

ОКП 58 5321

УДК 624.012.45

Группа Ж 33

Согласовано
Начальник Технического
управления Мингазпрома

[Signature]
А. Д. Седых
17.09.86

22 2811/22 - 840504
Зарегистрировано
МЦСМ ГОССТАНДАРТА
19/09/86
19 11 1986 г.

Утверждаю

Начальник Главного технического
управления Миннефтегаз-
строя

[Signature]
О. М. Иванцов
"17" сентября 1986 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ № 4

об изменении Технических условий ТУ 102-300-81
УТЯЖИТЕЛИ СБОРНЫЕ МЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ОХВАТЫВАЮ-
ЩЕГО ТИПА УБО

Начальник управления охраны труда
и военизированных спецслужб

[Signature]
А. С. Пашенко
15. IX 86

Начальник Государственной инспекции
по качеству строительства

[Signature]
А. С. Бояринов
15. IX 86

Гл. инженер Главнефтегазпромстрой-
материалов

[Signature]
В. В. Сысоев
15. IX 86

Директор ВНИИСТА

[Signature]
Р. М. Шакиров
12. IX 86
Зав. лабораторией балластировки
и закрепления трубопроводов

[Signature]
В. Е. Поляков
12. IX 86
Начальник ОПК ВНИИСТА

[Signature]
С. В. Пильнов
12. IX 86

СКБ Газстрой- машина* ВНИИСТ	Извещение		Обозначение		Причина		Щифр	Лист	Листов
	№ 4		ТУ 102-300-81		Внедрение и изменение стандартов и технических условий		4	2	3
ОКТ	Дата выпуска	Срок изм.	15.12.86		Срок действия III	Указание о внедрении			
Указание о заделе	На заделе не отражается								
Изм.	Содержание изменения					Применяемость			
4	<p align="center">Изменение № 4</p> <p>1. Лист 4. Пункт 1.3 изменить на следующий: Блоки железобетонные должны изготавливаться из вибрированного тяжелого бетона по ГОСТ 10181.0-81 плотностью не менее 2,3 т/м³. И далее по тексту.</p> <p>2. Пункт 1.5 изменить на следующий: Качество поверхностей блоков, соприкасающихся в работе с изоляцией труб, должно соответствовать категории А-4 по ГОСТ 13015.0-83. Для определения по категории бетонной поверхности эталона не требуется.</p> <p>3. Лист 6. Пункт 1.6 изменить на следующий: На остальной поверхности блоков допускаются раковины диаметром до 30 мм и глубиной до 10 мм, местные наплывы бетона - высотой (глубиной) не более 10 мм. Допускается заделка раковин цементным раствором при условии набора им требуемой прочности.</p> <p>4. Лист 10. Пункт 2.4 изменить на следующий: Размеры изделий следует определять с точностью до 1 мм. Для измерения линейных размеров могут применяться: - линейки металлические измерительные по ГОСТ 427-75; - рулетки измерительные металлические 2-го и 3-го класса по ГОСТ 7502-80.</p>					<p>Ведомственные строительные нормы</p> <p>ВСН 204-86 Миннефтегаз-строя</p> <p align="center">Раиса</p> <p>ПО "Совнефтегазстройконструкция"</p> <p>Главнефтегазпромстройматериалы</p>			
Составил	Проверил	Т. контр.	Н. контр.	Утвердил	Предст. заказчика	Приложение			
Горохова <i>Горохова</i>	Подьяков <i>Подьяков</i>								
Подлинник исправил									

Изм.

Содержание изменения

5. Лист II. Пункт 3.1 изменить на следующий:

На одной из боковых поверхностей бетонного блока несмываемой краской при помощи трафарета или штампа наносится маркировка:

товарный знак предприятия-изготовителя или его краткое наименование;

марка изделия;

дата изготовления изделия;

штамп технического контроля;

масса изделия.

Допускается разборчиво наносить маркировку специальным карандашом для бетонных и железобетонных изделий.

6. Лист I2. Пункт 3.5 изменить на следующий:

Паспорт подписывается представителем ОТК предприятия-изготовителя.

7. Лист 4.2 дополнить:

Допускается складирование без деревянных подкладок утяжелителей, у которых технологические и монтажные петли выполнены впотай.