

Изменение № 3 ГОСТ 20888—81 Электрокофеварки бытовые. Технические условия

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 20.07.88 № 2694

Дата введения 01.01.89

Вводная часть. Последний абзац исключить.

Пункт 1.2. Таблицу 1 и примечания изложить в новой редакции:

Таблица 1

Тип электрокофеварки	Номинальное количество приготовленного кофе, л	Удельный расход электроэнергии, Вт·ч/л, не более		Удельная масса кг·ч/(л·год), не более		Время приготовления кофе, мин, не более	
		до 01.01.91	с 01.01.91	до 01.01.91	с 01.01.91	до 01.01.91	с 01.01.91
ЭКК	0,2	375 (400)	200	0,235 (0,240)	0,160	12,0	9,6
	0,5	210 (240)	150	0,130 (0,135)	0,090		
ЭКП	0,8	130	120	0,040	0,037	12,0	9,6
	1,0	120	—				
	1,2	110	100				
ЭКВ	0,5	320	160	0,115	0,09	12,0 (19,0)	9,6
	0,8	285					
ЭКФ	0,2	180	150	0,054	0,040	14	11
	0,5	130 (145)	120	0,064	0,045		
	0,8	145	110	0,100	0,050		

Примечания:

1. Электрокофеварки, изготавливаемые на экспорт, допускается изготавливать на другие номинальные количества приготовленного кофе в соответствии с заказом-нарядом внешнеторговой организации.

2. Для электрокофеварок, в конструкции которых применены дополнительные устройства и принадлежности, повышающие их комфортность, допускается увеличивать удельную массу, но не более чем на 20 % от значений, указанных в табл. 1.

3. Для электрокофеварок, изготавливаемых из фарфора, стекла, допускается увеличивать удельную массу на 50 % от значений, указанных в табл. 1.

4. Значения, указанные в скобках, допускается применять для электрокофеварок, поставленных на производство до 01.01.89.

Пункт 2.2 изложить в новой редакции (дополнить примечанием): «2.2. Требования безопасности — ГОСТ 27570.11—88.

Примечания:

1. Допускается до 01.01.90 изготавливать электрокофеварки, поставленные на производство до 01.01.89, по типу защиты от поражения электрическим током класса 0.

2. Электрокофеварки, предназначенные для экспорта, должны изготавливаться по типу защиты от поражения электрическим током классов I или II по согласованию с внешнеторговой организацией».

Пункт 2.3. Заменить значение: 80 на 70.

(Продолжение см. с. 182)

Пункт 2.16 изложить в новой редакции: «2.16. Требования к соединительному шнуру — по ГОСТ 27570.11—88.

Допускается до 01.01.90 изготовлять электрокофеварки, поставленные на производство до 01.01.89, с соединительными шнурами с поливинилхлоридной изоляцией.

Длина шнура должна быть не менее 1,5 м».

Пункт 3.2. Третий абзац. Заменить ссылку: ГОСТ 14087—80 на ГОСТ 27570.11—88.

Пункт 3.3. Таблицу 2 изложить в новой редакции:

Таблица 2

Программа испытаний	Технические требования	Методы испытаний
Испытания на механическую прочность при транспортировании	По п. 2.18	По ГОСТ 23216—78
Проверка электрической прочности изоляции в холодном состоянии	По ГОСТ 27570.11—88	По ГОСТ 27570.11—88
Проверка на соответствие санитарным нормам и правилам	По ГОСТ 14087—80	По ГОСТ 14087—80
Проверка защиты от поражения электрическим током	По ГОСТ 27570.11—88	По ГОСТ 27570.11—88
Проверка потребляемой мощности	По ГОСТ 27570.11—88	По ГОСТ 27570.11—88
Испытания на нагрев	По ГОСТ 27570.11—88	По ГОСТ 27570.11—88
Испытания в условиях перегрузки	По ГОСТ 27570.11—88	По ГОСТ 27570.11—88
Испытания на допустимые радиопомехи	По п. 2.10	По ГОСТ 23511—79
Испытания на влагостойкость	По ГОСТ 27570.11—88	По ГОСТ 27570.11—88
Испытания при ненормальной работе	По ГОСТ 27570.11—88	По ГОСТ 27570.11—88
Проверка времени приготовления кофе	По п. 1.2	По п. 4.5
Определение температуры приготовленного кофе	По п. 2.3	По п. 4.6
Определение количества приготовленного кофе	По пп. 1.2, 2.14	По п. 4.7
Проверка устройства для поддержания кофе в горячем состоянии	По п. 2.4	По п. 4.8
Испытания термовыключателя	По п. 2.8	По пп. 4.9.1, 4.9.3
Испытания термоограничителя	По п. 2.9	По пп. 4.9.2, 4.9.3
Испытания предохранительного устройства	По п. 2.11	По п. 4.10
Испытание на избыточное давление	По п. 2.12	По п. 4.11
Испытание на холодоустойчивость и теплоустойчивость	По п. 2.22	По п. 4.15

(Продолжение см. с. 183)

Программа испытаний	Технические требования	Методы испытаний
Проверка длины соединительного шнура	По п. 2.16	По п. 4.16
Проверка электрической прочности изоляции и тока утечки при рабочей температуре	По ГОСТ 27570.11—88	По ГОСТ 27570.11—88
Проверка на устойчивость и механическую опасность	По ГОСТ 27570.11—88	По ГОСТ 27570.11—88
Проверка механической прочности	По ГОСТ 27570.11—88	По ГОСТ 27570.11—88
Проверка путей утечки и воздушных зазоров	По ГОСТ 27570.11—88	По ГОСТ 27570.11—88
Проверка огнестойкости и стойкости к образованию токопроводящих мостиков	По ГОСТ 27570.11—88	По ГОСТ 27570.11—88
Испытания на пожарную опасность	По ГОСТ 14087—80	По п. 4.18

(Продолжение см. с. 184)

(Продолжение изменения к ГОСТ 20888—81)

Пункт 4.1 изложить в новой редакции: «4.1. Общие условия испытаний по ГОСТ 27570.11—88».

Пункты 4.3, 4.4, 4.4а, 4.19, 4.20 исключить.

Пункты 4.9.3, 5.1.2. Заменить ссылку: ГОСТ 14087—80 на ГОСТ 27570.11—88.

Пункты 4.13, 5.1.1 изложить в новой редакции: «4.13. За время испытаний при контроле установленного срока службы ($T_{сл.у}$) ни один прибор не должен достигнуть предельного состояния, определяемого суммарными затратами на ремонт, превышающими 50 % стоимости нового изделия.

5.1.1. Маркировка электрокофеварок — по ГОСТ 27570.11—88».

Пункты 5.2.2, 5.2.7. Заменить слова: «тип II—1 или III—1 по ГОСТ 25259—82» на «по ГОСТ 16511—86».

Приложение. Таблица. Графа «Пояснение». Пункт 8. Заменить слова: «ГОСТ 14087—80 (приложение 3)» на ГОСТ 27570.0—87;

пункт 12 изложить в новой редакции: «По ГОСТ 27570.11—88».

(ИУС № 11 1988 г.)