

ИЗМЕНЕНИЯ, ВНЕСЕННЫЕ В МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

Д. ТРАНСПОРТНЫЕ СРЕДСТВА И ТАРА

Группа Д75

Изменение № 2 ГОСТ 2226—88 Мешки бумажные. Технические условия
Принято Межгосударственным Советом по стандартизации, метрологии и
сертификации (протокол № 17 от 22.06.2000)

Зарегистрировано Техническим секретариатом МГС № 3542

За принятие изменения проголосовали:

Наименование государства	Наименование национального органа по стандартизации
Азербайджанская Республика	Азгосстандарт
Республика Армения	Армгосстандарт
Республика Беларусь	Госстандарт Беларуси
Республика Казахстан	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизская Республика	Киргизстандарт
Российская Федерация	Госстандарт России
Республика Таджикистан	Таджикгосстандарт
Туркменистан	Главная государственная инспекция Туркменистана
Республика Узбекистан	Узгосстандарт
Украина	Госстандарт Украины

Заменить код: **ОКП 54 7213** на **ОКП 54 7200**.

Вводная часть. Второй абзац изложить в новой редакции:

«Обязательные требования изложены в пп. 1.2.2; 1.2.13; 1.2.14».

Пункт 1.1.2. Последний абзац. Заменить слова: «нормативно-технической документации» на «нормативных документах».

Пункт 1.1.4. Таблица 2. Примечание изложить в новой редакции:

«**П р и м е ч а н и е.** Допускается по согласованию с потребителем изготавливать мешки других размеров».

Пункт 1.2.1 изложить в новой редакции:

«1.2.1. Мешки должны быть изготовлены из мешочной бумаги по ГОСТ 2228—81 или другой мешочной бумаги по нормативным документам».

Пункт 1.2.2. Заменить слова: «Министерством здравоохранения СССР» на «национальными органами здравоохранения».

(Продолжение см. с. 14)

Пункт 1.2.9. Первый абзац. Заменить слова: «нормативно-технической документации» на «нормативным документам».

Пункт 1.2.11 дополнить абзацем:

«Допускается длина стежка ниточного шва для открытых мешков (11±2) мм при обеспечении установленной прочности мешков».

Раздел 1 дополнить пунктами — 1.2.16, 1.2.17:

«1.2.16. Требования к мешкам для опасных грузов должны соответствовать ГОСТ 26319—84.

1.2.17. По согласованию с потребителем на поверхность мешков может быть нанесена цветная печать».

Пункты 1.3.1, 1.3.2. Заменить ссылку: ГОСТ 14192—77 на ГОСТ 14192—96.

Пункт 1.3.3 дополнить абзацем:

«Мешки, предназначенные для опасных грузов, маркирует предприятие-изготовитель упаковываемой продукции в соответствии с приложением 2 ГОСТ 26319—84».

Раздел 1 дополнить пунктом — 1.3.4:

«1.3.4. Для мешков, прошедших обязательную сертификацию, в товаро-сопроводительной документации указывают национальный знак соответствия или номер сертификата соответствия».

Пункт 3.1. Заменить значения: (65±5) % на (50±2) %; (20±2) °С на (23±1) °С.

Пункт 3.3. Заменить ссылку: ГОСТ 7502—80 на ГОСТ 7502—98.

Пункт 3.4.2 дополнить абзацем (после наименования):

«а) Подготовка к испытанию закрытых мешков»;

дополнить абзацами (после последнего):

«б) Подготовка к испытанию открытых мешков

Открытые мешки испытывают заполненными бутафорией, соответствующей предельной массе упаковываемой продукции, предусмотренной в п. 1.2.12.

В качестве бутафории применяют портландцемент по ГОСТ 10178—85, песок, древесные опилки или их смесь.

В открытом мешке бутафория должна быть распределена равномерно».

Пункт 3.4.3.1. Первый абзац. Заменить слово: «цементом» на «бутафорией».

Пункт 3.4.3.2. Второй абзац. Исключить слова: «до 01.01.92».

Раздел 3 дополнить пунктом — 3.4.3.3:

«3.4.3.3. Мешки, предназначенные для транспортирования опасных грузов, подвергают дополнительным испытаниям по ГОСТ 26319—84».

Пункт 4.1. Второй абзац изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 15)

«Транспортирование мешков пакетами — в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на конкретных видах транспорта».

Пункт 4.2 дополнить абзацем:

«Вагоны и контейнеры должны быть отобраны и подготовлены к транспортированию мешков в противопожарном отношении в соответствии с правилами, действующими на железнодорожном транспорте».

