

Приложение X  
(обязательное)

**КАРТА КОНТРОЛЯ**  
соблюдения требований СТО НОСТРОЙ 2.25.43 – 2011 «Автомобильные дороги. Устройство обстановки дороги. Часть 2. Нанесение  
дорожной разметки»  
при выполнении вида работ: «Устройство разметки проезжей части автомобильных дорог»

Наименование члена СРО, в отношении которого назначена проверка:

\_\_\_\_\_

ОГРН: \_\_\_\_\_ ИНН \_\_\_\_\_ Номер свидетельства о допуске: \_\_\_\_\_

Сведения об объекте:

\_\_\_\_\_

Основание для проведения проверки:

№ \_\_\_\_\_ от \_\_\_\_\_

Тип проверки (нужное подчеркнуть):

Выездная

Документарная

№ п/п	Элемент контроля	Подлежит проверке	Требования, предъявляемые при проведении работ	Способ проверки соответствия	Результат		Приложения, примечания
					Норма	Соответствие («+», «-»)	
<b>Этап 1: Организация строительного производства</b>							
1.1	СТО НОСТРОЙ 2.25.43-2011		Наличие приказа об утверждении и введении в действие СТО НОСТРОЙ 2.25.43-2011	Документарный	Наличие СТО НОСТРОЙ 2.25.43-2011		
1.2	Проектная документация		Соответствие требованиям Постановления правительства РФ от 16.02.2008 №87 и Приказа Министерства регионального развития РФ от 01.04.2008 №36	Документарный	Наличие разделов, содержащих сведения по нанесению дорожной разметки		
1.3	Рабочая документация		Соответствие требованиям Постановления правительства РФ от 16.02.2008 №87	Документарный	1. Наличие рабочей документации со штампом выдачи «В производство» 2. Наличие проекта производства работ (ППР) согласованного с заказчиком (генподрядчиком) - наличие оттиска (штампа) заказчика (генподрядчика)		
1.4	Исполнительная документация		Соответствие требованиям РД 11-02-2006, РД 11-05-2007	Документарный	Наличие журналов производства работ (общего и специальных журналов работ)		
1.5	Метрологическ		Наличие поверки	Документарный	Наличие документа		

	ая поверка используемых средств измерений		используемых средств измерений		установленного образца на каждое используемое средство измерения		
<b>Этап 2: Входной контроль материалов и конструкций</b>							
2.1	Краска		Контроль характеристик материала согласно п. 5.4.1, 5.4.4, 6.3, 6.4 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный	1. Наличие регистрационной записи в журнале входного контроля 2. Наличие сопроводительной документации (паспортов, сертификатов и др.) 3. Наличие протокола/акта испытаний		
2.2	Термопластик		Контроль характеристик материала согласно п.5.5.1, 6.3, 6.4 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный	1. Наличие регистрационной записи в журнале входного контроля 2. Наличие сопроводительной документации (паспортов, сертификатов и др.) 3. Наличие протокола/акта испытаний		
2.3	Холодный пластик		Контроль характеристик материала согласно п.5.6.1, 6.3, 6.4 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный	1. Наличие регистрационной записи в журнале входного контроля 2. Наличие сопроводительной		

					документации (паспортов, сертификатов и др.) 3. Наличие протокола/акта испытаний		
2.4	Полимерные ленты		Контроль характеристик материала согласно п.5.7.1, 5.7.2, 6.3, 6.4 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный	1. Наличие регистрирующей записи в журнале входного контроля 2. Наличие сопроводительной документации (паспортов, сертификатов и др.) 3. Наличие протокола/акта испытаний		
2.5	Микростеклошарики		Контроль характеристик материала согласно п.5.8.1, 6.3, 6.4 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный	1. Наличие регистрирующей записи в журнале входного контроля 2. Наличие сопроводительной документации (паспортов, сертификатов и др.) 3. Наличие протокола/акта испытаний		
2.6	Фрикционный материал		Контроль характеристик материала согласно п.5.9.2, 6.3, 6.4 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный	1. Наличие регистрирующей записи в журнале входного контроля 2. Наличие		

					сопроводительной документации (паспортов, сертификатов и др.) 3. Наличие протокола/акта испытаний		
<b>Этап 3: Подготовка поверхности дорожного покрытия</b>							
3.1	Очистка поверхности покрытия от загрязнений		Контроль выполнения работ согласно п. 5.3.2, 6.8 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный/ Визуальный	Наличие регистрирующей записи по очистке поверхности покрытия в общем журнале работ		
3.2	Сушка поверхности покрытия		Контроль выполнения работ согласно п. 5.3.3, 6.7, 6.8 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный	Наличие регистрирующей записи по сушке поверхности покрытия в общем журнале работ		
3.3	Удаление старой разметки		Контроль выполнения работ согласно п. 5.3.4, 5.3.5 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный/ Визуальный	Наличие регистрирующей записи по удалению старой разметки в общем журнале работ		
<b>Этап 4: Нанесение предварительной разметки</b>							
4.1	Вынос контрольных точек линий разметки		Контроль выполнения работ согласно п. 5.2.2 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный/ Визуальный	1. Наличие регистрирующей записи по выносу контрольных точек линий разметки в общем журнале работ 2. Наличие данных в		

