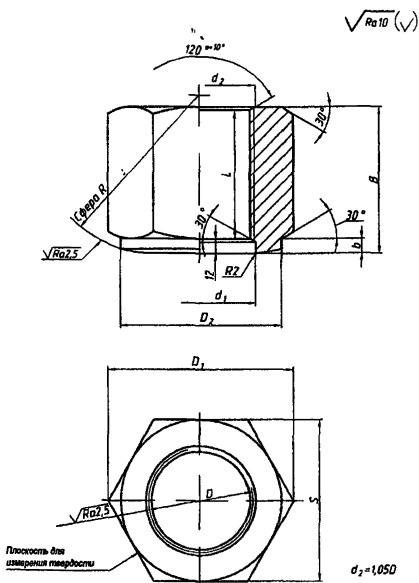


ИЗМЕНЕНИЕ № 1 СТО 00220227-009-2010 «Гайки для разъемных соединений сосудов и аппаратов на давление до 130 МПа. Типы. Конструкция и размеры»

Утверждено и введено в действие приказом генерального директора ОАО «ИркутскНИИХиммаш» от 15 марта 2011 г. № 51.

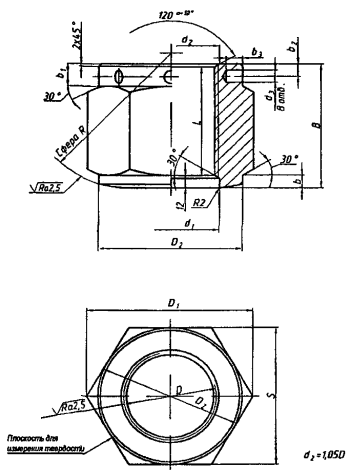
Дата введения – 2012-03-20

Раздел 3. Рисунок 1 заменить на



(Продолжение см. с. 2)

$\sqrt{Rn10}$ (✓)



Пункт 4.1.

Второй абзац изложить с новой пунктуацией:

«Длина резьбы гаек L установлена из условия, что отношение временного сопротивления материала шпильки $R_{m/t}^w$ к временному сопротивлению материала гайки $R_{m/t}^r$ при расчетной температуре составляет: (далее по тексту).

Третий абзац изложить с новой пунктуацией:

«При значениях $\frac{R_{m/t}^w}{R_{m/t}^r}$, отличающихся от указанных, длину резьбы

гайки L определяют расчетом в соответствии с СТО 00220227-014-2010.»

Четвертый абзац изложить с новой пунктуацией:

«Значения $R_{m/t}^w$ и $R_{m/t}^r$ для материалов гаек и шпилек принимают согласно СТО 00220227-013–2010.»