

## Г. МАШИНЫ, ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ

Группа Г15

Изменение № 2 ГОСТ 24439—80 Мотор-редукторы волновые зубчатые типа 2МВз. Основные параметры и размеры

Утверждено и введено в действие Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 29.03.91 № 395

Дата введения 01.09.91

Под наименованием стандарта заменить код: ОКП 41 6176 0100 на ОКП 41 6176.

Пункт 1. Заменить значения: 45 на 32, 2000 на 3550; дополнить абзацем: «Стандарт устанавливает обязательные требования к волновым зубчатым мотор-редукторам типа 2МВз».

Пункт 2. Первый абзац. Заменить значение: 50 Гц на «50 и 60 Гц»; пятый абзац. Заменить единицу: мг/см<sup>3</sup> на мг/м<sup>3</sup>;

чертеж 1а. Положение мотор-редуктора с лапами и фланцем. Исключить обозначение: G (7 раз).

Пункт 3 изложить в новой редакции: «3. Концы валов цилиндрические — по ГОСТ 24266—80».

Пункт 5. Таблицу 1 дополнить типоразмерами:

*(Продолжение см. с. 58)*

(Продолжение изменения к ГОСТ 24439—80)

Типоразмер мотор-редуктора	Код ОКП	Внутренний диаметр гибкого колеса, мм	Номинальная частота вращения выходного вала, об/мин	Номинальный крутящий момент на выходном валу, Н·м, не менее	Допускаемая радиальная осевая нагрузка, приложенная в середине посадочной части выходного вала, Н, не менее	КПД редукторной части, %	Масса, кг, не более	Двигатель	
								Мощность, кВт	Синхронная частота вращения, об/мин
2МВз-50	41 6176 0611	52	18	32	1500	90	6,0	0,09	1500
	41 6176 0612		15	35		87			
	41 6176 0613		12	40		84			
2МВз-250	41 6176 0751	240	18	2800	1600	90	250,0	5,5	1500
	41 6176 0752		15	3150		87			
	41 6176 0753		12	3550		84			
	41 6176 0754		9	3550		81	225,0	4,0	
	41 6176 0755		7	3550		78			
	41 6176 0756		6	3550		75			

таблицу дополнить примечанием — 3: «3. При частоте тока 60 Гц вращение выходного вала мотор-редуктора увеличивается на 20 %, а крутящий момент на выходном валу снижается на 6 % по сравнению с указанными в таблице».

Пункт 6. Заменить слова: «в исполнении фланцевом» на «в исполнении с фланцем».

Чертеж 1 и 2, таблицы 2 и 3 изложить в новой редакции:

(Продолжение см. с. 59)

## Исполнение на лапах

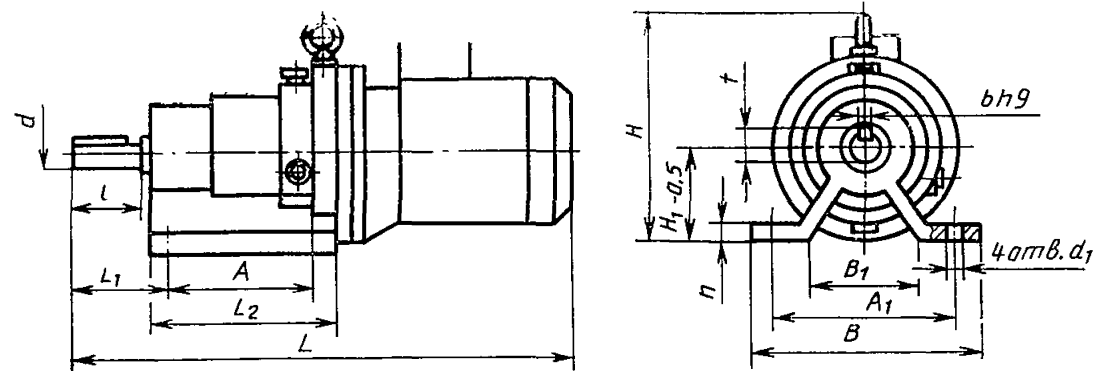
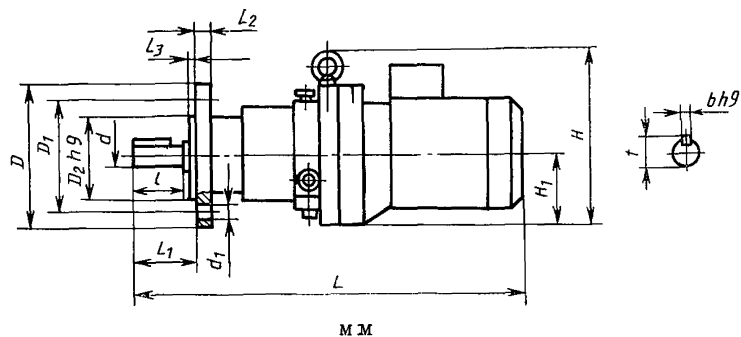
Черт. 1  
мм