Пункт 5.2.6. Заменить слова: «Министерством здравоохранения СССР» на «Органами здравоохранения или санитарно-эпидемиологическими службами».

Стандарт дополнить приложениями — А и Б:

*«ПРИЛОЖЕНИЕ А
Справочное*

Требования безопасности

1.1. Мешки бумажные нетоксичны, в обращении безопасны. Мешки являются горючим материалом, пожароопасны.

При хранении и эксплуатации мешки следует защищать от источников нагревания и прямых солнечных лучей, соблюдать правила пожарной безопасности.

При загорании мешки следует тушить любыми средствами пожаротушения.

1.2. Производство мешков связано с применением слаботоксичных и пожароопасных материалов. Применяемые материалы соответствуют III классу опасности по ГОСТ 12.1.007—76.

Изготовление мешков производят в помещениях, оборудованных местной и общеобменной приточно-вытяжной вентиляцией.

Производство мешков должно быть обеспечено техническими средствами контроля за воздушной средой в рабочей зоне.

1.3. При использовании в производственных условиях (при высушивании) непластифицированной поливинилацетатной дисперсии происходит выделение в воздух винилацетата и уксусной кислоты.

При использовании в производственных условиях (при высушивании) непластифицированной поливинилацетатной дисперсии дополнительно выделяется пластификатор — дибутилфталат.

Предельно допустимые концентрации в воздухе рабочей зоны, мг/м³:

винилацетата — 10,0;

уксусной кислоты — 5,0;

дибутилфталата — 0,5;

(Продолжение см. с. 16)

ацетальдегида — 5,0;
окси углерода — 20,0;
формальдегида — 0,5.

Превышение предельно допустимой концентрации вызывает раздражение слизистых оболочек верхних дыхательных путей и глаз. Винилацетат обладает общетоксичным действием.

1.4. Флексографические краски, используемые для печати на мешках, являются пожароопасными и слаботоксичными продуктами из-за наличия в них диэтиленгликоля и аммиака.

Температура вспышки диэтиленгликоля 147 °С, температура воспламенения 163 °С.

Предельно допустимые концентрации в рабочей зоне, мг/м³:

диэтиленгликоля — 0,2;
аммиака — 0,2.

Превышение предельно допустимых концентраций диэтиленгликоля и аммиака оказывает общетоксичное действие.

1.5. Пожароопасность материалов — по ГОСТ 12.1.044—89, пожарная безопасность — по ГОСТ 12.1.004—91.

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
Рекомендуемое

Метод испытания разрушающего усилия клеевого шва мешков в нормальных климатических условиях

Метод применяется при постановке продукции на производство, изменении технологии производства мешков, смене клеев.

Для испытания разрушающего усилия клеевого шва от выборки отбирают 10 мешков и из мешка вырезают по одному образцу. Ширина образца должна составлять $(15,0 \pm 0,1)$ мм, длина образца — не менее 250 мм, если другие размеры не установлены в нормативных документах на конкретные виды продукции.

Шов должен располагаться в середине и быть перпендикулярным к длине образца. Время сушки клеевого шва должно составлять не менее 3 сут.

Образцы кондиционируют при относительной влажности воздуха (50 ± 2) % и температуре (23 ± 1) °С.

Продолжительность кондиционирования должна быть не менее 4 ч, если другие условия не установлены в нормативных документах на конкретную продукцию.

(Продолжение см. с. 17)

Разрушающее усилие клеевого шва мешков определяют на разрывной машине. Расстояние между зажимами разрывной машины устанавливают 180 мм.

Образец закрепляют в зажимах разрывной машины, не касаясь его испытуемой части, с силой натяжения не более 0,3 Н (0,03 кгс) так, чтобы он не скользил во время испытания и прилагаемая сила имела направление, параллельное его краям.

Разрушающее усилие должно находиться в пределах 0,2 и 0,8 значений шкалы. Разрушающее усилие отсчитывают с точностью до одного деления шкалы.

(Продолжение см. с. 18)

Разрушающее усилие F , отнесенное к единице ширины шва, рассчитывают по формуле

$$F = \frac{F}{b},$$

где F — разрушающее усилие, Н (кгс);

b — ширина образца, мм.

Разрушающее усилие клеевого шва должно быть не ниже минимального разрушающего усилия бумаги в поперечном направлении в сухом состоянии».

(ИУС № 11 2000 г.)
