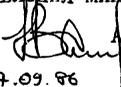


ОКП 58 5321

УДК 624.012.45

Группа Ж 33

Согласовано
Начальник Технического
управления Мингазпрома


А. Д. Седух
17.09.86

22 2811/22 - 840504
Зарегистрировано
МЦСМ ГОССТАНДАРТА
" 19 " 22 2811/04
11 1986 г.

Утверждаю
Начальник Главного технического
управления Миннефтегаз-
строя

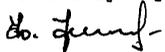

О. М. Иванцов
" 17 " сентября 1986 г.

ИЗВЕЩЕНИЕ № 4
об изменении Технических условий ТУ 102-300-81
УТЯЖИТЕЛИ СБОРНЫЕ МЕЛЕЗОБЕТОННЫЕ ОХВАТЫВАЮ-
ЩЕГО ТИПА УБО

Начальник управления охраны труда
и военизированных спецслужб


А. С. Пашченко
15. IX 86

Начальник Государственной инспекции
по качеству строительства


А. С. Бояринов
15. IX 86

Гл. инженер Главнефтегазпромстрой-
материалов


В. В. Сысоев
15. IX 86

Директор ВНИИСТА


Р. М. Шакиров
12. IX 86
Зав. лабораторией балластировки
и закрепления трубопроводов


В. Е. Поляков
12. IX 86
Начальник ОКП ВНИИСТА


С. В. Пильнов
12. IX 86

| | | | | | | | | | |
|---------------------------------------|-------------------------|-----------|---------------|--|--|----------------------|------|------|--------|
| СКБ Газстрой- машина* ВНИИСТ | Извещение | | Обозначение | | Причина | | Щифр | Лист | Листов |
| | № 4 | | ТУ 102-300-81 | | Внедрение и изменение стандартов и технических условий | | 4 | 2 | 3 |
| ОКТ | Дата выпуска | Срок изм. | 15.12.86 | | Срок действия III | Указание о внедрении | | | |
| Указание о заделе | На заделе не отражается | | | | | | | | |

| Изм. | Содержание изменения | Применяемость | | | | |
|-----------------------------|---|---|-----------|----------|-------------------|------------|
| 4 | <p align="center">Изменение № 4</p> <p>1. Лист 4. Пункт 1.3 изменить на следующий: Блоки железобетонные должны изготавливаться из вибрированного тяжелого бетона по ГОСТ 10181.0-81 плотностью не менее 2,3 т/м³. И далее по тексту.</p> <p>2. Пункт 1.5 изменить на следующий: Качество поверхностей блоков, соприкасающихся в работе с изоляцией труб, должно соответствовать категории А-4 по ГОСТ 13015.0-83. Для определения по категории бетонной поверхности эталона не требуется.</p> <p>3. Лист 6. Пункт 1.6 изменить на следующий: На остальной поверхности блоков допускаются раковины диаметром до 30 мм и глубиной до 10 мм, местные наплывы бетона - высотой (глубиной) не более 10 мм. Допускается заделка раковин цементным раствором при условии набора им требуемой прочности.</p> <p>4. Лист 10. Пункт 2.4 изменить на следующий: Размеры изделий следует определять с точностью до 1 мм. Для измерения линейных размеров могут применяться: - линейки металлические измерительные по ГОСТ 427-75; - рулетки измерительные металлические 2-го и 3-го класса по ГОСТ 7502-80.</p> | <p>Ведомственные строительные нормы</p> <p>ВСН 204-86 Миннефтегаз-строя</p> <p>Равосель</p> <p>ПО "Совнефтегазстройконструкция"</p> <p>Главнефтегазпромстройматериалы</p> | | | | |
| Составил | Проверил | Т. контр. | Н. контр. | Утвердил | Предст. заказчика | Приложение |
| Горохова <i>Горохова</i> | Подьяков <i>Подьяков</i> | | | | | |
| Подлинник исправил | | | | | | |

Изм.

Содержание изменения

5. Лист II. Пункт 3.1 изменить на следующий:

На одной из боковых поверхностей бетонного блока несмываемой краской при помощи трафарета или штампа наносится маркировка:

товарный знак предприятия-изготовителя или его краткое наименование;

марка изделия;

дата изготовления изделия;

штамп технического контроля;

масса изделия.

Допускается разборчиво наносить маркировку специальным карандашом для бетонных и железобетонных изделий.

6. Лист I2. Пункт 3.5 изменить на следующий:

Паспорт подписывается представителем ОТК предприятия-изготовителя.

7. Лист 4.2 дополнить:

Допускается складирование без деревянных подкладок утяжелителей, у которых технологические и монтажные петли выполнены впотай.