

Изменение № 1 ГОСТ 4860.1—83 Сальники для электрических кабелей и проводов. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 15.10.87 № 3897

Дата введения 01.03.88

Пункт 2.5 после слов «трубная резьба — ГОСТ 6357—81» дополнить словами: «допуски на резьбу ЕС; для класса точности В».

Пункт 2.7. Таблицу 4 для детали «Шайба, заглушка внутренним диаметром» изложить в новой редакции:

Деталь	Шаг резьбы, мм	Покрытие в зависимости от материала детали			
		сталь	латунь	сплав ЗМ	сплав алюминевый
Шайба внутренним диаметром, мм	—		—	Окси- дование	Ан. Окс. Нхр/лкп
до 12	—	Кд.18хр			
св. 12	—	Кд.24хр			
Заглушка	—	Кд.6хр			

примечание 5. Заменить ссылку: ГОСТ 9.073—77 на ГОСТ 9.306—85.

Пункт 2.11 изложить в новой редакции: «2.11. Установленный срок службы сальников — $T_{сл.у} \geq 25$ лет. Сальники ремонтпригодны, $T_v \leq 0,2$ ч».

Раздел 2 дополнить пунктами — 2.12, 2.13:

«2.12. Установленная безотказная наработка — $T_u \geq 20$ тыс. ч.

2.13. Установленный срок сохраняемости сальников и деталей — $T_{сy} \geq 2$ года».

Пункт 3.1. Таблица 5. Примечание 5 изложить в новой редакции: «5. По согласованию с потребителем сальники типов СКРО, СКПФ могут поставляться с уплотнительным материалом. В этом случае сальники поставляют по комплекту 2».

Раздел 6 дополнить пунктами — 6.1.4: «6.1.4. На всех деталях сальников должен быть поставлен штамп: «клеймо ОТК»

Пункт 6.2.1 изложить в новой редакции (кроме примечания): «6.2.1. Металлические детали сальников перед упаковкой должны быть покрыты консервирующей смазкой НГ-303, марки В, ГОСТ 12328—77 в соответствии с ГОСТ 9.014—78; завернуты в парафинированную бумагу по ГОСТ 9569—79 и упакованы в ящик № 50 по ГОСТ 16511—86, предварительно выложенные внутри водонепроницаемой бумагой по ГОСТ 8828—75. Допускается применение пластиковой смазки ПВК по ГОСТ 19537—83»;

примечание. Заменить слово: «отдаленные» на «труднодоступные».

Пункт 6.4.2. Первый абзац изложить в новой редакции: «Транспортирование сальников (деталей) железнодорожным и водным транспортом производится транспортными пакетами по ГОСТ 21929—76. Формирование транспортных пакетов — по ГОСТ 26663—85. Параметры и размеры пакетов на плоских поддонах по ГОСТ 24597—81».

Пункт 6.4.2. Заменить ссылку: ГОСТ 9078—74 на ГОСТ 9078—84.

Пункт 6.5.1. Третий абзац исключить;

четвертый абзац. Заменить слова: «срока хранения» на «установленного срока сохраняемости».

Приложение 1 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 194)

