

**Изменение № 6 ГОСТ 15523—70 Гайки шестигранные высокие класса точности В.  
Конструкция и размеры**

**Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета  
СССР по стандартам от 20.04.87 № 1316**

**Дата введения 01.01.88**

На обложке и первой странице под обозначением стандарта указать обозначение: **(СТ СЭВ 5636—86)**.

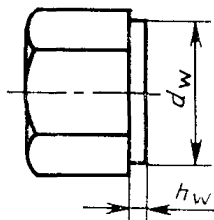
Пункт 1 дополнить абзацем: «Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 5636—86»;

*(Продолжение см. с. 86)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 15523—70)

чертеж дополнить исполнением — 2:

**Исполнение 2**



(Продолжение см. с. 87)

(Продолжение изменения к ГОСТ 15523—70)

Таблица. Графа «Высота  $t$ ». Заменить значения: 7,5 на 7,2; 9,0 на 9,6; 15 на 14; 28 на 29; 42 на 43;  
таблицу дополнить графой —  $h_w$ :

Номинальный диаметр резьбы $d$		3	4	5	6	8	10	12	(14)	16
$h_w$	не более	0,4	0,4	0,5	0,5	0,6	0,6	0,6	0,6	0,8
	не менее	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,20

(Продолжение см. с. 88)

(Продолжение изменения к ГОСТ 15523—70)

Номинальный диаметр резьбы $d$		(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48
$h_w$	не более	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
	не менее	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,25	0,25

Приложение. Таблица. Заменить значения массы: 3,392 на 3,188; 7,596 на 8,285; 24,960 на 22,510; 162,10 на 170,90; 554,10 на 574,70.

(ИУС № 7 1987 г.)