					журнале технического нивелирования		
4.2	Натяжение шнура по контрольным точкам		Контроль выполнения работ согласно п. 5.2.2 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный/ Визуальный	1. Наличие регистрирующей записи по натяжению шнура в общем журнале работ 2. Наличие акта освидетельствования скрытых работ		
4.3	Нанесение краской линий или «точек» предварительной разметки		Контроль выполнения работ согласно п. 5.2.2, 5.2.3, 5.2.4 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный/ Визуальный	Наличие регистрирующей записи по нанесению предварительной разметки в общем журнале работ		
<b>Этап 5: Нанесение разметки</b>							
<b>5.1 Нанесение разметки из краски</b>							
5.1.1	Условия выполнения работ		Контроль погодных условий (температура воздуха и относительная влажность) согласно п.5.4.2, 6.6, 6.9, 6.10, 6.15 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный/ Инструментальный	Наличие регистрирующей записи о погодных условиях в общем журнале работ		
			Контроль температуры покрытия согласно п.5.4.2, 6.11, 6.15 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный/ Инструментальный			
			Контроль состояния поверхности покрытия согласно п.5.4.3, 6.6, 6.7, 6.8, 6.15 СТО НОСТРОЙ	Документарный/ Визуальный			

			2.25.43				
5.1.2	Перемешивание краски и заправка ее в емкость разметочной машины		Контроль выполнения работ согласно п. 5.4.6, 5.4.7 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный/ Визуальный	Наличие регистрирующей записи по перемешиванию и заправке в емкость краски в общем журнале работ		
			Контроль однородности перемешиваемой краски согласно п. 5.4.6 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Визуальный			
5.1.3	Подготовка разметочной машины к работе		Контроль выполнения работ согласно п. 5.4.8, 5.4.9, 5.4.10 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный/ Визуальный	Наличие регистрирующей записи по подготовке разметочной машины в общем журнале работ		
5.1.4	Нанесение краски на дорожное покрытие		Контроль выполнения работ согласно п. 5.4.4, 5.4.11-5.4.17, 5.11 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный/ Визуальный	1. Наличие регистрирующей записи по нанесению краски в общем журнале работ 2. Наличие данных в журнале технического нивелирования		
			Контроль расхода краски согласно п.5.4.10 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный			
			Контроль геометрических размеров элементов разметки согласно п.6.6, 6.13, 6.24, 6.27 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный			
			Контроль толщины разметки согласно п.6.14 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный/ Инструментальный			
			Контроль отклонений положения разметки от проектного положения	Документарный			

			согласно п.6.27 СТО НОСТРОЙ 2.25.43				
5.1.5	Уход за разметкой (ограничение или недопущение движения)		Контроль выполнения работ согласно п. 5.4.18 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный/ Визуальный	Наличие регистрирующей записи по уходу за разметкой в общем журнале работ		
5.1.6	Качество нанесенной разметки из краски		Контроль цветности разметки согласно п.6.18, 6.19, 6.29 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный	1. Наличие протокола/акта испытаний 2. Наличие акта приемки дорожной разметки		
			Контроль коэффициента яркости разметки согласно п.6.20, 6.29 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный			
<b>5.2 Нанесение разметки из термопластика</b>							
5.2.1	Условия выполнения работ		Контроль погодных условий (температура воздуха и относительная влажность) согласно п.5.5.2, 6.6, 6.9, 6.10, 6.15 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный/ Инструментальн ый	Наличие регистрирующей записи о погодных условиях в общем журнале работ		
			Контроль температуры покрытия согласно п.5.5.2, 6.6, 6.11, 6.15 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный/ Инструментальн ый			
			Контроль состояния поверхности покрытия согласно п.5.5.3, 6.6, 6.7, 6.8, 6.15 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный/ Визуальный			
5.2.2	Подготовка маточного		Контроль выполнения работ согласно п.5.5.5,	Документарный/ Визуальный	Наличие регистрирующей		



