## ОБЩАЯ ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий (альбом III - карты № 24-39) разработаны институтом Промстройпроект по плану типового проектирования на 1967 год, в соответствии с программой работ, согласованной с Управлением организации и нормирования труда Госстроя СССР и утвержденной техническим Управлением Госстроя СССР.

Полный комплект типовых технологических карт на работы по устройству полов промышленных зданий состоит из трех альбомов: Альбом I - Подготовка поверхности оснований, устройство подстилающих слоев, тепло- и гидроизоляции и стяжек (карты № I-13).

Альбом II - Устройство покрытий полов (карты № I4-23)

Альбом III - Устройство покрытий полов (карты № 24-39)

Типовые технологические карты разработаны с целью внедрения в строительство рациональных методов организации труда и производства работ по устройству полов промышленных зданий и, в конечном счете, снижения трудоемкости, стоимости работ и повышения их качества.

Типовые технологические карты предназначены для применения при разработке проектов организации строительства и проектов производства работ, а после привязки к конкретным объектам в качестве руководства для производителей работ, мастеров и бригадиров.

Типовые технологические карты выполнены в соответствии с "Методическими указаниями по разработке технологических карт в строительстве", составленными НИИМОТП и утвержденными Тех.Упр. Госстроя СССР 2 июля 1964 года и содержат следующие разделы:

- I. Область применения
- II. Техничко-экономические показатели строительного процесса.
- III. Организация и технология строительного процесса.

## IV. Организация и методы труда рабочих

V. Расчет транспорта материалов (данные для составления калькуляции трудовых затрат)

VI. Калькуляция трудовых затрат.

VII. Схемы организации работ на корпусе с указанием последовательности и методов производства работ, их механизации и способов транспортировки материалов.

VIII. График выполнения работ и потребность в материально-технических ресурсах.

Типовые технологические карты разработаны применительно к корпусу размером 72 x 144 м, состоящему из двух унифицированных типовых секций размером 72 x 72 м.

Для полов, устраиваемых по перекрытию, здание принято 2-х этажным. В этом случае материалы подаются на выносную площадку, устраиваемую из лесов конструкции "Промстройпроект". Для полов, предназначенных к устройству только в административных помещениях, как например, досчатые, паркетные, из кумароновых плиток, из линолеума и резины и т.д. отводится только часть вышеуказанного корпуса.

Типы полов и их конструктивная характеристика приняты в соответствии с Указаниями по проектированию полов СН 300-65.

В основу технологии работ по устройству полов промышленных зданий принят, как правило, механизированный способ ведения работ и только в местах, недоступных машинам, работы производятся вручную. Вручную также производятся работы, для механизации которых машины пока не выпускаются (напр. укладка теплоизоляционных плит, плиток покрытий полов и др.).

В основу организации работ по устройству полов принят поточно-расчлененный метод, позволяющий шире использовать современные строительные и транспортные машины и механизмы, при этом обращено особое внимание на правильность комплектования бригад и звеньев в соответствии с трудоемкостью отдельных процессов основных, вспомогательных и транспортных работ.

В.И. Давыдов  
Л.И. Давыдова

Нач. отдела  
Тех. Упр.  
Госстроя СССР  
Методический  
Проект

Госстрой СССР  
ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
г. Москва

1967 г.	ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ № 24-39	Общая пояснительная записка	Альбом III	ГТК 6.05.01.24-89	ЛИСТ I
---------	---	----------------------------------	-----------------------------	------------	----------------------	-----------

Т.Т.К. 06.03

Каждая технологическая карта разработана на устройство отдельного конструктивного элемента пола с учетом транспортных и вспомогательных работ.

Картами охвачены следующие конструктивные элементы пола:

- а) поверхность основной под полы;
- б) подстиляющие слои,
- в) тепло - и гидроизоляция,
- г) стяжки,
- д) покрытия.

