

Т И П О В А Я
ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ
КАРТА

РАЗДЕЛ 07

АЛЬБОМ 07.30

*Монтаж отопительных
котлов.*

16967-30

ЦЕНА 0-67

ЦЕНТРАЛЬНЫЙ ИНСТИТУТ ТИПОВОГО ПРОЕКТИРОВАНИЯ
ГОССТРОЯ СССР

Москва, А-445, Сивильная ул., 22

Сдано в печать XI 1981 г.
Заказ № 12296 Тираж 1300 экз.

СОДЕРЖАНИЕ

		стр.
7.04.06.01	Монтаж отопительных котлов из отдельных секций непосредственно на объекте при весе отдельной секции до 60 кг и свыше 60 кг	3
7.04.06.02	Монтаж отопительных чугунных секционных котлов, предварительно собранных на заготовительных предприятиях	13
7.04.06.03	Монтаж стальных трубопроводов и вспомогательного оборудования отопительных котельных	24

07.30.02

4. С места сборки на монтажную площадку котел доставляют на металлической раме (см. лист 3).

5. Подачу котла на фундамент следует производить башенным монтажным или автомобильным краном соответствующей грузоподъемности непосредственно с транспортных средств. Строповку котла на металлической раме производят так, как показано на листе 4.

6. В отдельных случаях спуск котла в котельную выполняют при помощи лебедки по специально устроенному наклонному трапу. Передвижка котла должна выполняться плавно, во избежание повреждения секций и нарушения плотности в ниппельных соединениях.

7. График трудового процесса приведен на листе 7.

IV. Организация и методы труда рабочих

1. Монтаж предварительно собранных котлов выполняется звеном в составе:

- слесаря-сантехника 6 разряда
- " 5 "
- " 4 "
- " 3 "

2. Монтаж котла производится в следующей последовательности:

- выверка опорных плоскостей стенок поддувала (топки) рейкой по уровню,
- подача котла краном на место,
- снятие строп с рамы и деревянных подкладок с котла,
- разборка рамы,
- снятие монтажных планок и установка на их место фланцев,

Монтаж отопительных котлов предварительно собранных на заготовительных предприятиях

ТТК
7.04.06.02

1968

Пояснительная записка

Листом Лист
II/I

Исполнитель: А. Савинский
Проверено: Т. Ковалева
Исполнитель: А. Савинский
Проверено: Т. Ковалева
Исполнитель: А. Савинский
Проверено: Т. Ковалева
Исполнитель: А. Савинский
Проверено: Т. Ковалева

07.30.02

- окончательная выверка котла по уровню и гидравлическое испытание,

- установка на место загрузочной дверцы и зольниковой коробки с дроссель-клапаном к фронтальной плите,

- установка кожуха на котел,

- установка блочков и противовесов.

У. Материально-технические ресурсы

I. Котел отопительный чугунный секционный в сборе с гарнитурой и кожухом - I компл.

УІ. Инструменты и приспособления

- 1. Ключ трубный рычажный № 2 НКТМ 69І3-89 - 2 шт.
- 2. То же, № 3 -" - 1 "
- 3. То же, гаечный 2-х сторонний М6-8-І0 ГОСТ 2839-62 - 2 "
- 4. То же, М8-І2-І4 -" - 2 "
- 5. То же, разводной до 19 мм ГОСТ 7275-62 - 2 "
- 6. Молоток слесарный 800 гр. ГОСТ 2310-54 - 2 "
- 7. Зубило слесарное 200 мм ГОСТ 7211-54 - 2 "
- 8. Метр стальной складной ГОСТ 7253-54 - 1 "
- 9. Уровень металлический 300 мм ГОСТ 9416-60 - 1 "
- 10. Отвес 0-200 ГОСТ 7948-63 - 1 "
- II. Стропы Ø II мм длиной 4 м - 2 "
- 12. Лебедка ручная рычажная до 3-х тонн - 2 "
- 13. Блок однорольный до 3-х тонн - 2 "
- 14. Домкрат реечный стальной до 5 тонн - 2 "
- 15. Лебедка ручная ЛР-5 - 1 "

Монтаж отопительных котлов предварительно собранных на заготовительных предприятиях

ТТК
1.04.06.02

Пояснительная записка

Людвиг
III

1968

Инструменты и приспособления
С. специалист
А. Рыжова
Ст. механик
Т. Колосова

07.30.02

16. Переносная электролампа с проводом и трансформатором 127 х 220 х 36 с - I комп.
17. Ящик инструментальный переносной - I шт.

УП. Техника безопасности

1. При работе слесарным инструментом должны соблюдаться требования отделов 3 и 4 СНиП Ш-А.ИИ-62 "Техника безопасности в строительстве".