	котла и котла разметочной машины к плавлению материала		5.5.6 СТО НОСТРОЙ 2.25.43		записи по подготовке котла в общем журнале работ		
5.2.3	Загрузка и плавление термопластика		Контроль выполнения работ согласно п.5.5.5, 5.5.7 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный/ Визуальный	Наличие регистрирующей записи по загрузке и плавлению термопластика в общем журнале работ		
			Контроль продолжительности операции разогрева и перемешивания согласно п.5.5.7 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный/ Инструментальный			
			Контроль температурного режима согласно п.5.5.7 СТО НОСТРОЙ 2.25.43				
5.2.4	Подготовка разметочной машины		Контроль выполнения работ согласно п.5.5.5, 5.5.8, 5.5.9, 5.5.10 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный/ Визуальный	Наличие регистрирующей записи по подготовке разметочной машины в общем журнале работ		
5.2.5	Нанесение термопластика на дорожное покрытие		Контроль выполнения работ согласно п.5.5.5, 5.5.14, 5.5.15, 5.5.16, 5.5.17, 5.5.18, 5.10 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный/ Визуальный	1. Наличие регистрирующей записи по нанесению термопластика в общем журнале работ 2. Наличие данных в журнале технического		
			Контроль расхода материала согласно п.5.5.11 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный			

			Контроль температуры материала согласно п.5.5.18, 6.6, 6.12 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный/ Инструментальный	нивелирования		
			Контроль ширины наносимой линии разметки согласно п.5.5.13, 6.6, 6.13, 6.24 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный/ Инструментальный			
			Контроль толщины наносимой линии разметки согласно п. 5.5.12, 6.6, 6.13, 6.24 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный/ Инструментальный			
			Контроль отклонений положения разметки от проектного положения согласно п.6.27 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный			
5.2.6	Уход за разметкой		Контроль выполнения работ согласно п.5.5.5, 5.5.19 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный/ Визуальный	Наличие регистрирующей записи по уходу за разметкой в общем журнале работ		
5.2.7	Качество нанесенной разметки из термопластика		Контроль цветности разметки согласно п. 6.18, 6.19, 6.29 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный	1. Наличие протокола/акта испытаний 2. Наличие акта приемки дорожной разметки		
			Контроль коэффициента яркости разметки согласно п.6.18, 6.20, 6.29 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный			
<b>5.3 Нанесение разметки из холодного пластика</b>							
5.3.1	Условия		Контроль погодных	Документарный/	Наличие		

	выполнения работ		условий (температура воздуха и относительная влажность) согласно п. 5.6.2, 6.6, 6.9, 6.10, 6.15 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Инструментальный	регистрирующей записи о погодных условиях в общем журнале работ		
			Контроль температуры покрытия согласно п. 5.6.2, 6.11, 6.15 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный/ Инструментальный			
			Контроль состояния поверхности покрытия согласно п. 5.6.3, 6.6, 6.7, 6.8, 6.15 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный/ Визуальный			
5.3.2	Приготовление холодного пластика		Контроль выполнения работ согласно п. 5.6.9, 5.6.13, 5.6.15 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный/ Визуальный	Наличие регистрирующей записи по приготовлению холодного пластика в общем журнале работ		
			Контроль продолжительности операции перемешивания согласно п. 5.6.10 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный/ Инструментальный			
			Контроль технологии приготовления материала согласно п. 5.6.9 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный/ Визуальный			
5.3.3	Подготовка разметочной машины		Контроль выполнения работ согласно п. 5.5.8, 5.5.9 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный/ Визуальный	Наличие регистрирующей записи по подготовке разметочной		

					машины в общем журнале работ		
5.3.4	Нанесение холодного пластика на дорожное покрытие		Контроль выполнения работ согласно п.5.6.5, 5.6.5, 5.6.6, 5.6.8, 5.6.10, 5.6.11, 5.6.12, 5.6.13, 5.6.14, 5.6.15, 5.6.16, 5.6.17, 5.10 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный/ Визуальный	1. Наличие регистрирующей записи по нанесению холодного пластика в общем журнале работ 2. Наличие данных в журнале технического нивелирования		
			Контроль расхода материала согласно п.5.5.11 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный			
			Контроль ширины наносимой линии разметки согласно п.5.5.13, 6.6, 6.13, 6.24 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный/ Инструментальный			
			Контроль толщины наносимой линии разметки согласно п.5.5.12, 6.6, 6.13, 6.24 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный/ Инструментальный			
			Контроль отклонений положения разметки от проектного положения согласно п.6.27 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный			
5.3.5	Уход за разметкой		Контроль выполнения работ согласно п.5.6.18 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный/ Визуальный	Наличие регистрирующей записи по уходу за разметкой в общем журнале работ		
5.3.6	Качество нанесенной		Контроль цветности разметки согласно п.	Документарный	1. Наличие протокола/акта		