Составлена также отдельная технологическая карта на очистку поверхностей от мусора, пыли и грязи механизированным способом и вручную ( ТТК 6.05.01.03 ), т.к. эта работа является неотъемлемой частью общего технологического процесса устройства полов любого типа и может повторяться несколько раз.

При пользовании картами для выявления сводных технико-экономических показателей строительных процессов по устройству пола заданной конструкции, а именно - трудоемкости, стоимости и расхода электроэнергии складываются показатели на устройство отдельных конструктивных элементов пола и к сумме добавляются соответствующие затраты на очистку поверхностей ( в тех случаях, когда они не учтены в картах ).

Типовые технологические карты составлены в соответствии с действующими строительными нормами и правилами ( СНиП Ш-В.14-62 ).

Расход материалов и полуфабрикатов принят по СНиП'у ( часть IV - сметные нормы ).

Трудовые затраты и стоимость работ подсчитаны по ЕНиРам издания 1964 года ( и частично 1965 и 1966 годов ).

В технологических картах на календарных графиках трудоемкость на весь объем работ в человеко-днях показана дробью: в числителе - по калькуляции, в знаменателе - по графику ( принятая ). Пунктирная линия показывает частичное использование механизмов. Полное использование механизмов происходит на параллельных работах. Одной сплошной линией показывается работа в I смену, а двумя - работа в 2 смены.

Привязка технологических карт к конкретному объекту заключается в уточнении объемов работ, средств транспорта, потребности в материальных ресурсах, а также в уточнении графической схемы организации процесса соответственно фактическим габаритам той части здания или сооружения, для возведения которой привязываются типовые технологические карты. При этом методы выполнения работ, принятые в отобранных для привязки типовых картах, изменению не подлежат, а технико-экономические показатели строительного процесса, приведенные в картах, могут изменяться в сторону их улучшения.

Подлежат уточнению также калькуляция трудовых затрат и сумма заработной платы по действующим на данном строительстве расценкам.

При привязке карт и производстве работ должно быть учтено следующее:

1. Прослойки из цементно-песчаного раствора должны твердеть во влажной среде; для этого рекомендуется через сутки после укладки полов засыпать их слоем опилок толщ. 30 мм и в течение 7-10 дней поливать водой с учетом температуры и влажности воздуха в помещении.

2. Раствор для цементно-песчаных прослоек должен быть жесткой консистенции ( осадка конуса 2-4 см ) во избежание большой осадки прослойки под тяжестью плиток покрытия пола.

3. Цементная пленка сдирается машиной при очистке поверхности от пыли и мусора; в связи с этим указанная работа не нормируется.

Работы по устройству полов должны производиться с обязательным соблюдением правил техники безопасности ( см. СНиП Ш-А.П-62 ).

При производстве работ с колодными мастикими строго руководствоваться правилами техники безопасности, при этом следует обращать внимание на непрерывное проветривание помещений, разрешать курить в специально отведенных местах и не допускать никаких работ при которых возможно образование искр.

Проект  
 № 1000000000  
 Т.Т.К. 06.03  
 Технологические карты  
 по устройству полов  
 в промышленных зданиях  
 Проект  
 № 1000000000  
 Т.Т.К. 06.03  
 Технологические карты  
 по устройству полов  
 в промышленных зданиях

1967 г.	ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ № 24-89	Общая пояснительная записка	Алексей Ш	ТТК 6.05.01.24-89	Лист 2
---------	---	-------------------------------	-----------------------------	-----------	-------------------	--------

I. Область применения

Технологическая карта разработана на устройство полов из паркетных досок толщиной 25 мм.

Дополне полы устраиваются в административно-бытовых зданиях.