2. Подъем и перемещение оборудования должны производиться с соблюдением требований отделов 23 (п.п.23.3; 23.4; 23.5; 23.15) СНиП Ш-А.ИИ-62.

Монтаж отопительных котлов предварительно собранных на заготовительных предприятиях		ТТН 7.04.06.02	
1968	Пояснительная записка	Альбом И	Лист

Проектная

платье

Специалист

Л.О.

А. Грингауз

Ст. техник

Т.Юшкова

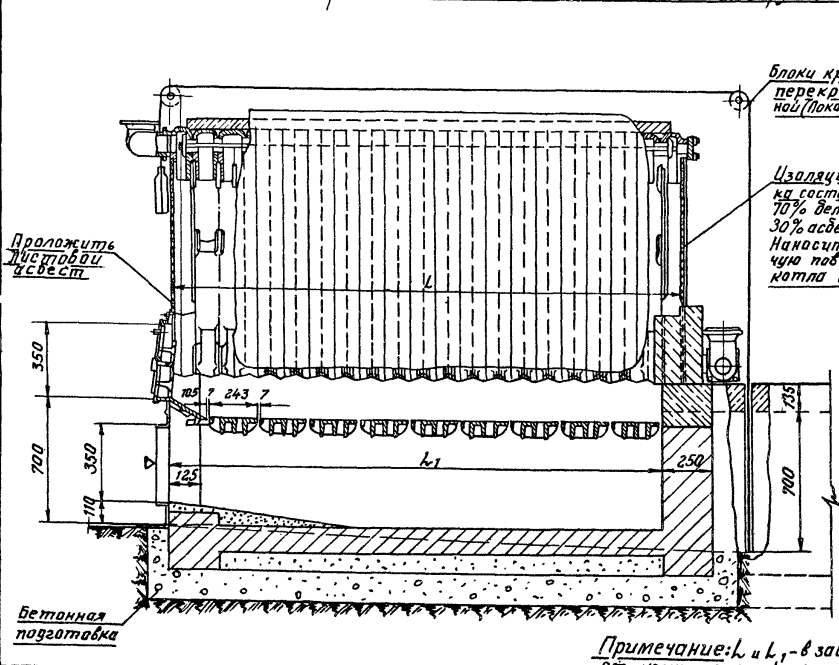
Т.Юшкова

07.30.02

-16-

1968

Монтаж отопительных котлов, предварительная
сборочных на заготовительных предпринятых
"Универсал 6" (горизонтальный разрез)



Блоки крепятся к перекрытию котельной (Показаны условно)

Целюлочная мастика состава (по весу)
70% доломитовой глины,
30% асбеста в крошке
Наносится на горячую поверхность котла в 2-3 слоя.

Проложить листовой асбест

бетонная подготовка

Примечание: L1 и L2 - в зависимости от колич. секций котла

1967-30 17

Т.Юшкова
20.06.02
Информ. лист
1

Специалист

Лунин

А.Грингауз

Ст. техник

~~Т.Юшкова~~

Т.Юшкова

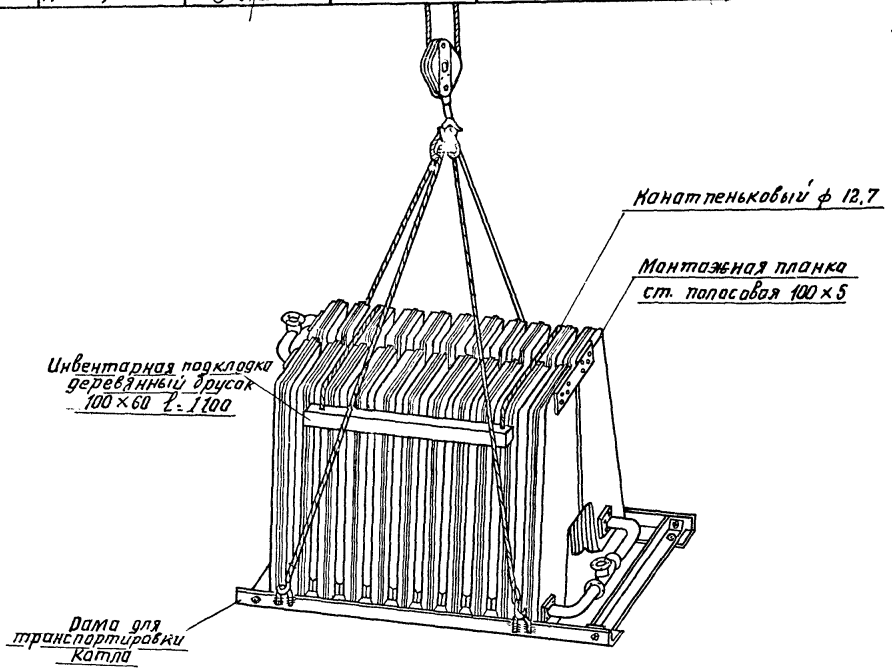
07.30.02

1968
Способ строповки котла

Монтаж отопительных котлов, подготовительно-сборочных на заготовительных предприятиях

