УТВЕРЖДАЮ

И.о.Начальника Главного Управления по развитию тяжелого, энергетического транспортного машиностроения Комитета РФ по машиностроению

Л.Д.Славин
21.04.93

# Л И С Т  У Т В Е Р Ж Д Е Н И Я

изменения отраслевых стандартов сборника "Подогреватели паровые для тепловых сетей"

| | | |
|---|---|---|
| ОСТ 108.271.103-76 | ОСТ 108.101.101-76 | ОСТ 108.313.102-76 |
| ОСТ 108.313.101-76 | ОСТ 108.510.103-76 | ОСТ 108.313.102-76 |
| ОСТ 108.313.103-76 | ОСТ 108.313.104-76 | ОСТ 108.360.101-76 |
| ОСТ 108.271.106-76 | ОСТ 108.369.101-76 | ОСТ 108.360.102-76 |
| ОСТ 108.360.102-76 | ОСТ 108.369.103-76 | ОСТ 108.360.103-76 |
| ОСТ 108.271.107-76 | ОСТ 108.369.104-76 | ОСТ 108.369.105-76 |
| ОСТ 108.101.102-76 | ОСТ 108.318.104-76 | ОСТ 108.318.105-76 |
| ОСТ 108.300.101-76 | ОСТ 108.360.101-76 | ОСТ 108.784.101-76 |
| ОСТ 108.321.106-76 | ОСТ 108.101.103-76 | ОСТ 108.101.104-76 |
| ОСТ 108.360.104-76 | ОСТ 108.101.105-76 | ОСТ 108.360.105-76 |
| ОСТ 108.101.106-76 | ОСТ 108.300.103-76 | ОСТ 108.101.107-76 |
| ОСТ 108.101.108-76 | ОСТ 108.101.109-76 | ОСТ 108.540.104-76 |
| ОСТ 108.101.110-76 | ОСТ 108.300.102-76 | ОСТ 108.101.111-76 |
| ОСТ 108.784.101-76 | ОСТ 108.784.102-76 | ОСТ 108.784.103-76 |
| | ОСТ 108.321.107-76 | |

Заместитель генерального директора НПО ЦКТИ — Л.Л.Гачино

Заведующий научно-исследовательским отделом по управлению качеством продукции и стандартам — Г.В.Абашкин

( Продолжение на обороте )

Заведующий отделом
теплообменного оборудования — В.Ф.Ермолов

Руководитель темы,
старший научный сотрудник,
кандидат технических наук — В.А.Перцево-в

Исполнители :

Конструктор II категории — С.Н.Трифонова

УДК 696.463.5-2 Группа Е26

ИЗМЕНЕНИЕ № 3

ОСТ 108.101.102-76
ПОДОГРЕВАТЕЛИ ПАРОВОДЯНЫЕ КАМЕРЫ ВОДЯНЫЕ ПЕРЕДНИЕ ДВУХХОДОВЫЕ С ПЛОСКИМИ ДНИЩАМИ
Конструкция и размеры

Утверждено и введено в действие Указанием Комитета Российской Федерации по машиностроению № от

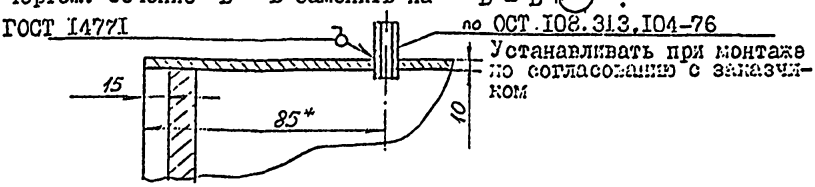
Дата введения 01.07.93

Продлить срок действия стандарта до 01.07.98.

На С.1 под наименованием стандарта внести код ОКП:"ОКП 31 1356".

Пункт 2 дополнить словами "Предельные отклонения размеров $\pm\frac{IT16}{2}$";

Чертеж. Сечение В – В заменить на " В – В ◯ ":




Заменить ссылки: ГОСТ 5264 -69 на ГОСТ 14771 ;

ГОСТ 16037 -70 на ГОСТ 14771 (допускается сварка по ГОСТ 5264 ).

Чертеж. Поз. 8, 9, 10 и 11 исключать по согласованию с заказчиком.

Табл. 1. В графе " $S$ " записать : 8 ( 6 ), 7 ( 6 ).

В графе " $h$ "записать : 340(295 ) , 370 (325 ) и 417 ( 385 ).В конце табл. 1 добавить примечание:"В скобках указаны размеры для аппаратов,выпускаемых отдельными предприятиями-изготовителями."

В табл. 2.Графу "Масса,кг " записать в новой редакции:"Масса, не более,кг".

Пункт 6. Заменить " ГОСТ 12827-67 " на " ГОСТ 12820 " ,ГОСТ 1255 - Исключить. Добавить: " или по ГОСТ 28759.2 ".

Табл. 3. В наименовании граф " Поз. 2 " и " Поз.3" записать в новой редакции : " ГОСТ 12820 ( ОСТ 108.540.103-76)" или по ГОСТ 28759.2 ".

Табл. 3. Графу " Поз.6 " записать в новой редакции: " Масса,не более,кг ".

Табл. 3. В графе " Поз.6" записать :" 8 х 286 х 412( 8 х 286 х412) 8 х 322 х 466( 8х 322 х 466 ).

Пункт 8.Изложить в новой редакции: " 8.Допускается сварка патрубков ( поз.4 и 5 ) без разделки кромок по типу С4 АФ4 ГОСТ 8713."

Табл. 3.Графы "Поз.8","Поз.9","Поз.10" и "Поз.11" - исключить по согласованию с заказчиком.

Табл.3. Графу "Поз.7".Записать ОСТ 108.300.101-76 (ОСТ 108.500.102- 76 ).

Табл. 1. Графу " $Д_н$ " третью строку сверху записать - 480 ( 478 ).

Табл. 2.Добавить примечание: " Днище поз.7 отдельными предприятиями выпускается по ОСТ 108.500.102-76".