II. Техничко-экономические показатели строительного процесса

1. Трудоемкость на объект ( 1728 м<sup>2</sup> ) - 158,5 ч.д.
2. Трудоемкость на 1000 м<sup>2</sup> - 91,6 ч.д.
3. Выработка на одного рабочего в смену:
  - по калькуляции -  $\frac{1728}{158,5} = 10,9$  м<sup>2</sup>
  - по технологической карте  $\frac{1728}{152,8} = 11,3$  м<sup>2</sup>
4. Затраты машинного времени на корпус - 81 м.см.
  - в том числе:
  - кран Т-108А - 1 м.см
  - Дисковая электропила И-158 - 15 м.см.
  - Точильное приспособление И-188А - 15 м.см.
5. Затраты электроэнергии на корпус - 65 квт.ч.

III. Организация и технология строительного процесса

Работы по устройству полов из паркетных досок следует

выполнять после окончания всех строительных, монтажных и отделочных работ, связанных с мокрыми процессами.

Относительная влажность воздуха в помещениях при укладке паркетных досок не должна превышать 60%, а влажность плит перекрытия не должна превышать 6%.

Пол из паркетных досок устраивают на лагах, уложенных по звукоизоляционным ленточным прокладкам из древесно-волокнистых плит по железобетонному многопустотному настилу.

Паркетные доски поступают на стройку в готовом виде ( одновременно с антисептированными лагами, плинтусами и прокладками).

Для лаг применяют обрезные нестроганные антисептированные доски сечением 25 х 100 мм II или III сорта из березы, кедра или других мягких пород дерева.

Звукоизоляционные прокладки готовят в виде полос ( на длину лага ) шириной 150 мм из древесно-волокнистых плит толщиной 25 мм. Первую мягкую лагу кладут на расстоянии 4 см от продольной стены, следующую - на расстоянии 2 м ( длина контрольной рейки ) от первой и т.д. Разложив маячные лаги по всей комнате и проверив их горизонтальность уровнем, рабочий укладывает промежуточные лаги на расстоянии по 50 см одна от другой ( по осям ).

Уложенные и выверенные лаги по избежанию смещения следует временно прихватывать досками, прибитыми гвоздями.

1967г

Типовые технологические карты  
на работы по устройству полов  
промышленных зданий

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 38  
Устройство полов из паркетных досок по  
т.б. перекрытиям.

Пояснительная  
записка

Вальсман III

ТТК  
6.05.01.88

Лист  
I

После укладки всех лаг рабочий при помощи контрольной рейки и уровня проверяет горизонтальность положения лаг и в случае необходимости регулирует дополнительными подкладками из древесно-волоконистых плит.

Настилку пола из паркетных досок производят за укладкой лаг с отставанием на одну смену. Паркетные доски двухслойные: нижний слой - реечное основание, а верхний - паркетные планки из древесины твердых пород, уложенные в "шапку" или "корзинку". Длина досок 1200, 1800, 3000 мм, ширина 150 мм.

Укладка паркетных досок производится непосредственно по лагам перпендикулярно к ним. Паркетчик ведет настилку "на себя" так, чтобы шпунт укладываемой доски был обращен в его сторону. Первый ряд паркетных досок кладут на расстоянии 10-15 мм от стены по натянутому шнуру. Паркетные доски соединяются между собой в шпунт и сплачиваются. Рабочий ударом молотка придвигает доску к заранее уложенной. Чтобы щель паза и гребень доски при этом не сминались, молотком ударяют по прокладке из обрезка доски.

Паркетная доска прибивается к каждому лагу гвоздями длиной 50-60 мм. Гвозди забиваются наклонно в основании нижней щели паза на кромках паркетных досок с втапливанием шляпок.

Стыки торцов смежных паркетных досок располагают на лагах. При сопряжении паркетных досок с опилочными кромками на одной из них должен быть выполнен паз, а на другой гребень. Одна из смежных паркетных досок, опирающаяся на общую для них лагу должна быть прибита к этой лаге.

После окончания работ на I-й захватке прибывают пикетусы.

Вертикальный подъем материалов производится краном Т-106. Материалы разгружаются на приемной площадке.

Подноску лаг и паркетных досок в зону работ осуществляют ~~краном~~ ~~краном~~ ~~краном~~ звенья плотников и паркетчиков.