1967-30 20

ТТК
704.06.02
III
4



07.30.02

Е. Яковлев

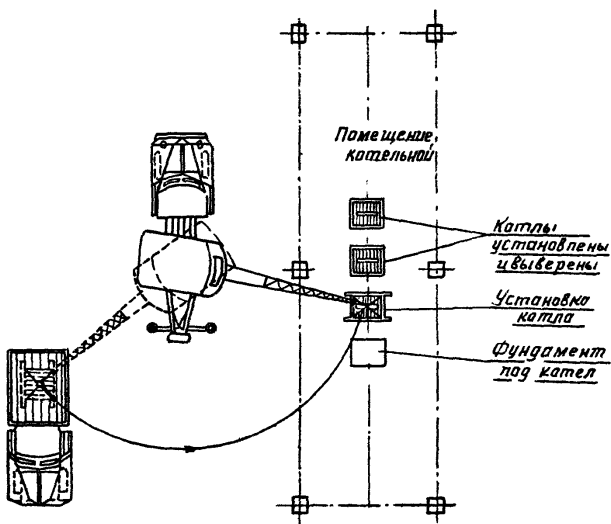
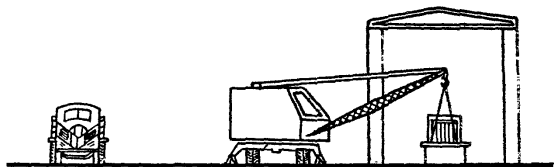
А. Грингауз

Ст. техник

А. Грингауз

Инженер-специалист

Проектирование

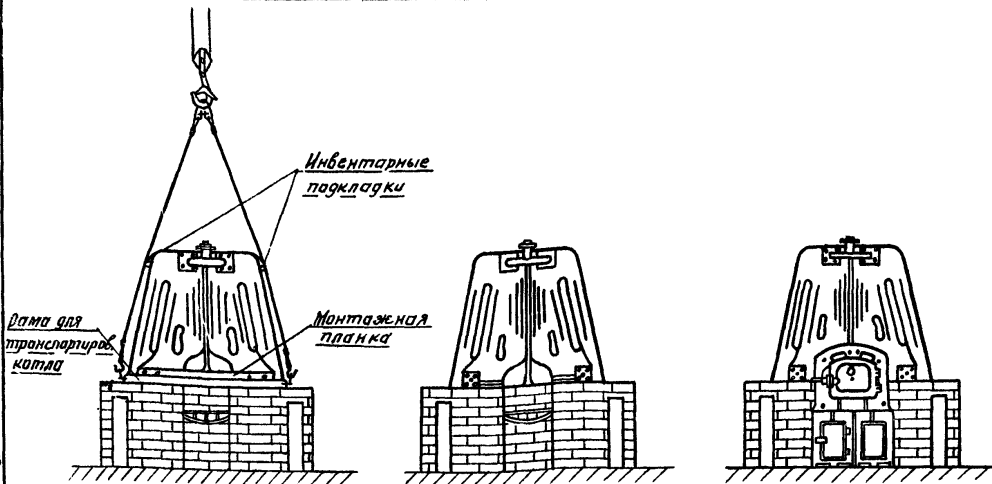


Монтаж отопительных котлов, предварительно собранных на заготовительных предприятиях

ТТК
7.04.06.02

1968 Монтаж котлов в отдельной стоящей котельной (на нулевой отметке)

Альбом Лист
III 5



Выборка опорных плоскостей стенок топки рейкой по уровню. Подача котла краном на место. Снятие струп и инвентарных подкладок. Разборка рамы

Снятие монтажных планок и установка на их место фланцев. Окончательная выверка котла по уровню и гидравлическое испытание.

Установка на место загрузочной дверцы и зольниковой коробки с дросель-клапаном к фронтальной плите. Установка блочков и протибалесов. Сдача котла под тепловую изоляцию.

1968

Монтаж отопительных котлов, предназначенных для эксплуатации в помещениях с повышенной влажностью воздуха

Последовательность работ при монтаже котла

16967-30 22

Т.Т.К

704.06.02

Информ. лист № 6

07.30.02

№№ п/п	Операции	Время в чел./час.						
		10	20	30	40	50	60	70
1	Установка собранного котла на фундамент							
2	Гидравлическое испытание							
3	Установка кожуха							
4	Установка противовесов							

1968
Монтаж отопительных котлов
сборных на заводских
предварительных
предприятиях

График производства работ

16967-30 23

ТТК
7 24.06.02
Рисован
III
7

к.т.с.