Таблица 2

Типоразмер мотор-редук- тора	$L$	$L_1$	$L_2$	$A$		$A_1$		$B$	$H$	$H_1$	$l$	$B_1$	$h$	$d$		$d_1$		$b$	$t$
	не более			Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	не более						Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.		
2МВЗ-50	310	45	107	75		75		120	140	50	28	50	10	16	$j6$	9	$+0,15$	5	18,0
2МВЗ-63	365	55	115	80	$\pm 0,25$	135	$\pm 0,25$	160	165	71	36	85	15	22		13	$+0,18$	6	24,5
2МВЗ-80	430	60	156	130		155		190	180	80	42	100		28		15	$+0,43$	8	31,0
2МВЗ-100	485	80	170	135		175		210	195		58	125	18	35				10	38,0
2МВЗ-125	625		223	180	$\pm 0,60$	200	$\pm 0,60$	250	230	100				45	$k6$	19		14	48,5
2МВЗ-160	705	110	260	210		220		270	285	125	82	170	20	55			$+0,52$	16	59,0
2МВЗ-200	830	145	330	270	$\pm 0,80$	300	$\pm 0,80$	360	368	160	105			70		26		20	74,5
2МВЗ-250	930	165	404	320		360		440	415	180	130	220	30	80		32	$+0,62$	22	85,0

(Продолжение см. с. 60)

## Исполнение с фланцем



Черт. 2

Таблица 3

Типоразмер мотор-редук- тора	L, не более	L <sub>1</sub>	L <sub>2</sub>	L <sub>3</sub>	H			D <sub>1</sub>	D <sub>2</sub>	d		d <sub>1</sub>			l	b	t
					не более					Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Число отвер- стий			
2МВз-50	310	33	10	2	140	60	85	70	55	16	f6	9	+0,15	4	28	5	18,0
2МВз-63	365	50	15	3	165	70	140	110	80	22		13	+0,18		36	6	24,5
2МВз-80	430	52	16	4	180	80	160	130	100	28	15	+0,43	42		8	31,0	
2МВз-100	485	68			195					35	58	10	38,0				
2МВз-125	625	91	20	25	230	100	200	160	130	45	k6	19	+0,52	82	14	48,5	
2МВз-160	705	96,5	285		125	250	215	180	55	16		59,0					
2МВз-200	830	120	30	5	368	160	320	260	220	70	26	6	105	20	74,5		
2МВз-250	930	140	415		180	360	330	250	80	32	+0,62		130	22	85,0		

(Продолжение см. с. 61)

*(Продолжение изменения к ГОСТ 24439—80)*

Примеры условных обозначений изложить в новой редакции:

«Пример условного обозначения волнового зубчатого мотор-редуктора типа 2МВз с гибким колесом внутренним диаметром 80 мм, номинальной частотой вращения выходного вала 15 об/мин, конструктивным исполнением по способу монтажа 110, климатическим исполнением У и категорией 3 по ГОСТ 15150—69:

*Мотор-редуктор типоразмера*

*2МВз—80—15 110 УЗ ГОСТ 24439—80».*

*(ИУС № 6 1991 г.)*