Площадь пола разбивается на 2 захватки. Каждая захватка разбивается на 4 декинки шириной 6 м.

В первую очередь укладку лаг и настилку пола из паркетных досок производит звено № 1.

С некоторым отставанием от звена № 1 приступают к работе на своей декинке звено под № 2 и т.д. Звено № 1 должно быть ведущим в работе.

IV. Организация и методы труда рабочих

Устройство полов из паркетных досок выполняется бригадой из 8 звеньев общей численностью 18 человек.

Состав звена по профессиям и перечень выполняемых ими работ приводится в нижеследующей таблице:

Член бригады  
 № 1  
 Плотник  
 Член бригады  
 № 2  
 Паркетчик  
 Член бригады  
 № 3  
 Плотник  
 Член бригады  
 № 4  
 Паркетчик  
 Член бригады  
 № 5  
 Плотник  
 Член бригады  
 № 6  
 Паркетчик  
 Член бригады  
 № 7  
 Плотник  
 Член бригады  
 № 8  
 Паркетчик  
 Член бригады  
 № 9  
 Плотник  
 Член бригады  
 № 10  
 Паркетчик  
 Член бригады  
 № 11  
 Плотник  
 Член бригады  
 № 12  
 Паркетчик  
 Член бригады  
 № 13  
 Плотник  
 Член бригады  
 № 14  
 Паркетчик  
 Член бригады  
 № 15  
 Плотник  
 Член бригады  
 № 16  
 Паркетчик  
 Член бригады  
 № 17  
 Плотник  
 Член бригады  
 № 18  
 Паркетчик

1967г.	ТИПОВЫЕ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ КАРТЫ НА РАБОТЫ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ	ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 23 Устройство полов из паркетных досок по ж.б.перекрытиям	Пояснительная записка	Альбом №	ГТК 6.05.01.83	Лист 2
--------	---	---	--------------------------	----------	-------------------	-----------

СССР  
 ПРОМСТРОЙПРОЕКТ  
 г. Москва

№ звеньев	Состав звена по профессиям	Коллич. человек в звене	Перечень работ
1	2	3	4
I	Плотник 4 разряда - " - 2 разряда	I I	Установка подкладок из древесноволокнистых плит.
2-5	Паркетчик 5 разряда - " - 3 разряда	I I	Укладка лаг с временным креплением их. Установка плинтусов. Настилка паркетных полов из паркетных досок.
6	Машинист 3 разряда Такелажник 2 разряда	I 2	Вертикальный подъем грузов краном Т-108А на приемную площадку.

У. Расчет транспорта материалов  
( данные для калькуляции трудовых затрат )

## А. Определение веса грузов

1. Паркетные доски -  $44,9 \text{ м}^3 \times 685 = 28500 \text{ кг} = 28,5 \text{ т}$   
 2. Плинтусы -  $1814 \times 0,55 = 1000 \text{ кг} = 1 \text{ т}$   
 3. Лаги -  $7,94 \text{ м}^3 \times 600 = 4700 \text{ кг} = 4,7 \text{ т}$

-----  
Итого 34200 кг = 34,2 т

## 4. Звукоизоляционные прокладки из древесноволокнистых плит

$395 \text{ м}^2 \times 0,02 \times 215 \text{ кг} = 1700 \text{ кг} = 1,7 \text{ т}$

-----  
Общий вес груза для подъема краном Т-108А

$34200 + 1700 = 35900 \text{ кг} = 35,9 \text{ т}$

Исполнитель: [Подпись]  
 Проверил: [Подпись]  
 Назначен: [Подпись]  
 М.П. [Подпись]

Госстрой СССР  
 Т.Т.К. 06.03  
 г. Москва

1967 г.

Типовые технологические карты  
 на работы по устройству полов  
 промышленных зданий.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА № 33  
 Устройство полов из паркетных досок по  
 ж.б. перекрытию.