Перечень основных конструкторских документов приведен в табл. 1

Таблица 1

Условное обозначение изделия	Обозначение основного конструкторского документа
Сальник	
СКРОХХ.ХХ—ХХ.ХХ ГОСТ 4860.2—83	688—01.3ХХ
Сальник	
СКСОХХ.ХХ—ХХ.ХХ ГОСТ 4860.2—83	688—01.4ХХ
Сальник	
СКСДХХ.ХХ—ХХ.ХХ ГОСТ 4860.2—83	688—01.5ХХ
Сальник	
СКПФХХ.ХХ—ХХ.ХХ ГОСТ 4860.2—83	688—01.6ХХ
Сальник	
СКПТХХ.ХХ—ХХ.ХХ ГОСТ 4860.2—83	688—01.7ХХ
Сальник	
СКППХХ.ХХ—ХХ.ХХ ГОСТ 4860.2—83	688—01.8ХХ
Гнездо СКРОХХ.ОХ ГОСТ 4860.2—83	688—01.234
Гнездо СКСОХХ.ОХ ГОСТ 4860.2—83	688—01.236
Гнездо СКСДХХ.ОХ ГОСТ 4860.2—83	688—01.238
Гнездо СКПФХХ.ОХ ГОСТ 4860.2—83	688—01.240
Гнездо СКПТХХ.ОХ ГОСТ 4860.2—83	688—01.4341
Гнездо СКППХХ.ОХ ГОСТ 4860.2—83	688—01.244
Гайка Х—ХХ.ОХ ГОСТ 4860.2—83	688—01.28Х
Гайка ХХ ГОСТ 4860.2—83	688—01.290
Шайба ХХ—ХХ.ОХ ГОСТ 4860.2—83	688—01.10ХХ
Заглушка ХХ.ОХ ГОСТ 4860.2—83	688—01.294
Прокладка ХХ ГОСТ 4860.2—83	688—01.295
Кольцо К _г .ХХ.ХХ ГОСТ 4860.1—83	688—01.289

Примечания:

1. В условном обозначении изделий знаком Х обозначены переменные данные, устанавливаемые по ГОСТ 4860.1—83 и ГОСТ 4860.2—83.

2. В условном обозначении деталей сальников перед шифром материала ставится 0.

3. В обозначении чертежа первая цифра (3) переменной части обозначает тип сальника, знаком Х обозначен: на сальники и шайбы — внутренний диаметр, на гайки — исполнение.

4. В условном обозначении сальников с шайбой, имеющей внутренний диаметр менее 10 мм, перед его значением ставится 0. В этом случае обозначение чертежа складывается из цифрового обозначения типа сальника, цифры 0 и внутреннего диаметра шайбы.

Дополнительный перечень основных конструкторских документов приведен в табл. 2.

(Продолжение см. с. 195)

Условное обозначение изделия	Обозначение основного конструкторского документа
Сальник	
СКРО27.12—XX.XX ГОСТ 4860.2—83	688—01.180
СКРО27.18—XX.XX ГОСТ 4860.2—83	688—78.4322
СКРО42.20—XX.XX ГОСТ 4860.2—83	688—78.4323
СКРО42.30—XX.XX ГОСТ 4860.2—83	688—78.4324
СКРО60.32—XX.XX ГОСТ 4860.2—83	688—78.4325
Сальник	
СКСО27.12—XX.XX ГОСТ 4860.2—83	688—01.184
СКСО27.18—XX.XX ГОСТ 4860.2—83	688—78.4326
СКСО42.20—XX.XX ГОСТ 4860.2—83	688—78.4327
СКСО42.30—XX.XX ГОСТ 4860.2—83	688—78.4328
СКСО60.32—XX.XX ГОСТ 4860.2—83	688—78.4329
Сальник	
СКСД27.12—XX.XX ГОСТ 4860.2—83	688—01.188
СКСД27.18—XX.XX ГОСТ 4860.2—83	688—78.4330
СКСД42.20—XX.XX ГОСТ 4860.2—83	688—78.4331
СКСД42.30—XX.XX ГОСТ 4860.2—83	688—78.4332
СКСД60.32—XX.XX ГОСТ 4860.2—83	688—78.4333
Сальник	
СКПФ27.12—XX.XX ГОСТ 4860.1—83	688—01.192
СКПФ42.18—XX.XX ГОСТ 4860.2—83	688—78.4334
СКПФ42.20—XX.XX ГОСТ 4860.2—83	688—78.4335
СКПФ52.30—XX.XX ГОСТ 4860.2—83	688—78.4336
СКПФ52.32—XX.XX ГОСТ 4860.2—83	688—01.197
Сальник	
СКПТ27.12—XX.XX ГОСТ 4860.2—83	688—01.198
СКПТ27.18—XX.XX ГОСТ 4860.2—83	688—78.4337
СКПТ42.20—XX.XX ГОСТ 4860.2—83	688—78.4338
СКПТ42.30—XX.XX ГОСТ 4860.2—83	688—78.4339
СКПТ60.32—XX.XX ГОСТ 4860.2—83	688—78.4340
Сальник	
СКПП64.36 ГОСТ 4860.2—83	688—01.207

Примечание. В условном обозначении изделий знаком X обозначены переменные данные, устанавливаемые по ГОСТ 4860.1—83.