	разметки из холодного пластика		6.18, 6.19, 6.29 СТО НОСТРОЙ 2.25.43		испытаний 2. Наличие акта приемки дорожной разметки		
			Контроль коэффициента яркости разметки согласно п.6.18, 6.20, 6.29 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный			
<b>5.4 Нанесение разметки из полимерных лент</b>							
5.4.1	Условия выполнения работ		Контроль погодных условий (температура воздуха) согласно п.5.7.3, 6.6, 6.9, 6.10, 6.15 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный/ Инструментальный	Наличие регистрирующей записи о погодных условиях в общем журнале работ		
			Контроль температуры покрытия согласно п.5.7.3, 6.6, 6.11, 6.15 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный/ Инструментальный			
			Контроль состояния поверхности покрытия согласно п.5.7.5, 5.7.3, 6.8, 6.15 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный/ Визуальный			
5.4.2	Нанесение валиком на покрытие специального клея		Контроль выполнения работ согласно п.5.7.4 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный/ Визуальный	Наличие регистрирующей записи по нанесению клея в общем журнале работ		
5.4.3	Укладка полимерной ленты		Контроль выполнения работ согласно п. 5.7.2, 5.7.3, 5.7.4, 5.7.5 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный/ Визуальный	1. Наличие регистрирующей записи по укладке полимерной ленты в общем журнале работ 2. Наличие данных в		
			Контроль положения разметки относительно проектного положения	Документарный			

			согласно п.6.27 СТО НОСТРОЙ 2.25.43		журнале технического нивелирования		
5.4.4	Прикатка ленты		Контроль выполнения работ согласно п.5.7.4, 5.7.3 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный/ Визуальный	Наличие регистрирующей записи по прикатке ленты в общем журнале работ		
			Контроль качества приклейки ленты	Документарный			
5.4.5	Качество нанесенной разметки из полимерных лент		Контроль цветности разметки согласно п. 6.18, 6.19, 6.26, 6.29 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный	1. Наличие протокола/акта испытаний 2. Наличие акта приемки дорожной разметки		
			Контроль коэффициента яркости разметки согласно п.6.18, 6.20, 6.26, 6.29 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный			
			Контроль коэффициента световозвращения согласно п.6.18, 6.21, 6.22, 6.26, 6.29 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный			
			Контроль коэффициента сцепления колеса автомобиля с разметкой согласно п. 6.25, 6.29 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный			
<b>Этап 6: Нанесение световозвращающего и/или фрикционного материалов</b>							
6.1	Нанесение микростеклоша риков и/или фрикционных материалов на поверхность		Контроль выполнения работ согласно п.5.8.2, 5.8.3, 5.8.4, 5.9.1, 5.9.4 СТО НОСТРОЙ 2.25.43	Документарный/ Визуальный	1. Наличие регистрирующей записи по нанесению микростеклошарико в и/или фрикционных		
			Контроль расхода материалов согласно	Документарный			

	линий разметки		п.5.8.3, 5.9.3 СТО НОСТРОЙ 2.25.43		материалов в общем журнале работ 2. Наличие акта приемки дорожной разметки 3. Наличие протокола/акта испытаний		
--	----------------	--	---------------------------------------	--	--	--	--

**Примечания**

1 Визуальный и инструментальный способ проверки соответствия применяется в случае выполнения соответствующих работ в момент проведения контроля соблюдения требований СТО НОСТРОЙ 2.25.43. В этом случае проводится проверка соответствия выполняемых работ требованиям, предъявляемым к выполнению данных работ.

2 Для выполнения инструментального способа проверки соответствия рекомендуется использовать линейку стальную по ГОСТ 427, рулетку измерительную по ГОСТ 7502, трехметровую рейку по ГОСТ 10528 (таблица 2), нивелир по ГОСТ 10528.

Заключение (нужное подчеркнуть):

1. Требования СТО НОСТРОЙ 2.25.43 соблюдены в полном объеме.
2. Требования СТО НОСТРОЙ 2.25.43 соблюдены не в полном объеме.

Рекомендации по устранению выявленных несоответствий:

Приложения: \_\_\_\_\_ на \_\_\_\_\_ л.

Настоящая карта составлена в двух экземплярах, по одному экземпляру для каждой стороны.

Подписи лиц, проводивших проверку:

Эксперт

\_\_\_\_\_  
Фамилия, Имя, Отчество

\_\_\_\_\_  
Подпись

\_\_\_\_\_  
Фамилия, Имя, Отчество

\_\_\_\_\_  
Подпись

Подпись представителя проверяемой организации - члена СРО,  
принимавшего участие в проверке:

\_\_\_\_\_  
Фамилия, Имя, Отчество

\_\_\_\_\_  
Подпись

Дата «\_\_» \_\_\_\_\_ 201\_ г.