Пояснительная  
записка

Дальнее III

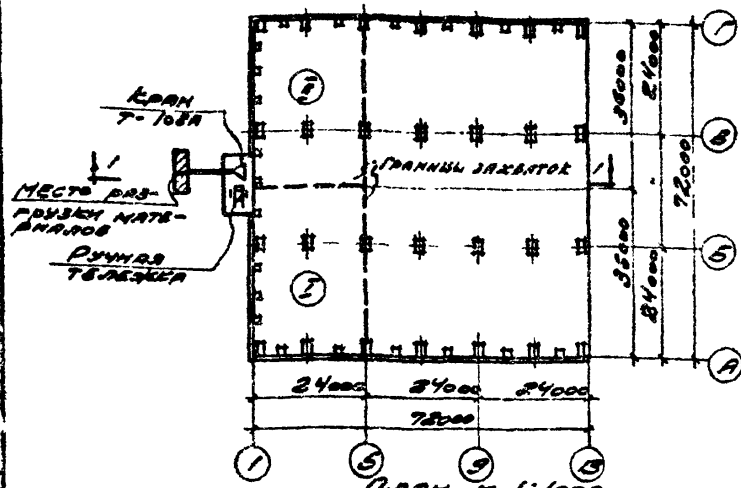
ТТК  
6.05.01.33Лист  
3

VI. Калькуляция трудовых затрат

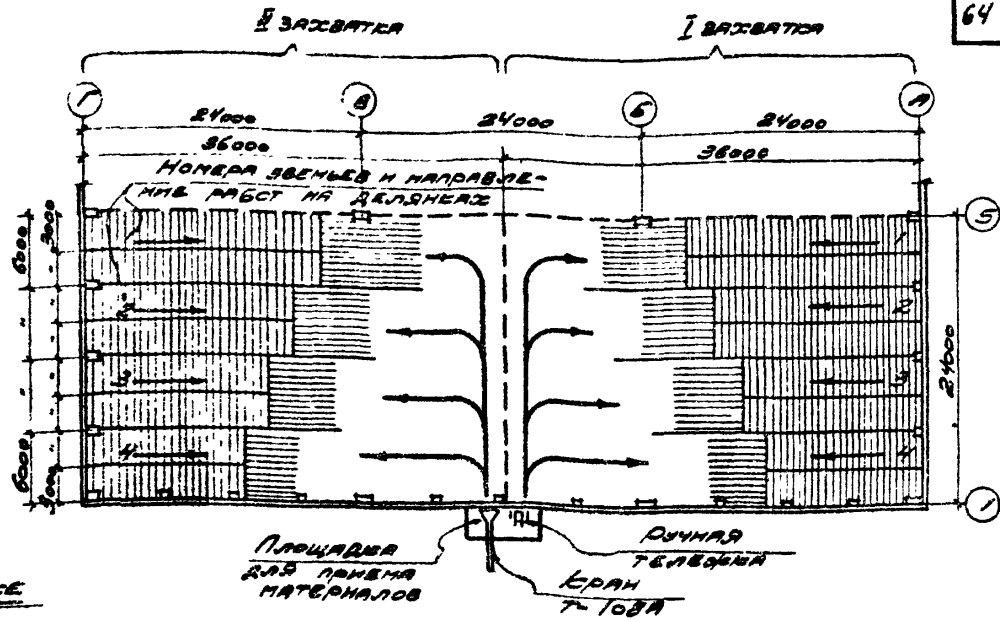
№ пп	№№ норм	Наименование работ	Объемы работ		Норма времени на единицу измерения в ч-ч	Затраты труда на вес объем работ в ч.д.	Расценки на едн. измерения руб.коп.	Стоимость затрат труда на весь объем работ руб.коп.	Примечание
			Едн. изм.	Количество					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
<b>I. Устройство пола из паркетных досок</b>									
1	ЕННР § II-2I № 2	Укладка звукоизоляционных прокладок из древесно-волокнистых плит	м2	395,0	0,24	13,8	0-10,0	39-50,0	
2	ЕННР § I9-I № I	Укладка лаг под паркет	м2	1728	0,09	22,8	0-04,4	76-08,2	
3	См.расчет	Настилка пола из паркетных досок	м2	1728	0,39	98,7	0-19,2	381-77,6	
4	ЕННР § I9-I0 № I6	Установка плинтусов	100м2	17,28	8,1	20,4	3-22	55-64	
Итого основные работы			-	-	-	155,7	-	502,95	
<b>II. Транспортные работы</b>									
I	ЕННР § I-5 № 2I	Подача материалов краном Т-108А (плиты, лаги, паркетные доски, трудозатраты такелажника)	100т	0,36	36,0	1,9	13-30	4-78,8	
		Те же операции (трудозатраты машиниста)	"	0,36	18,0	0,9	7-65	2-75,4	
Итого транспортные работы			-	-	-	2,8	-	8,54	
Всего						158,5		511-49	