ПРИМЕРЫ ЗАПИСИ ОБОЗНАЧЕНИЯ САЛЬНИКОВ И ИХ ДЕТАЛЕЙ И ОБОЗНАЧЕНИЯ ЧЕРТЕЖЕЙ

1. Условное обозначение сальника типа СКСО с резьбой М42×2 и шайбой внутренним диаметром 24 мм, комплект 3, материал гнезда, гайки, шайбы — сталь марки ВСтЗсп:

Сальник СКСО42.24—30.00 ГОСТ 4860.2—83

Обозначение чертежа на данный сальник:

688—01.424—30, в котором переменная часть обозначения (424—30) складывается из обозначения типа сальника — 4 (тип СКСО), внутреннего диаметра шайбы — 24, обозначения комплекта (3) и условного обозначения материалов деталей сальника.

2. Условное обозначение сальника типа СКСО с резьбой М42×2 и шайбой внутренним диаметром 24 мм, комплект 3, материал гнезда, шайбы спл. АМг, гайки — АГ-ЧС:

Сальник СКСО 42.24—32.42

(Продолжение см. с. 196)

Обозначение чертежа на данный сальник:

688—01.424—32.42

Расшифровка обозначения аналогична п. 1

3. Условное обозначение гайки нажимной исполнения 1 с резьбой М42×2, из сплава марки АЛ4:

Гайка 1—42.02 ГОСТ 4860.2—83

Обозначение чертежа на данную гайку:

688—01.281—42.02, где переменная часть обозначения (281—42.02) — складывается из обозначения исполнения гайки (1), резьбы (42) и условного обозначения материала (02).

4. Условное обозначение шайбы с внутренним диаметром 24 мм, наружным диаметром 38 мм, из стали марки 14Х17Н2:

Шайба 24—38.01 ГОСТ 4860.2—83

Обозначение чертежа на данную шайбу:

688—01.1024—38.01, где в переменной части обозначения (1024—38.01) — 24 — внутренний диаметр шайбы, 38 — наружный диаметр шайбы, 01 — условное обозначение материала.

5. Условное обозначение гнезда сальника типа СКСО с резьбой М16×1, из стали ВСтЗсп:

Гнездо СКСО 16.00 ГОСТ 4860.2—83

Обозначение чертежа на данное гнездо:

688—01.236—16, где 16 — резьба

6. Условное обозначение гайки привертной с резьбой М18×2:

Гайка 18 ГОСТ 4860.2—83

Обозначение чертежа на данную гайку:

688—01.290—18, где 18 — резьба

7. Условное обозначение заглушки диаметром 13 мм из стали 14Х17Н2:

Заглушка 13.01 ГОСТ 4860.2—83

Обозначение чертежа на данную заглушку:

688—01.294—13.01, где 13 — диаметр, 01 — условное обозначение материала

8. Условное обозначение прокладки диаметром 14 мм:

Прокладка 14 ГОСТ 4860.2—83

Обозначение чертежа на данную прокладку:

688—01.295—14, где 14 — диаметр прокладки

9. Условное обозначение кольца внутренним диаметром 18 мм, из стали 14Х17Н2:

Кольцо К_т 18 01 ГОСТ 4860.1—83

Обозначение чертежа на данное кольцо:

688—01.289—18.01, где 18 — внутренний диаметр кольца, 01 — условное обозначение материала.

Приложение 4. Заменить ссылку: ГОСТ 10587—76 на ГОСТ 10587—84.

Приложение 5. Графа «Материалы, допускаемые для изготовления деталей сальников». Исключить слова: «Латунь Л63 по ГОСТ 15527—70**», «Латунь ЛК80—ЗЛ по ГОСТ 17111—80»;

после слов «по ГОСТ 5689—79***» дополнить абзацем: «ПА-6—210-ДС ГОСТ 17648—83»;

сноска*. Заменить слово: «деталей» на «гнезда»; сноску** исключить.

(ИУС № 1 1988 г.)