Проект  
 Дем. 0008  
 Мат. 0005  
 Изм. 0001  
 Ст. 0001  
 Проверен  
 1967г.  
 Проект  
 Пром. Проект  
 с. Москва

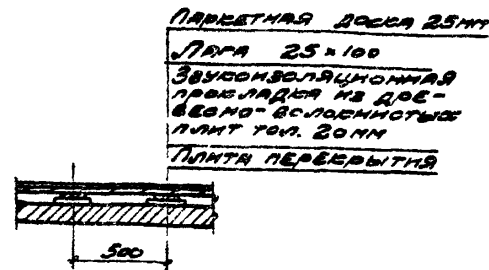
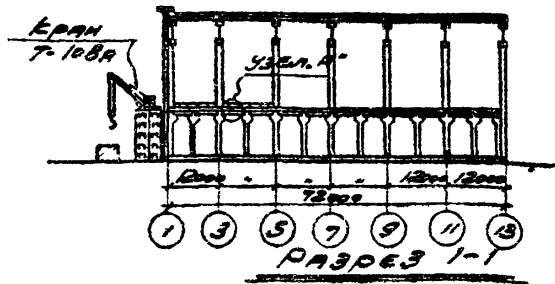




ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТ НА ЗАХВАТКЕ



ФРАГМЕНТ М 1:400  
СХЕМА ПРОИЗВОДСТВА РАБОТ ПО УСТРОЙСТВУ ПОЛОВ  
ИЗ ПАРКЕТНЫХ ДОСОК НА ЗАХВАТКЕ



1967 г.	Типовые технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий	Технологическая карта №33 Устройство полов из паркетных досок по ок.б. переберытию	Организация строительного процесса	Альбом №	ТТК 6.05.01.33	Лист 5
---------	---	--	------------------------------------	----------	----------------	--------

ЭТК.06.03

График производства работ

ОСНОВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ И ПОЛУФАБРИКАТЫ

65

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	ЕД. ОБЪЕМ	ТРУДОЕМ-КОСТЬ	СОСТАВ БОН-ГАДЫ (ЗВЕНА РАБОЧЕГО КОМ-ПЛЕКТА, КО-ЛИЧЕСТ. ЧЕ-ЛОВЕК В ЗВЕНЕ)	КОЛИЧЕСТВО ЗВЕНЬЕВ	РАБОЧИЕ ДНИ										
						1-6	7-12	13-18	19-24	25-31						
1	Подъем материала			ТАК 2р-2												
	Краном Т-108А	100 т	0,36	360	1,9											
	То же для машиниста		0,36	18,0	0,9											
	Итого:				2,8											
					2,8											

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ МАТЕРИАЛА И ПОЛУФАБРИКАТОВ	ЕД. ИЗМ.	НОРМА РАСХОДА МАТЕР. НА 100 М <sup>2</sup>		ПОТРЕБ-НОСТЬ МАТЕРИАЛА НА КОМПЛЕКС (1728 М <sup>2</sup> )
			КОЛИЧЕСТВО	ОСНОВА-НИЕ	
1	ПАРКЕТНАЯ ДОСКА	М <sup>2</sup>	104,0	СМН ПХ III	1797,1
2	ЛАГ	М <sup>3</sup>	0,62	ГРД ТРЕБ 25-11	10,7
3	ПЛИТКИ ДЕРЕВЯННЫЕ	М	105,0	---	1814,4
4	ГВОЗДИ	кг	16,0	---	276,5
5	ДРЕВЕСНО-ВОЛОКНИСТАЯ ПЛИТА	М <sup>2</sup>	22,9	---	399,7

МАШИНЫ, ОБОРУДОВАНИЕ, ИНСТРУМЕНТ, ПРИСПОСОБЛЕНИЯ

№№ п/п	НАИМЕНОВАНИЕ	ХАРАКТЕ-РИСТИКА	ЕД. КОЛИЧЕСТВО	ПРИМЕЧАНИЕ
1	КРАН Т-108А	ГРУЗОПОДЪЯТ.	1	
2	РУЧНАЯ ТЕЛЕЖКА		2	
3	ТОЧИЛЬНОЕ ПРИСПОСОБЛЕНИЕ		1	
4	ПЛА ИНОКОВА	Н-138А	5	
5	ТОПОР ПЛОТНИЧЬИЙ		5	
6	КЛЕЩИ		4	
7	МОЛОТОК ПЛОТНИЧЬИЙ		4	
8	СОБАКА		4	
9	РЕЙКА 25 МЕТРОВАЯ		4	
10	ДИСКОВАЯ ЭЛЕКТРО-ПИЛА	Н-153	1	
11	ПОДЪИМНОЕ УСТРОЙСТВО		2	
12	СТРОП ДВУХХВОСТ-КА С КРАБНЫМ НАСОСЦОМ	ГРУЗ 0,5Т	1	

Состав: Денноз, Малек, Назаров, Степанов, Мухомов, Мельник, Прохорова, Моева

№	НАИМЕНОВАНИЕ РАБОТ	ЕД. ОБЪЕМ	ТРУДОЕМ-КОСТЬ	СОСТАВ БОН-ГАДЫ (ЗВЕНА РАБОЧЕГО КОМ-ПЛЕКТА, КО-ЛИЧЕСТ. ЧЕ-ЛОВЕК В ЗВЕНЕ)	КОЛИЧЕСТВО ЗВЕНЬЕВ	РАБОЧИЕ ДНИ										
						1-6	7-12	13-18	19-24	25-31						
4	УСТРОЙСТВО ПОЛА ИЗ ПАРКЕТНЫХ ДОСОК															
	Укладка звукоизо-ляционного проклад-ного	М <sup>2</sup>	395,0	0,24	13,8											
	рок				10,0											
	Итого:				23,8											
5	Укладка лаг под паркет	М <sup>2</sup>	1728	0,09	22,4											
					20,0											
6	Настилка пола из паркетных досок	М <sup>2</sup>	1728	0,39	58,7											
					59,0											
7	Установка плинтуса	М <sup>2</sup>	17,28	8,1	20,4											
					21,0											
	Итого:				158,7											
	Всего:				159,0											
					158,5											
					158,0											

ПРИМЕЧАНИЕ: Пунктирная линия показывает частичное использование крана. Полное использование крана производится на параллельных работах

Состав: Денноз, Малек, Назаров, Степанов, Мухомов, Мельник, Прохорова, Моева

1967г.	Технологические карты на работы по устройству полов промышленных зданий.	Технологическая карта №33 Устройство полов из паркетных досок по жб. перекрытию	Горюхины Матвеев Альберт-техническ. Альбом III	6.05.01.33	Лист 6
--------	--	---	--	------------	--------

*От печатана*  
*в Новосибирском филиале ЦНТП*  
*630064 г. Новосибирск, пр. Карла Маркса 1*  
*Выдана в печать: 22<sup>я</sup> \_\_\_\_\_ 1978 г.*  
*Заказ 1744 Тираж 250*